



Gesamtkatalog
für die Steinbearbeitung

KÖNIG
SCHMIEDER

Diamantwerkzeuge

Hilfsmittel für den exklusiven Innenausbau

Stahl- und Hartmetallwerkzeuge

Hilfsmittel für Bildhauer und Steinmetze

Sandstrahlen

Heben, Transportieren, Lagern

Chemisch-technische Produkte

Schleifmittel

Druckluft

Elektrowerkzeuge

Arbeitsschutz

Verlegebedarf

Großmaschinen

03

REXID Handwerkzeuge

REXID Druckluft-
werkzeuge

Stoßeinrichtungen

handgeschmiedete
Stahlwerkzeuge

Bohrer

Werkzeugpflege



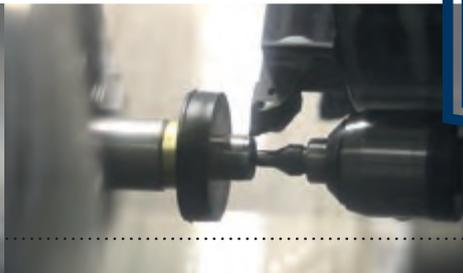
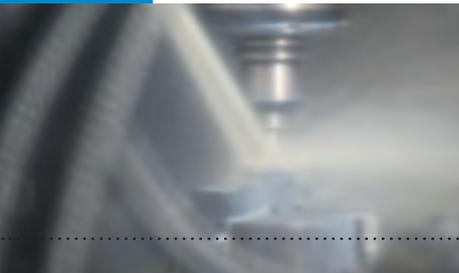
REXID Stahl- und Hartmetall- Werkzeuge entwickelt und gefertigt in Karlsruhe

- exakt gefertigtes Werkzeug
- praxisorientiert entwickelt
- bestückt mit hochwertigem Hartmetall
- Schaftmaterial aus bestem Qualitätsstahl
- ständige Qualitätskontrolle der Produktion

**Die Marke REXID garantiert Ihnen
allerhöchste Qualität**

made in
Karlsruhe





DL-TM8	DL-PDM	DL-PDM	DL-PDM
3	+11.0000	175	175
4	-20.0000	175	175
5	+20.0000	175	175
LKL		SEP	
LKL		SEP	
PDM CALL		20.03.17	
Tel: 01 51 68 74 88 11		Tel: 01 51 68 74 88 11	
-0.001 Y		-12.500 Z	
-90.000 +B		+4.9	



he

REXID Schrifteisen

— für Weichgestein mit sehr schlanker Schneidenform: besonders schnittfreudig
 — für Hartgestein in robuster Ausführung, verschleißfeste Hartmetallqualität
 Länge ca. 170 mm | wahlweise Vierkant- oder Achtkantschaft

Einsatzbereich	Schneidenbreite mm	Kopfform	Schaft	Artikel Nr.
Weichgestein	4	Knüpfelkopf	Vierkant	B01.005
Weichgestein	6	Knüpfelkopf	Vierkant	B01.010
Weichgestein	8	Knüpfelkopf	Vierkant	B01.020
Weichgestein	10	Knüpfelkopf	Vierkant	B01.030
Weichgestein	12	Knüpfelkopf	Vierkant	B01.040
Weichgestein	14	Knüpfelkopf	Vierkant	B01.050
Weichgestein	16	Knüpfelkopf	Vierkant	B01.060
Weichgestein	6	Knüpfelkopf	Achtkant	B01.090
Weichgestein	8	Knüpfelkopf	Achtkant	B01.100
Weichgestein	10	Knüpfelkopf	Achtkant	B01.110
Weichgestein	12	Knüpfelkopf	Achtkant	B01.120
Weichgestein	14	Knüpfelkopf	Achtkant	B01.130
Weichgestein	16	Knüpfelkopf	Achtkant	B01.140
Hartgestein	4	Schlägelkopf	Vierkant	B01.250
Hartgestein	6	Schlägelkopf	Vierkant	B01.260
Hartgestein	8	Schlägelkopf	Vierkant	B01.270
Hartgestein	10	Schlägelkopf	Vierkant	B01.280
Hartgestein	12	Schlägelkopf	Vierkant	B01.290
Hartgestein	14	Schlägelkopf	Vierkant	B01.300
Hartgestein	4	Schlägelkopf	Achtkant	B01.350
Hartgestein	6	Schlägelkopf	Achtkant	B01.360
Hartgestein	8	Schlägelkopf	Achtkant	B01.370
Hartgestein	10	Schlägelkopf	Achtkant	B01.380
Hartgestein	12	Schlägelkopf	Achtkant	B01.390
Hartgestein	14	Schlägelkopf	Achtkant	B01.400



REXID Bildhauereisen

— mit sehr schlank geschliffener Hartmetall-Schneide
 — schnittfreudig ausgebildet
 Achtkant-Schaft | Knüpfelkopf

Einsatzbereich	Schneidenbreite mm	Schaftstärke mm	Länge ca. mm	Artikel Nr.
Weichgestein	6	8	220	B01.160
Weichgestein	8	8	220	B01.170
Weichgestein	10	10	220	B01.180
Weichgestein	12	10	220	B01.190
Weichgestein	14	10	220	B01.200
Weichgestein	16	12	220	B01.210
Weichgestein	18	12	220	B01.220
Weichgestein	20	14	220	B01.230
Weichgestein	25	14	220	B01.240



REXID Schlageisen

- für Weichgestein in schlanker Form besonders schnittfreudig
- für Hartgestein in sehr stabiler Ausführung mit verschleißfester Hartmetall-Qualität
- handfreundliche Achtkantform

Achtkant-Schaft | Weichgestein Knüpfelkopf, Hartgestein Schlägelkopf, Hart- und Weichgestein Schlägelkopf

Einsatzbereich	Schneidenbreite mm	Länge mm	Schaftstärke mm	Artikel Nr.
Weichgestein	16	180	14	B02.010
Weichgestein	20	190	16	B02.020
Weichgestein	25	200	18	B02.030
Weichgestein	30	200	18	B02.040
Weichgestein	40	200	18	B02.050
Hartgestein	12	180	12	B02.100
Hartgestein	14	180	14	B02.110
Hartgestein	16	180	16	B02.120
Hartgestein	18	200	18	B02.130
Hartgestein	20	200	18	B02.140
Hartgestein	22	180	20	B02.160
Hartgestein	25	190	20	B02.170
Hartgestein	30	190	20	B02.180
Hartgestein	40	190	22	B02.190
Hart- und Weichgestein	20	180	18	B02.240
Hart- und Weichgestein	25	180	20	B02.270
Hart- und Weichgestein	30	180	20	B02.280



REXID Bildhauer-Zahneisen

- zum feinen Überzähnen von vorgearbeiteten Profilen und Flächen
 - für Sandstein, Kalkstein und Marmor
 - mit besonders schlanken, angeflachten Zähnen
- Länge ca. 220 mm | Zahnspitzenabstand 4,5 mm | Achtkantschaft | Knüpfelkopf

Einsatzbereich	Schneidenbreite mm	Zähnezahl	Schaftstärke mm	Artikel Nr.
Weichgestein	6	2	10	B03.010
Weichgestein	10	3	10	B03.020
Weichgestein	12	3	12	B03.030
Weichgestein	15	4	12	B03.040
Weichgestein	20	5	14	B03.050
Weichgestein	25	6	14	B03.060



REXID Zahneisen

- in zwei Ausführungen: mit spitzen Zähnen für Marmor und Kalkstein oder angeflachten Zähnen für Sandstein
- Länge ca. 220 mm | Zahnspitzenabstand 5 mm | Achtkantschaft | Knüpfelkopf

Einsatzbereich	Schneidenbreite mm	Zähnezahl	Schaftstärke mm	Artikel Nr.
Marmor und Kalkstein	15	4	16	B03.080
Marmor und Kalkstein	20	5	18	B03.090
Marmor und Kalkstein	30	7	18	B03.100
Sandstein	18	4	16	B03.120
Sandstein	22	5	18	B03.130
Sandstein	33	7	18	B03.140



REXID Scharriereisen

— in zwei Ausführungen: mit schlanker oder stabiler Schneide
 — handgerecht geformt

Länge ca. 200 mm | Vierkantschaft | Knüpfelkopf

Einsatzbereich	Schneidenbreite mm	Ausführung	Artikel Nr.
Sandstein und weicher Kalkstein	50	leicht	B04.010
Sandstein und weicher Kalkstein	60	leicht	B04.020
Sandstein und weicher Kalkstein	80	leicht	B04.030
Sandstein und weicher Kalkstein	100	leicht	B04.040
Sandstein und weicher Kalkstein	120	leicht	B04.050
Sandstein und weicher Kalkstein	140	leicht	B04.060
mittelharter Kalkstein, Marmor, Diabas	40	kräftig	B04.070
mittelharter Kalkstein, Marmor, Diabas	60	kräftig	B04.080
mittelharter Kalkstein, Marmor, Diabas	80	kräftig	B04.090
mittelharter Kalkstein, Marmor, Diabas	100	kräftig	B04.100
mittelharter Kalkstein, Marmor, Diabas	120	kräftig	B04.110



REXID Sprengisen

— in vier Ausführungen: L = leicht, M = mittelschwer, S = schwer mit Achtkant- oder O = schwer mit Ovalschaft

— mit verschiedenen Schneidenwinkeln: leicht 80°, mittelschwer 90°, schwer 85°

Achtkant- oder Ovalschaft | Schlägelkopf

Einsatzbereich	Schneidenbreite Typ mm	Schaftstärke mm	Länge mm	Artikel Nr.
Sandstein, Marmor, Kalkstein, Betonwerkstein	25 L	18	175	B05.010
Sandstein, Marmor, Kalkstein, Betonwerkstein	40 L	18	190	B05.020
Sandstein, Marmor, Kalkstein, Betonwerkstein	70 L	22	210	B05.030
Sandstein, Marmor, Kalkstein	30 M	22	210	B05.040
Sandstein, Marmor, Kalkstein	40 M	22	210	B05.050
Sandstein, Marmor, Kalkstein	50 M	22	210	B05.060
Hartgestein	40 S	25	210	B05.070
Hartgestein	50 S	25	210	B05.080
Hartgestein	50 O	34 / 25	210	B05.100



REXID Ritz- und Spalteisen

- mit formgeschliffener Hartmetall-Schneide
 - eingezogene Seitenkanten
 - ideal zum Spalten und Ritzen von Schichtgraniten
- Länge ca. 200 mm | Vierkantschaft | Schlägelkopf

Einsatzbereich	Schneidenbreite mm	Schaftstärke mm	Artikel Nr.
Hartgestein	60	22	B05.140
Hartgestein	80	22	B05.150
Hartgestein	100	22	B05.160



REXID Schriftspitzeisen

- bestückt mit Hartmetall-Formstiften
- Länge ca. 170 mm | Vierkant- oder Achtkantschaft | Schlägelkopf

Einsatzbereich	Schaftstärke mm	Schaft	Artikel Nr.
alle Gesteinsarten	8	Vierkant	B06.040
alle Gesteinsarten	8	Achtkant	B06.050
alle Gesteinsarten	10	Vierkant	B06.060
alle Gesteinsarten	10	Achtkant	B06.070



alle Gesteinsarten
Vierkantschaft (oben)
Achtkantschaft (unten)

REXID Bildhauer-Spitzeisen

- mit Hartmetall-Rundstift
 - schlank zugeschliffen
- Länge ca. 220 mm | Achtkantschaft | Knüpfelkopf

Einsatzbereich	Schaftstärke mm	Artikel Nr.
Weichgestein	10	B06.010
Weichgestein	12	B06.020
Weichgestein	14	B06.030



REXID Spitzeisen

- mit verschleißfestem Hartmetall-Rundstift
- Achtkantschaft | Schlägelkopf

Einsatzbereich	Schaftstärke mm	Hartmetall-Stift	Länge mm	Artikel Nr.
alle Gesteinsarten	12	4,5 x 20	180	B06.080
alle Gesteinsarten	14	6,5 x 25	180	B06.090
alle Gesteinsarten	16	6,5 x 25	190	B06.100
alle Gesteinsarten	18	8,0 x 28	200	B06.110
alle Gesteinsarten	18	8,0 x 28	250	B06.130
alle Gesteinsarten	18 Prellerform	10,0 x 28	200	B06.140
alle Gesteinsarten	20	10,0 x 28	200	B06.150
alle Gesteinsarten	20 Prellerform	10,0 x 28	200	B06.160
alle Gesteinsarten	22 Prellerform	10,0 x 28	200	B06.170



alle Gesteinsarten
Prellerform (unten)

REXID Bossiereisen

— mit kräftigem Hartmetall-Rundstift
 Länge 200 mm | Achtkantschaft | Schlägelkopf

Einsatzbereich	Schaftstärke mm	Hartmetall-Stift	Artikel Nr.
alle Gesteinsarten	22	12 x 28	B06.180



REXID Handritzhammer

- zum Abrichten und Spalten von Hartgestein
- wird nach dem Ansetzen mit einem 2 kg Fäustel geschlagen mit Stiel

Einsatzbereich	Schneidenbreite mm	Gewicht g	Länge ca. mm	Artikel Nr.
Hartgestein	35	1.000	150	B07.010

REXID Kipphammer

- Einsatzbereich: zum Abrichten roh gespaltener Hartgesteine, nicht geeignet zum Einsatz als Granitsetzhammer
- für Extrembelastung mit schräg eingelöteter Hartmetallplatte
- mit stabil ausgebildeten Hartmetall-Schneiden
- Hammerkörper aus verschleißfestem Sonderstahl
- zusätzliche Schweißnähte als Verschleißschutz mit Stiel

Einsatzbereich	Schneidenbreite mm	Ausführung	Gewicht g	Artikel Nr.
Hartgestein	40 (zweiseitig)	zweischneidig	1.100	B07.015
für Extrembelastung	40 (einseitig)	zweischneidig	1.100	B07.017
Hartgestein	40	einschneidig	1.500	B07.020
für Extrembelastung	40	einschneidig	1.500	B07.022
Hartgestein	45	einschneidig	1.700	B07.025
Hartgestein	45	einschneidig	2.000	B07.030
Hartgestein	45 (zweiseitig)	zweischneidig	1.700	B07.032
für Extrembelastung	50 (einseitig)	zweischneidig	1.700	B07.037

REXID Richthammer

zweischneidig

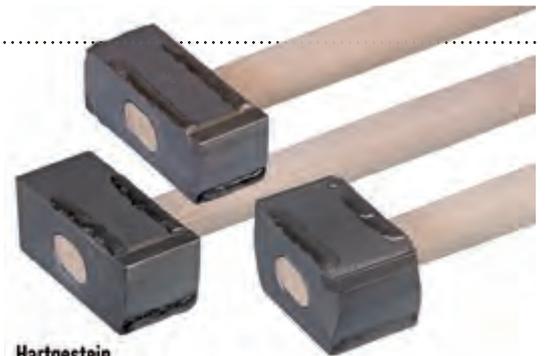
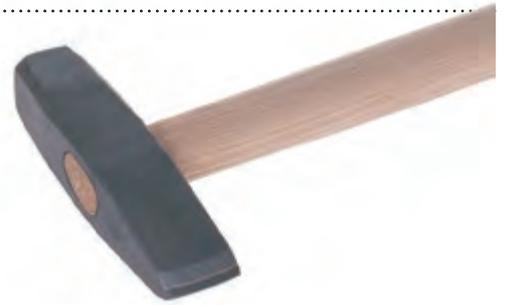
- Einsatzbereich: zum Richten von Naturstein-Pflaster, Bossensteinen, Sockelstücken, Unmaßplatten u.a.
- zweischneidig mit kräftigen Hartmetall-Platten
- aus verschleißfestem Sonderstahl
- zusätzlicher Verschleißschutz hinter den Hartmetall-Schneiden mit Stiel

Einsatzbereich	Schneidenbreite mm	Gewicht g	Länge ca. mm	Artikel Nr.
Hartgestein	40 (zweiseitig)	800	90	B07.040

REXID Ansetzhammer

- zum rationellen Spalten von harten Natursteinen: der Ansetzhammer wird auf den Stein aufgesetzt. Anschließend wird der Stein gespalten, indem mit einem Vorschlaghammer auf den Ansetzhammer geschlagen wird.
- Kopf gefedert, mit 77,5 cm langem Stahlrohrstiel mit Stiel

Einsatzbereich	Breite mm	Gewicht g	Artikel Nr.
Hartgestein	50	1.200	B07.070



Hartgestein
zweischneidig (oben)
einschneidig (mitte)
für Extrembelastung (unten)



REXID Bildhauer-Zweispitz

— formgeschmiedeter Hammerkörper mit Hartmetall-Spitzen mit Stiel

Einsatzbereich	Gewicht g	Länge ca. mm	Artikel Nr.
Weichgestein	800	190	B08.020



REXID Steinfläche

— mit angeflachten Zähnen und Schneide für Sandstein
 — beide Seiten mit Hartmetall-Schneide für Sandstein und Kalkstein
 — mit spitzen Zähnen und Schneide für Kalkstein
 — formgeschmiedeter Körper mit Stiel

Einsatzbereich	Schneidenbreite Zähnezahl mm	Ausführung	Gewicht g	Artikel Nr.
Sandstein	60 6	flache Zähne/Schneide	1500	B08.040
Sandstein	80 7	flache Zähne/Schneide	2000	B08.050
Sandstein	100 9	flache Zähne/Schneide	2500	B08.060
Sandstein und Kalkstein	60	Schneide beidseitig	1500	B08.080
Sandstein und Kalkstein	80	Schneide beidseitig	2000	B08.090
Kalkstein	60 8	spitze Zähne/Schneide	1500	B08.160
Kalkstein	80 9	spitze Zähne/Schneide	2000	B08.170

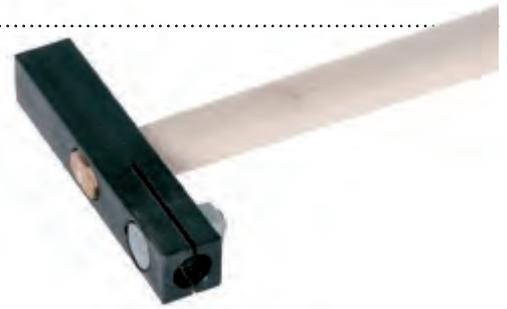


Bildhauer-Stockhammer

— für REXID Stockeinsätze mit 25 x 25 mm Stockfläche
15 mm Aufnahme-Bohrung und Spannschraube | mit Stiel

Artikel Nr.

B09.170



REXID Stock- / Riffel-Einsatz

für Bildhauer Stockhammer

— mit Hartmetall-Formplatte

Einsatzbereich	Ausführung	Größe mm	Zähne-/Reihenzahl	Artikel Nr.
Hartgestein	Stock-Einsatz	25 x 25	25	B09.200
Hartgestein	Stock-Einsatz	25 x 25	36	B09.210
Hartgestein	Stock-Einsatz	25 x 25	49	B09.220
Hartgestein	Riffel-Einsatz	25 x 25	5	B09.230



Übersicht der Schaftformen

- alle REXID Werkzeuge sind mit größter Sorgfalt hergestellt
- sie sind nach höchstem Qualitätsstandard entwickelt
- Präzision und Maßgenauigkeit der Einsteckenden und der Meißelbüchsen sind entscheidend für optimale Funktion und Haltbarkeit der Werkzeuge und Druckluft-Hämmer

Schaftform	passend für Drucklufthammer	Einsatzbereich	Bemerkung zum Einsteckende	Maße des Einsteckendes
7	Frölich+Klüpfel FK 700, 701, 711, 713, 714, 715 Deprag ZN 23, 231P, 12P Bavaria GS 40, 45, 50 Drema WHS 40, 50, 105, 155, 206	Schrift- und Bildhauerarbeiten	Maßverhältnisse von Einsteckende zu Werkzeugabmessung ist günstig -empfehlenswert-	
8	Frölich+Klüpfel FK 702.4, 702.5, 703.4, 703.5 Deprag ZN 24, 26, 28 Demag H 180, 190, M 13, 23 Bavaria GS 15	Stocken, Riffeln, Spitzen, Schlagziehen, Zähnen auf kleineren Flächen	Bruchgefahr für Einsteckenden durch ausgeschlagene Meißelbüchse -Empfehlung: Schaft 10-	
10	Frölich+Klüpfel FK 702, 702.4, 702.5, 703, 703.4, 703.5 Deprag ZN 24 Demag H 180, 190, M 13, 23 Bavaria GS 15, 19, 20 Böhler M 15, BM 19, BM 20 Chicago CP 9310, 9311, 9315, 711, 715 Drema WSH 3 König 9312, 9316 Pneutec P 44	Stocken, Riffeln, Spitzeln, Schlagziehen, Zähnen	Vorzugsweise sind konischrunde Einsteckenden für alle Werkzeuge zu mittleren und schweren Druckluft-Meißelhämmern zu empfehlen, da praktisch keine Bruchgefahr besteht	
11	Frölich+Klüpfel FK 702, 702.4, 702.5, 703, 703.4, 703.5 Deprag MFK 10 Demag H21e, S2010, S2011, M48, M52, S2020, S2021 Böhler BM 19, 20, 119 Bavaria GS 15, 19, 20	mittelschwere bis schwere Steinmetzarbeiten	problemfrei, kaum Gefahr für Schaftbrüche -sehr empfehlenswert-	
12	Frölich+Klüpfel FK 720, 5.2 Deprag MFK 10 Demag H21e, S2010, S2011, M48, M52, S2020, S2021 Böhler BM 41, 51, 56, 66 Bavaria GS 21	schwere Steinmetzarbeiten	problemfrei, kaum Gefahr für Schaftbrüche -sehr empfehlenswert-	
13 B	Frölich+Klüpfel KM 30 Böhler KL 69, 70, 71, M41K, M51K, M61K, M56, M66 Krupp 341, 342, 343 Bavaria GS 21, M 7	Keillochmeißel, schwere Bossier-, Stock- und Riffelarbeiten	-bewährtes Einsteckende-	
14	Frölich+Klüpfel FK 701, 702, 702.4, 702.5, 703, 703.4, 703.5, 711 Bavaria GS 25, 50 Cuturi A, V, U, T, S, R Atlas Copco BHV 12, 16, 22 Böhler BK 181, 241	Schrift- und Bildhauerarbeiten	Bruchgefahr für Einsteckenden durch ausgeschlagene Meißelbüchse -Empfehlung: Schaft 10-	
21	Cuturi E	leichte Schrift- und Bildhauerarbeiten	kaum Bruchgefahr, da Druckluft-Hammer sehr leicht und schnell schlägt	
70	Chicago CP 710, 711G, 910, 9310G, 9311G Böhler M15 Bavaria GS 50 König 9312	mittelschwere Bildhauer- und Steinmetzarbeiten	Gefahr für Schaftbrüche durch ausgeschlagene Hammerbüchsen, besser: Schaftform 10 -Einsteckende nicht zu empfehlen-	

REXID Druckluft-Schiffeisen

Schaftform 7, 14

- für Weichgestein sehr schlanke Schneidenform, besonders schnittfreudig
- für Hartgestein robuste Ausführung, verschleißfeste Hartmetall-Qualität

Schaft 7: Länge 190 mm, Vierkantschaft | Schaft 14: Länge 210 mm, Achtkantschaft

Einsatzbereich	Schneidenbreite mm	Schaftstärke mm	Schaftform	Artikel Nr.
Weichgestein	4	10	7	B11.005
Weichgestein	6	10	7	B11.010
Weichgestein	8	10	7	B11.020
Weichgestein	10	10	7	B11.030
Weichgestein	12	10	7	B11.040
Weichgestein	14	10	7	B11.050
Weichgestein	16	10	7	B11.060
Weichgestein	18	10	7	B11.070
Hartgestein	4	8	7	B11.120
Hartgestein	6	10	7	B11.130
Hartgestein	8	10	7	B11.140
Hartgestein	10	10	7	B11.150
Hartgestein	12	10	7	B11.160
Hartgestein	14	10	7	B11.170
Hartgestein	16	10	7	B11.180
Hartgestein	18	10	7	B11.190
Hartgestein	20	10	7	B11.200
Weichgestein	6	8	14	B12.010
Weichgestein	8	10	14	B12.020
Weichgestein	10	10	14	B12.030
Weichgestein	12	10	14	B12.040
Weichgestein	14	10	14	B12.050
Weichgestein	16	10	14	B12.060
Hartgestein	4	8	14	B12.100
Hartgestein	6	8	14	B12.110
Hartgestein	8	8	14	B12.120
Hartgestein	10	10	14	B12.130
Hartgestein	12	10	14	B12.140
Hartgestein	14	10	14	B12.150
Hartgestein	16	10	14	B12.160
Hartgestein	18	10	14	B12.170

Hartgestein, Schaft 7 (unten)
Weichgestein, Schaft 7 (oben)



Hartgestein, Schaft 14 (unten)
Weichgestein, Schaft 14 (oben)

REXID ERGO Druckluft-Schiffeisen

Schaftform 7

- gummiummantelt für höchsten Arbeitskomfort
- gelenkschonendes Arbeiten durch Vibrationsminimierung
- praktisch keine Erwärmung, dadurch erhöhte Produktivität auch bei Ornamentarbeiten

Länge ca. 190 mm | Vierkantschaft

Einsatzbereich	Schneidenbreite mm	Schaftstärke mm	Schaftform	Artikel Nr.
Hartgestein	4	10	7	B11.810
Hartgestein	6	10	7	B11.820
Hartgestein	8	10	7	B11.830
Hartgestein	10	10	7	B11.840
Hartgestein	12	10	7	B11.850
Hartgestein	14	10	7	B11.860
Hartgestein	16	10	7	B11.870
Hartgestein	18	10	7	B11.880
Hartgestein	20	10	7	B11.890



REXID plus Druckluft-Schiffeisen

Schaftform 7

- mit Luftspülung
- schnelleres Arbeiten durch ständig freie Sicht
- feinfühliges und leistungsstarkes Arbeiten in Verbindung mit DL-Meißelhämmern mit hoher Schlagzahl

Länge ca. 190 mm | Vierkantschaft

Einsatzbereich	Schneidenbreite mm	Schaftstärke mm	Schaftform	Artikel Nr.
Hartgestein	6	10	7	B11.710
Hartgestein	8	10	7	B11.720
Hartgestein	10	10	7	B11.730
Hartgestein	12	10	7	B11.740
Hartgestein	14	10	7	B11.750
Hartgestein	16	10	7	B11.760
Hartgestein	18	10	7	B11.770
Hartgestein	20	10	7	B11.780



REXID Druckluft-Schiffeisen SPEZIAL

Schaftform 7

- mit freistehender Hartmetall-Formplatte
- für die Endbearbeitung besonders tiefer Schriften und Reliefs

Länge ca. 195 mm | Achtkantschaft

Einsatzbereich	Schneidenbreite mm	Schaftstärke mm	Schaftform	Artikel Nr.
Weichgestein	8	8	7	B11.090
Weichgestein	10	10	7	B11.100
Weichgestein	12	10	7	B11.110



REXID Druckluft-Bildhauereisen

Schaftform 7, 14

- mit besonders schlanker Hartmetall-Schneide
- aus formgeschmiedetem Achtkantstahl
- für Bildhauerhämmer und leichte Drucklufthämmer

Länge ca. 260 mm | Achtkantschaft

Einsatzbereich	Schneidenbreite mm	Schaftstärke mm	Schaftform	Artikel Nr.
Weichgestein	6	10	7	B15.010
Weichgestein	8	10	7	B15.020
Weichgestein	10	10	7	B15.030
Weichgestein	12	10	7	B15.040
Weichgestein	16	12	7	B15.050
Weichgestein	20	14	7	B15.060
Weichgestein	25	14	7	B15.070
Weichgestein	10	10	14	B16.030
Weichgestein	12	12	14	B16.040
Weichgestein	20	14	14	B16.060



REXID Druckluft-Schlageisen leicht

Schaftform 7, 14

- schlank ausgebildete Hartmetall-Schneide
- sehr schnittfreundige Hartmetall-Qualität
- für leichte Druckluftpömmel

Länge ca. 210 mm | Achtkantschaft

Einsatzbereich	Schneidenbreite mm	Stahlstärke mm	Schaftform	Artikel Nr.
Weichgestein	16	16	7	B21.010
Weichgestein	20	16	7	B21.020
Weichgestein	25	16	7	B21.030
Weichgestein	30	16	7	B21.040
Weichgestein	40	16	7	B21.050
Hartgestein	14	14	7	B21.060
Hartgestein	16	16	7	B21.070
Hartgestein	20	16	7	B21.080
Hartgestein	25	16	7	B21.090
Weichgestein	16	16	14	B22.010
Weichgestein	20	16	14	B22.020
Weichgestein	25	16	14	B22.030
Weichgestein	30	16	14	B22.040
Weichgestein	40	16	14	B22.050
Hartgestein	14	14	14	B22.100
Hartgestein	16	16	14	B22.110
Hartgestein	20	16	14	B22.120
Hartgestein	25	16	14	B22.130



Weichgestein, Schaft 7 (oben)
Hartgestein, Schaft 14 (unten)

REXID Druckluft-Schlageisen kräftig

Schaftform 10

- mit stabiler Hartmetall-Schneide in bewährter Qualität
- für mittelschwere Druckluftpömmel

Länge ca. 220 mm | Achtkantschaft

Einsatzbereich	Schneidenbreite mm	Schaftstärke mm	Schaftform	Artikel Nr.
Weichgestein	20	18	10	B25.010
Weichgestein	25	18	10	B25.020
Weichgestein	30	18	10	B25.030
Weichgestein	40	18	10	B25.040
Hartgestein	16	16	10	B25.060
Hartgestein	18	18	10	B25.070
Hartgestein	20	18	10	B25.080
Hartgestein	25	18	10	B25.090



REXID ERGO Druckluft-Schlageisen

Schaftform 10

- gummimantelt für höchsten Arbeitskomfort
- gelenkschonendes Arbeiten durch Vibrationsminimierung
- praktisch keine Erwärmung, dadurch erhöhte Produktivität

Länge ca. 200 mm

Einsatzbereich	Schneidenbreite mm	Schaftstärke mm	Schaftform	Artikel Nr.
Hartgestein	16	16	10	B28.500
Hartgestein	18	18	10	B28.510
Hartgestein	20	18	10	B28.520
Hartgestein	25	18	10	B28.530



REXID Druckluft-Schlageisen schwer

Schaftform 11, 12

- mit kräftiger Hartmetall-Platte in hochwertiger Ausführung
- für schwere Druckluflhämmer

Länge ca. 240 mm | Achtkantschaft

Einsatzbereich	Schneidenbreite mm	Schaftstärke mm	Schaftform	Artikel Nr.
Hartgestein	22	22	11	B26.010
Hartgestein	30	22	11	B26.030
Hartgestein	25	22	12	B28.020



Hartgestein
Schaft 11 (oben)
Schaft 12 (unten)

REXID Druckluft-Breitmeißel

Schaftform 13B

- für grobe Zurichtarbeiten, mit kräftiger, halbrunder Hartmetallplatte
- aus vergütetem Achtkantstahl
- für mittelschwere Meißelhämmer, jedoch nicht für schwere Keillochhämmer

Länge ca. 150 mm | Achtkantschaft

Einsatzbereich	Schneidenbreite mm	Schaftstärke mm	Schaftform	Artikel Nr.
Hartgestein	20	22	13 B	B29.010
Hartgestein	25	24	13 B	B29.020



REXID Druckluft-Ritzer

Schaftform 13B

- bestückt mit besonders kräftiger Hartmetall-Platte, halbrund geschliffen
- stabiler Schaft in kurzer Ausführung
- zum Ritzen und Spalten mit mittelschweren Meißelhämmern

Länge ca. 150 mm

Einsatzbereich	Schneidenbreite mm	Schaftform	Artikel Nr.
Hartgestein	30	13 B	B29.030



REXID Druckluft-Scharriereisen

Schaftform 10

- leichte Ausführung mit schlank geschliffener Hartmetall-Schneide
- Schaft aus geschmiedetem Achtkantstahl

Länge ca. 240 mm | Achtkantschaft

Einsatzbereich	Schneidenbreite mm	Schaftstärke mm	Schaftform	Artikel Nr.
Sandstein	60	20	10	B33.010
Sandstein	80	20	10	B33.020



REXID Druckluft-Bildhauer-Zahneisen

Schaftform 7

- zur Feinbearbeitung von vorgearbeiteten Profilen und Flächen
- mit sehr schlank geschliffenen Hartmetall-Zähnen
- aus formgeschmiedetem Achtkantstahl
- ausschließlich für Bildhauerhämmer und leichte Schrifthämmer

Länge ca. 260 mm | 4,5 mm Zahnsitzenabstand | Achtkantschaft

Einsatzbereich	Schneidenbreite mm	Zähnezahl	Stahlstärke mm	Artikel Nr.
Weichgestein	6	2	10	B40.010
Weichgestein	10	3	10	B40.020
Weichgestein	12	3	12	B40.030
Weichgestein	15	4	12	B40.040
Weichgestein	20	5	14	B40.050
Weichgestein	24	6	14	B40.060



REXID Druckluft-Zahneisen

Schaftform 7, 14

- mit Hartmetall-Rundstiften
- für leichte Druckluflthämmer

Länge ca. 220 mm | Zahnsitzenabstand 5 mm | Zahnausführungen Sandstein: angeflacht, Kalkstein: spitz | Achtkantschaft ø 16 mm

Einsatzbereich	Schneidenbreite mm	Zähnezahl	Schaftform	Artikel Nr.
Sandstein	12	3	7	B35.010
Sandstein	17	4	7	B35.020
Sandstein	22	5	7	B35.030
Kalkstein	10	3	7	B35.040
Kalkstein	15	4	7	B35.050
Kalkstein	20	5	7	B35.060
Sandstein	12	3	14	B37.010
Sandstein	17	4	14	B37.020
Sandstein	22	5	14	B37.030
Kalkstein	10	3	14	B37.040
Kalkstein	15	4	14	B37.050
Kalkstein	20	5	14	B37.060

Sandstein, Schaft 7 (oben)
Kalkstein, Schaft 7 (unten)



Sandstein, Schaft 14 (oben)
Kalkstein, Schaft 14 (unten)

REXID Druckluft-Zahneisen

Schaftform 10

- mit Hartmetall-Rundstiften
- für mittelschwere Druckluflhämmer

Länge ca. 220 mm | Zahnspitzenabstand 5 mm | Zahnausführungen Sandstein: angeflacht, Kalkstein: spitz | Achtkantschaft \varnothing 18 mm

Einsatzbereich	Schneidenbreite mm	Zähnezahl	Schaftform	Artikel Nr.
Sandstein	23	5	10	B39.010
Sandstein	33	7	10	B39.020
Kalkstein	20	5	10	B39.030
Kalkstein	30	7	10	B39.040



Sandstein (oben)
Kalkstein (unten)

REXID Druckluft-Zweizahn

Schaftform 10

- ideal zum Zurichten von Flächen in Sandstein und Marmor
- mit kräftigen Zähnen aus Hartmetall-Rundstiften \varnothing 4,5 mm

Länge ca. 220 mm | Achtkantschaft \varnothing 18 mm

Einsatzbereich	Zahnspitzenabstand mm	Schaftform	Artikel Nr.
Sandstein und Marmor	14	10	B39.050



REXID Druckluft-Schriftspitzeisen

Schaftform 7, 14

- mit Hartmetall-Rundstiften bestückt

Schaft 7: Länge ca. 190 mm, Vierkantschaft | Schaft 14: Länge 210 mm, Achtkantschaft

Einsatzbereich	Stahlstärke mm	Hartmetallstift	Schaftform	Artikel Nr.
alle	8	3,8 x 20	7	B45.010
alle	10	4,5 x 20	7	B45.020
alle	8	3,8 x 20	14	B49.010
alle	10	4,5 x 20	14	B49.020



alle Gesteinsarten
Schaft 7 (oben)
Schaft 14 (unten)

REXID ERGO Druckluft-Spitzeisen

Schaftform 7, 10, 11

- gummiummantelt für höchsten Arbeitskomfort
- gelenkschonendes Arbeiten durch Vibrationsminimierung
- praktisch keine Erwärmung, dadurch erhöhte Produktivität auch bei Ornamentarbeiten

Länge ca. 190-240 mm

Einsatzbereich	Stahlstärke mm	Hartmetallstift	Schaftform	Artikel Nr.
alle	10	4,5 x 20	7	B45.025
alle	16	6,5 x 25	10	B47.100
alle	18	8,0 x 28	10	B47.110
alle	18 Prellerform	8,0 x 28	10	B47.120
alle	20	8,0 x 28	11	B51.100



alle Gesteinsarten
Schaft 7 (oben)
Schaft 10 (mitte)
Schaft 11 (unten)

REXID Druckluft-Spitzeisen

Schaftform 7, 14

— mit kräftigem Hartmetall-Rundstift in verschleißfester Qualität
 Länge ca. 230 mm (Stahlstärke 12 mm Länge ca. 200 mm) | Achtkantschaft

Einsatzbereich	Stahlstärke mm	Hartmetallstift	Schaftform	Artikel Nr.
alle	12	4,5 x 20	7	B45.030
alle	14	6,5 x 25	7	B45.040
alle	14	6,5 x 5	14	B49.025
alle	16	6,5 x 25	14	B49.030
alle	18	6,5 x 25	14	B49.040



alle Gesteinsarten
 Schaft 7 (oben)
 Schaft 14 (unten)

REXID Druckluft-Spitzeisen

Schaftform 10, 11

— für mittelschwere Meißelhämmer
 — mit sehr kräftigem Hartmetall-Rundstift
 — aus verschleißfestem Achtkantstahl
 Länge ca. 230-240 mm | Achtkantschaft

Einsatzbereich	Stahlstärke mm	Hartmetallstift	Schaftform	Artikel Nr.
alle	16	6,5 x 25	10	B47.010
alle	18	8 x 28	10	B47.020
alle	18 Prellerform	10 x 28	10	B47.030
alle	20	10 x 28	11	B51.010



alle Gesteinsarten
 Schaft 10 (oben)
 Schaft 11 (unten)

REXID Druckluft-Stockeisen

Schaftform 7

— besonders gut geeignet zur Schrift- und Ornamentgestaltung sowie für feine Bildhauerarbeiten
 — bestückt mit Hartmetall-Formplatten
 — aus Vierkant-Profilstahl

Länge ca. 190 mm

Einsatzbereich	Stockfläche mm	Zähnezahl	Zahnspitzenabstand mm	Artikel Nr.
alle	10 x 2,5	4	2,5	B60.010
alle	10 x 5	8	2,5	B60.020
alle	10 x 10	9	3,3	B60.030
alle	10 x 10	16	2,5	B60.040
alle	12 x 3	4	3	B60.050
alle	12 x 6	8	3	B60.060
alle	12 x 8	6	4	B60.070
alle	12 x 12	9	4	B60.080
alle	12 x 12	16	4	B60.090
alle	14 x 14	9	4,7	B60.120
alle	14 x 14	16	3,5	B60.130
alle	14 x 14	25	2,8	B60.140
alle	20 x 20	9	6,5	B60.200
alle	20 x 20	16	4,7	B60.210
alle	20 x 20	25	3,8	B60.220
alle	20 x 20	36	3	B60.230



REXID Druckluft-Stocker

Schaftform 14

- bestückt mit Hartmetall-Rundstiften oder Hartmetall-Formplatten in verschleißfester Qualität
 - Schaft aus vergütetem Werkzeugstahl, kurze Ausführung ca. 90 mm
- Länge ca. 90 mm

Einsatzbereich	Stockfläche mm	Zähnezahl Zahnspitzenabstand mm	Bestückung	Artikel Nr.
alle Gesteinsarten	14 x 14	9 4,7	Formplatte	B62.060
alle Gesteinsarten	14 x 14	16 3,5	Formplatte	B62.070
alle Gesteinsarten	20 x 20	5 10,7	Rundstifte	B62.155
alle Gesteinsarten	20 x 20	9 6,5	Formplatte	B62.160
alle Gesteinsarten	20 x 20	16 4,7	Formplatte	B62.180
alle Gesteinsarten	20 x 20	25 3,8	Formplatte	B62.190
alle Gesteinsarten	25 x 25	9 7	Rundstifte	B62.280
alle Gesteinsarten	25 x 25	16 5,2	Rundstifte	B62.290
alle Gesteinsarten	25 x 25	25 4,8	Formplatte	B62.300



alle Gesteinsarten
Formplatte (oben, mitte)
Rundstifte (unten)

REXID Druckluft-Stocker

Schaftform 10, 11, 12

- bestückt mit Hartmetall-Rundstiften oder Hartmetall-Formplatten
 - aus vergütetem Werkzeugstahl
- Länge ca. 190 mm

Einsatzbereich	Stockfläche Bestückung mm	Zähnezahl Zahnspitzenabstand mm	Schaftform	Artikel Nr.
alle Gesteinsarten	20 x 20 Formplatte	16 4,1	10	B65.020
alle Gesteinsarten	20 x 20 Formplatte	25 3,9	10	B65.030
alle Gesteinsarten	25 x 25 Rundstifte	9 6,8	10	B65.070
alle Gesteinsarten	25 x 25 Rundstifte	16 5	10	B65.080
alle Gesteinsarten	25 x 25 Formplatte	25 4,8	10	B65.090
alle Gesteinsarten	25 x 25 Formplatte	36 4	10	B65.100
alle Gesteinsarten	25 x 25 Formplatte	49 3,5	10	B65.110
alle Gesteinsarten	30 x 30 Rundstifte	9 8,5	11	B66.010
alle Gesteinsarten	30 x 30 Rundstifte	16 6,3	11	B66.020
alle Gesteinsarten	30 x 30 Rundstifte	25 5	11	B66.030
alle Gesteinsarten	30 x 30 Formplatte	36 4,6	11	B66.040
alle Gesteinsarten	30 x 30 Formplatte	64 3,5	11	B66.050
alle Gesteinsarten	40 x 40 Rundstifte	9 11	11	B66.110
alle Gesteinsarten	40 x 40 Rundstifte	16 9	11	B66.120
alle Gesteinsarten	40 x 40 Rundstifte	25 7	11	B66.130
alle Gesteinsarten	40 x 40 Rundstifte	9 11	12	B68.020
alle Gesteinsarten	40 x 40 Rundstifte	16 9	12	B68.030
alle Gesteinsarten	40 x 40 Rundstifte	25 7	12	B68.040



alle Gesteinsarten
Schaft 10 (oben)
Schaft 11 (mitte)
Schaft 12 (unten)

REXID ERGO Druckluft-Stocker

Schaftform 10, 11

- gummiummantelt für höchsten Arbeitskomfort
- gelenkschonendes Arbeiten durch Vibrationsminimierung
- praktisch keine Erwärmung, dadurch erhöhte Produktivität
- bestückt mit Hartmetall-Rundstiften oder Hartmetall-Formplatten
- aus vergütetem Werkzeugstahl

Länge ca. 190 mm

Einsatzbereich	Stockfläche Bestückung mm	Zähnezahl Zahnsitzenabstand	Schaftform	Artikel Nr.
alle Gesteinsarten	10 x 10 Formplatte	9 3,3	7	B60.032
alle Gesteinsarten	25 x 25 Rundstifte	9 6,8	10	B65.200
alle Gesteinsarten	25 x 25 Rundstifte	16 5	10	B65.210
alle Gesteinsarten	25 x 25 Formplatte	25 4,8	10	B65.220
alle Gesteinsarten	25 x 25 Formplatte	36 4	10	B65.230
alle Gesteinsarten	25 x 25 Formplatte	49 3,5	10	B65.240
alle Gesteinsarten	30 x 30 Rundstifte	9 8,5	11	B66.060
alle Gesteinsarten	30 x 30 Rundstifte	16 6,3	11	B66.070
alle Gesteinsarten	30 x 30 Rundstifte	25 5	11	B66.080
alle Gesteinsarten	30 x 30 Formplatte	36 4,6	11	B66.090
alle Gesteinsarten	30 x 30 Formplatte	64 3,5	11	B66.100
alle Gesteinsarten	40 x 40 Rundstifte	9 11	11	B66.500
alle Gesteinsarten	40 x 40 Rundstifte	16 9	11	B66.510
alle Gesteinsarten	40 x 40 Rundstifte	25 7	11	B66.520



alle Gesteinsarten
Schaft 7 (oben)
Schaft 10 (mitte)
Schaft *1 (unten)

REXID Druckluft-Stocker

in kurzer Ausführung, Schaftform 13B

- zum Bearbeiten von großflächigen Werkstücken
- bestückt mit Hartmetall-Rundstiften oder Hartmetall-Formplatten
- Schaft aus vergütetem Werkzeugstahl
- für mittelschwere Meißelhämmer und Keillochhämmer

Länge ca. 150 mm

Einsatzbereich	Stockfläche Bestückung mm	Zähnezahl	Zahnsitzenabstand mm	Artikel Nr.
alle Gesteinsarten	40 x 40 Rundstifte	9	11	B69.230
alle Gesteinsarten	40 x 40 Rundstifte	16	9	B69.260
alle Gesteinsarten	40 x 40 Rundstifte	25	7	B69.270
alle Gesteinsarten	40 x 40 Rundstifte	36	6,5	B69.300
alle Gesteinsarten	40 x 40 Formplatte	64	5	B69.310



alle Gesteinsarten
Rundstifte (oben)
Formplatte (unten)

REXID Maschinen-Stocker mit Bund

- für das Bearbeiten von großflächigen Werkstücken
- bestückt mit Hartmetall-Rundstiften, kurze Ausführung
- mit angedrehtem Präzisions-Einsteckende $\varnothing 16 \times 55$ mm
- zum Einsatz in automatischen Stockmaschinen

Länge ca. 115 mm

Einsatzbereich	Stockfläche mm	Zähnezahl	Zahnschneidabstand mm	Artikel Nr.
alle Gesteinsarten	35 x 35	8	12	B70.100
alle Gesteinsarten	35 x 35	16	7,5	B70.110



Hartmetall-Druckluft-Stocker REISSER

- bestückt mit Hartmetall-Rundstiften
- Schaft aus Werkzeugstahl
- zum Einsatz im Stock- und Riffelgerät REISSER

Länge ca. 90 mm | Einsteckende 19/6kt. x 50 mm

Einsatzbereich	Stockfläche mm	Zähnezahl	Zahnschneidabstand mm	Artikel Nr.
alle Gesteinsarten	40 x 40	20	4	B71.010
alle Gesteinsarten	40 x 40	13	8	B71.020
alle Gesteinsarten	40 x 40	16	9	B71.030
alle Gesteinsarten	40 x 40	24	6	B71.040
alle Gesteinsarten	40 x 40	36	5	B71.050
alle Gesteinsarten	$\varnothing 40$	12	9	B71.070



alle Gesteinsarten
Rundstifte (oben)
Formplatte (unten)

KÖNIG-TOOLS Stockeinrichtung

- zum Stocken von Granit, Marmor, Kalk- und Sandstein
- es können unterschiedliche Stockoberflächen von sehr grob bis zur Sandstrahloptik erzeugt werden
- Stockrollen sind mit hochwertigen Hartmetallstiften bestückt, daher geringe Quadratmeterkosten und hohe Standzeit
- verschiedene Ausführungen: Stockteller mit 3 oder 6 Stockrollen
- zum Einsatz auf Winkelschleifern
- robustes System trotz geringem Gewicht

Anschluss M14

∅ Aufnahmeteller mm	Körnung	Anzahl Stockrollen	Artikel Nr.
150	standard	3	B73.010
150	standard	6	B73.020
150	grob	3	B73.030
150	grob	6	B73.040
150	sandstrahloptik	3	B73.050

Zubehör

Schutzhaube	für Stockeinrichtung	B73.100
Ersatzrolle grob	für Stockeinrichtung	B73.250
Ersatzrolle standard	für Stockeinrichtung	B73.260
Ersatzrolle sandstrahloptik	für Stockeinrichtung	B73.270



KÖNIG-TOOLS Stockeinrichtung Form Frankfurt

- zum Stocken von Granit, Marmor, Kalk- und Sandstein
- es können unterschiedliche Stockoberflächen von sehr grob bis zur Sandstrahloptik erzeugt werden
- Stockrollen sind mit hochwertigen Hartmetallstiften bestückt, daher geringe Quadratmeterkosten und hohe Standzeit

Körnung	Artikel Nr.
sehr grob	B73.150
grob	B73.160
standard	B73.170
sandstrahloptik	B73.180

Zubehör

Ersatzrolle sehr grob	für Stockeinrichtung Form Frankfurt	B73.300
Ersatzrolle grob	für Stockeinrichtung Form Frankfurt	B73.310
Ersatzrolle standard	für Stockeinrichtung Form Frankfurt	B73.320
Ersatzrolle sandstrahloptik	für Stockeinrichtung Form Frankfurt	B73.330



REXID Druckluft-Riffelnuteisen

Schaftform 7

- ideal zum Vorarbeiten von keilförmigen Schriften und Ornamenten
- bestückt mit Hartmetall-Formplatten
- spitz ausgebildete Riffelschneiden
- Schaft aus feinbearbeitetem Vierkantprofilstahl

Länge ca. 190 mm

Einsatzbereich	Riffelfläche mm	Anzahl Riffelschneiden Schneidenabstand mm	Schaftform	Artikel Nr.
alle Gesteinsarten	6,5 x 12	5 2,5	7	B75.040



REXID Druckluft-Riffeisen

Schaftform 7

- für Bildhauer-Feinarbeiten
- bestückt mit Hartmetall-Formplatten in gerader Ausführung
- Schaft aus feinbearbeitetem Vierkantprofilstahl

Länge ca. 190 mm

Einsatzbereich Gesteinsarten	Riffelfläche mm	Anzahl Riffelschneiden Schneidenabstand Schneidenform - mm -	Artikel Nr.
alle Gesteinsarten	8 x 10	4 2,5 gerade	B75.020
alle Gesteinsarten	15 x 12	3 4 gerade	B75.060
alle Gesteinsarten	15 x 12	4 3 gerade	B75.080



REXID Druckluft-Riffler

Schaftform 7, 10

- bestückt mit Hartmetall-Formplatten bzw. Einzelplatten in gerader oder schräger Ausführung
- feinbearbeiteter Schaft
- zum Einsatz in leichten und mittleren Druckluft-Meißelhämmern

Länge ca. 190 mm

Einsatzbereich	Riffelfläche Bestückung mm	Anzahl der Riffelschneiden Schneidenabstand Schneidenform - mm -	Schaftform	Artikel Nr.
alle Gesteinsarten	20 x 15 Formplatte	4 3,7 gerade	7	B75.110
alle Gesteinsarten	20 x 15 Formplatte	4 3,7 schräg	7	B75.130
alle Gesteinsarten	20 x 20 Einzelplatten	4 4 gerade	7	B75.210
alle Gesteinsarten	20 x 20 Einzelplatten	4 4 schräg	7	B75.230
alle Gesteinsarten	20 x 20 Formplatte	4 4,5 gerade	7	B75.250
alle Gesteinsarten	20 x 20 Formplatte	4 4,5 schräg	7	B75.270
alle Gesteinsarten	20 x 20	4 4 gerade	10	B80.090
alle Gesteinsarten	20 x 20	4 4 schräg	10	B80.110
alle Gesteinsarten	25 x 25	3 6 gerade	10	B80.200
alle Gesteinsarten	25 x 25	4 5 gerade	10	B80.240
alle Gesteinsarten	25 x 25	4 5 schräg	10	B80.260
alle Gesteinsarten	25 x 25	5 4 gerade	10	B80.280
alle Gesteinsarten	25 x 25	5 4,5 schräg	10	B80.300



alle Gesteinsarten
Schaft 7, Einzelplatte (oben)
Schaft 7, Formplatte (mitte)
Schaft 10, Einzelplatte (unten)

REXID ERGO Druckluft-Riffler

Schaftform 10, 11

- gummiummantelt für höchsten Arbeitskomfort
- gelenkschonendes Arbeiten durch Vibrationsminimierung
- praktisch keine Erwärmung, dadurch erhöhte Produktivität
- bestückt mit Hartmetall-Formplatten bzw. – Einzelplatten in gerader oder schräger Ausführung
- feinbearbeiteter Rundschaft mit Präzisions-Einsteckende
- zum Einsatz in leichten und mittelschweren Meißelhämmern

Länge 190 mm

Einsatzbereich	Riffelfläche Bestückung	Anzahl der Riffelschneiden Schneidenabstand Schneidenform	Schaftform	Artikel Nr.
	mm	- mm -		
alle Gesteinsarten	25 x 25 Einzelplatten	4 5 gerade	10	B80.400
alle Gesteinsarten	30 x 30 Einzelplatten	3 7,5 gerade	11	B81.080
alle Gesteinsarten	30 x 30 Einzelplatten	4 6 gerade	11	B81.085
alle Gesteinsarten	30 x 30 Einzelplatten	4 6 schräg	11	B81.090



alle Gesteinsarten
Schaft 10 (oben)
Schaft 11 (unten)

REXID Druckluft-Riffler

Schaftform 11

- bestückt mit Hartmetall-Einzelplatten in gerader oder schräger Ausführung
- feinbearbeiteter Rundschaft mit Präzisions-Einsteckende
- zum Einsatz in schweren Druckluft-Meißelhämmern

Länge ca. 190 mm

Einsatzbereich Gesteinsarten	Riffelfläche Bestückung	Anzahl der Riffelschneiden Schneidenabstand Schneidenform	Schaftform	Artikel Nr.
	mm	- mm -		
alle Gesteinsarten	30 x 30 Einzelplatten	3 7,5 gerade	11	B81.010
alle Gesteinsarten	30 x 30 Einzelplatten	3 7,5 schräg	11	B81.030
alle Gesteinsarten	30 x 30 Einzelplatten	4 6 gerade	11	B81.050
alle Gesteinsarten	30 x 30 Einzelplatten	4 6 schräg	11	B81.070
alle Gesteinsarten	40 x 40 Einzelplatten	4 7,5 gerade	11	B81.100



alle Gesteinsarten
Schaft 11, gerade (oben)
Schaft 11, schräg (unten)

REXID Druckluft-Riffler

Schaftform 13B

- bestückt mit Hartmetall-Einzelplatten
- feinbearbeiteter Sechskantschaft mit Präzisions-Einsteckende
- zum Einsatz in schweren Druckluft-Meißelhämmern

Länge ca. 150 mm

Einsatzbereich	Riffelfläche Bestückung	Anzahl der Riffelschneiden Schneidenabstand Schneidenform	Schaftform	Artikel Nr.
	mm	- mm -		
alle Gesteinsarten	40 x 40 Einzelplatten	4 7,5 gerade	13B	B84.200



Hartmetall Druckluft-Riffler REISSER

- bestückt mit zwei Hartmetall-Schneiden
 - feinbearbeiteter Schaft aus Werkzeugstahl
 - zum Einsatz im Stock- und Riffelgerät REISSER
- Länge ca. 90 mm | Einsteckende \varnothing 19 x 50 mm

Einsatzbereich	Riffelfläche Bestückung mm	Anzahl der Riffelschneiden Abstand - mm -	Artikel Nr.
alle Gesteinsarten	50 x 30 Einzelplatten	2 15 gerade	B85.010

Zubehör

Riffler Haltevorrichtung	H33.099.029.020
--------------------------	-----------------



Hartmetall-Druckluft-Hohlbohrer BH 9/E bzw. BH 10

- passend für Druckluft Schnellbohrhammer BH 9/E oder BH 10
- Schaft aus hochwertigem Hohlbohrstahl
- durchgehende Bohrung und Luftaustritt für blasendes Bohren

Hartmetall-Einfachmeißelschneide | Sechskant-Einsteckende in Sonderform

Bohrer Ø mm	Nutzlänge mm	Artikel Nr.
19	230	B90.030
22	230	B90.040



REXID Maschinenschlagbohrer

- mit eingelötetem Hartmetalleinsatz in massiver Dreikantform
- zum Bohren von Befestigungslöchern mit leichten und mittleren Elektro- und Druckluft-Schlagbohrmaschinen
- max. Arbeitsdrehzahl 900/min

Schaft zylindrisch rund Ø 8 mm

Bohrer Ø mm	Gesamtlänge mm	Bohrtiefe mm	Verpackungseinheit	Artikel Nr.
3	65	10	10	B91.005
3,5	65	10	10	B91.010
4	65	10	10	B91.020
5	65	10	10	B91.040



Hartmetall-Schriftlochbohrer PerfectPower

- mit stabilem Hartmetall-Einsatz
- für leichte und mittlere Elektro- oder Druckluft-Schlagbohrmaschinen

Spannschaft zylindrisch-rund | mit eingefrästem Bohrwendel

Bohrer Ø mm	Gesamtlänge mm	Bohrtiefe mm	Verpackungseinheit	Artikel Nr.
3,5	70	40	10	B91.045
4	70	40	10	B91.046
4,5	75	40	10	B91.047
5	85	50	10	B91.048
6	100	60	10	B91.049



Hartmetall-Schriftlochbohrer PI3

- mit stabilem Hartmetall-Einsatz
- für Naturstein
- Spezialform für erhöhte Stabilität und Haltbarkeit
- zum Einsatz in allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen

Schaft zylindrisch-rund

Bohrer Ø mm	Gesamtlänge mm	Bohrtiefe mm	Verpackungseinheit	Artikel Nr.
2	60	8	10	B91.091
2,5	60	8	10	B91.093
3	60	14	10	B91.095
3,5	60	16	10	B91.100
4	60	16	10	B91.110
4,5	65	20	10	B91.120
5	70	40	10	B91.130
6	80	50	10	B91.140



Hartmetall-Hochleistungs-Steinbohrer

- mit hochwertigem Hartmetall-Einsatz, speziell legierte Stahlqualität
- für Naturstein, Beton und Mauerwerk
- mit besonders ausgebildeter, gefräster Bohrmehl-Förderspirale
- ein optimales Verhältnis zwischen Nut- und Rückenbreite ermöglicht mehr Leistung und bessere Standzeiten
- zum Einsatz in allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen

Schaft zylindrisch-rund

Bohrer Ø mm	Gesamtlänge mm	Bohrtiefe mm	Verpackungseinheit	Artikel Nr.
3	60	30	10	B91.250
4	75	40	10	B91.260
5	85	50	10	B91.270
6	100	60	10	B91.280
7	100	60	10	B91.290
8	120	80	10	B91.300
10	120	80	10	B91.310
12	150	90	10	B91.320
14	150	90	10	B91.330
16	150	90	10	B91.340



Hartmetall-Bohrer SDS plus

- mit besonders stabilem Hartmetall-Einsatz
- Schaft aus verschleißfestem Spezialstahl
- eingefräste Spiralnuten zur schnellen Bohrmehlförderung
- für Elektro-Bohrhämmer verschiedener Fabrikate

Aufnahme SDS-plus

Bohrer Ø mm	Gesamtlänge mm	Bohrtiefe mm	Artikel Nr.
3,5	110	50	B92.005
4	110	50	B92.010
5	110	50	B92.020
6	110	50	B92.030
6	160	100	B92.040
7	110	50	B92.050
8	110	50	B92.060
8	160	100	B92.070
10	110	50	B92.080
10	160	100	B92.090
10	210	150	B92.100
12	160	100	B92.110
12	210	150	B92.120
14	160	100	B92.130
14	210	150	B92.140
16	210	150	B92.150
18	200	150	B92.160
18	300	250	B92.170
20	200	150	B92.180
20	300	250	B92.190
22	250	200	B92.200
25	250	200	B92.210



Hartmetall-Bohrer SDS Max

- mit 4 Schneiden - Bohrkopf in x-förmiger Ausführung
- großvolumige zweigängige Wendel für schnellsten Bohrmehltransport
- extrem schnell, extrem langlebig
- für Elektro-Bohrhämmer

Aufnahme SDS-Max

Bohrer Ø mm	Gesamtlänge mm	Bohrtiefe mm	Artikel Nr.
12	340	200	B92.300
12	540	400	B92.310
14	340	200	B92.330
14	540	400	B92.340
15	340	200	B92.350
15	540	400	B92.360
16	340	200	B92.370
16	540	400	B92.380
18	340	200	B92.390
18	540	400	B92.400
20	320	200	B92.410
20	520	400	B92.420
20	920	800	B92.430
22	320	200	B92.440
22	520	400	B92.450
22	920	800	B92.460
24	320	200	B92.470
24	520	400	B92.480
25	320	200	B92.490
25	520	400	B92.500
25	920	800	B92.510
28	320	200	B92.520
28	520	400	B92.530
30	320	200	B92.540
30	520	400	B92.550
32	320	200	B92.560
32	520	400	B92.570
32	920	800	B92.580
35	520	400	B92.600
40	520	400	B92.620



Hartmetall-Hammerbohrer HR

- speziell abgestimmte Hochleistungs-Qualität vom Bohrhammer-Hersteller
- schnellerer Bohrfortschritt
- längere Haltbarkeit
- passend für DUSS P16 und P18

Bohrertyp	Bohrer Ø mm	Gesamtlänge mm	Bohrtiefe mm	Artikel Nr.
HR	5	110	50	B93.010
HR	8	160	110	B93.050
HR	8	210	150	B93.060
HR	10	160	110	B93.070
HR	10	260	200	B93.081
HR	12	166	100	B93.090
HR	12	266	200	B93.101



Hartmetall-Hammerbohrer HDR

- speziell abgestimmte Hochleistungs-Qualität vom Bohrhammer-Hersteller
- schnellerer Bohrfortschritt
- längere Haltbarkeit
- passend für DUSS P16 und P18

Bohrertyp	Bohrer Ø mm	Gesamtlänge mm	Bohrtiefe mm	Artikel Nr.
HDR	16	215	150	B93.120
HDR	16	315	250	B93.130
HDR	18	215	150	B93.140
HDR	20	215	150	B93.160
HDR	22	465	400	B93.180
HDR	25	465	400	B93.210



Aufnahmedorne für DUSS-Hammerbohrer

Dorn typ	passend für	Bohrertyp	Artikel Nr.
DU 2	DUSS P28, P30	HR, HDR, SDS	B93.401



Aufnahmedorne für SDS plus Bohrer

Dorn typ	passend zu	für Bohrertyp	Artikel Nr.
DX-SDS	DUSS PX 46, PX 76, PX 96	SDS-Plus	B93.403



Hartmetall-Hammerbohrer

- speziell abgestimmte Hochleistungs-Qualität vom Bohrhammer-Hersteller
- schnellerer Bohrfortschritt
- längere Haltbarkeit
- passend für DUSS P28, P30

Bohrertyp	Bohrer Ø mm	Gesamtlänge mm	Bohrtiefe mm	Artikel Nr.
H 2182	18	350	260	B93.220
H 2201	20	240	150	B93.230
H 2202	20	350	260	B93.240
H 2204	20	500	410	B93.245
H 2221	22	240	150	B93.250
H 2222	22	350	260	B93.260
H 2241	24	240	150	B93.270
H 2242	24	350	260	B93.280
H 2254	25	500	410	B93.285
H 2261	26	240	150	B93.290
H 2282	28	350	260	B93.310
H 2302	30	350	260	B93.320
H 2322	32	350	260	B93.331



Hartmetall-Doppelwendel-Bohrer

- speziell abgestimmte Hochleistungs-Qualität vom Bohrhammer-Hersteller
- schnellerer Bohrfortschritt
- längere Haltbarkeit
- passend für DUSS P60, P80, P90, P36, P032

Bohrertyp	Bohrer Ø mm	Gesamtlänge mm	Bohrtiefe mm	Artikel Nr.
H 3162	16	420	260	B94.010
H 3182	18	420	260	B94.020
H 3202	20	420	260	B94.030
H 3222	22	420	260	B94.040
H 3224	22	570	410	B94.045
H 3252	25	420	260	B94.050
H 3254	25	570	410	B94.055
H 3282	28	420	260	B94.060
H 3284	28	570	410	B94.065
H 3302	30	420	260	B94.070
H 3322	32	420	260	B94.080
H 3324	32	570	410	B94.085
H 3352	35	420	260	B94.090
H 3402	40	420	260	B94.100
H 3404	40	570	410	B94.105



Hartmetall-Gravierfräser

— passend zu Incimar- oder Scheibenbogen-Graviermaschinen
 Spannschaft \varnothing 10 mm

Ausführung	Einsatzbereich	Schneidenbreite mm	Schneidenwinkel °	Artikel Nr.
G	Hartgestein	10	90	B95.010
U	Weichgestein	10	90	B95.030



Schрифteisen

- schlanke Schneide
- handgeschmiedet aus Achtkant-Werkzeugstahl

Achtkantschaft | Knüpfelkopf

Einsatzbereich	Schneidenbreite ca. mm	Stahlstärke mm	Länge ca. mm	Artikel Nr.
Sandstein	6	8	180	A01.010
Sandstein	8	8	180	A01.020
Sandstein	10	8	180	A01.030
Sandstein	8	10	180	A01.040
Sandstein	10	10	180	A01.050
Sandstein	12	10	180	A01.060
Sandstein	14	10	180	A01.070
Sandstein	14	12	180	A01.100

Bildhauereisen

- für Sandstein mit besonders schlanker Schneide und Knüpfelkopf
- für Marmor und Kalkstein mit schlanker Schneide und Schlägelkopf
- handgeschmiedet aus Achtkant-Werkzeugstahl

Achtkantschaft

Einsatzbereich	Schneidenbreite ca. mm	Stahlstärke Länge ca. mm	Kopfform	Artikel Nr.
Sandstein	6	8 280	Knüpfelkopf	A01.160
Sandstein	8	8 280	Knüpfelkopf	A01.170
Sandstein	10	8 280	Knüpfelkopf	A01.180
Sandstein	8	10 280	Knüpfelkopf	A01.190
Sandstein	10	10 280	Knüpfelkopf	A01.200
Sandstein	12	10 280	Knüpfelkopf	A01.210
Sandstein	14	10 280	Knüpfelkopf	A01.220
Sandstein	14	12 280	Knüpfelkopf	A01.250
Sandstein	16	12 280	Knüpfelkopf	A01.260
Marmor und Kalkstein	8	8 260	Schlägelkopf	A01.330
Marmor und Kalkstein	10	8 260	Schlägelkopf	A01.340
Marmor und Kalkstein	10	10 260	Schlägelkopf	A01.370
Marmor und Kalkstein	12	10 260	Schlägelkopf	A01.380
Marmor und Kalkstein	14	12 260	Schlägelkopf	A01.420
Marmor und Kalkstein	16	12 260	Schlägelkopf	A01.430



Sandstein, Knüpfelkopf (oben)
Marmor, Kalkstein, Schlägelkopf (unten)

Beizeisen

- für Sandstein mit besonders schlanker Schneide und Knüpfelkopf
- für Marmor und Kalkstein mit schlanker Schneide und Knüpfelkopf
- für Hartgestein mit kräftiger Schneide und Schlägelkopf
- handgeschmiedet aus Achtkant-Werkzeugstahl

Achtkantschaft

Einsatzbereich	Schneidenbreite ca. mm	Stahlstärke Länge ca. mm	Kopfform	Artikel Nr.
Sandstein	12	8 200	Knüpfelkopf	A02.200
Sandstein	14	10 210	Knüpfelkopf	A02.210
Sandstein	16	12 220	Knüpfelkopf	A02.220
Sandstein	18	14 230	Knüpfelkopf	A02.230
Sandstein	20	16 240	Knüpfelkopf	A02.240
Marmor und Kalkstein	14	10 180	Knüpfelkopf	A02.270
Marmor und Kalkstein	16	12 190	Knüpfelkopf	A02.280
Marmor und Kalkstein	18	14 200	Knüpfelkopf	A02.290
Granit	14	12 200	Schlägelkopf	A02.320
Granit	18	14 200	Schlägelkopf	A02.330



Sandstein, Knüpfelkopf (oben)
Marmor, Kalkstein, Knüpfelkopf (mitte)
Granit, Schlägelkopf (unten)

Schlageisen

- für Sandstein mit besonders schlanker Schneide und Knüpfelkopf
- für Marmor und Kalkstein mit schlanker Schneide und Knüpfelkopf
- für Hartgestein mit kräftiger Schneide und Schlägelkopf
- handgeschmiedet aus Achtkant-Werkzeugstahl

Achtkantschaft

Einsatzbereich	Schneidenbreite ca. mm	Stahlstärke Länge ca. mm	Kopfform	Artikel Nr.
Sandstein	25	16 240	Knüpfelkopf	A02.010
Sandstein	30	18 240	Knüpfelkopf	A02.020
Sandstein	35	20 240	Knüpfelkopf	A02.030
Marmor und Kalkstein	20	16 210	Knüpfelkopf	A02.050
Marmor und Kalkstein	25	18 210	Knüpfelkopf	A02.060
Granit	18-20	16 210	Schlägelkopf	A02.080
Granit	22-24	22 200	Schlägelkopf	A02.090
Granit	26-27	22 200	Schlägelkopf	A02.110



Sandstein, Knüpfelkopf (oben)
Marmor, Kalkstein, Knüpfelkopf (mitte)
Granit, Schlägelkopf (unten)

Bildhauer-Spitzeisen

- besonders gut geeignet für feinere Arbeiten in Sandstein
- schlank ausgeschmiedete Spitze

Achtkantschaft | Knüpfelkopf

Einsatzbereich	Stahlstärke mm	Länge ca. mm	Artikel Nr.
Sandstein	10	260	A06.360
Sandstein	12	260	A06.370



Spitzeisen

- handgeschmiedet aus bewährtem Achtkantstahl
- mit besonders schlanker Spitze für Sandstein, wahlweise Knüpfel- oder Schlägelkopf
- mit schlanker Spitze für Marmor und Kalkstein
- mit kräftiger Spitze für Granit

Achtkantschaft

Einsatzbereich	Stahlstärke mm	Länge ca. mm	Kopfform	Artikel Nr.
Sandstein	14	250	Schlägelkopf	A06.030
Sandstein	16	260	Schlägelkopf	A06.040
Sandstein	18	270	Schlägelkopf	A06.050
Sandstein	20	270	Schlägelkopf	A06.060
Sandstein	12	240	Knüpfelkopf	A06.110
Sandstein	14	250	Knüpfelkopf	A06.120
Sandstein	16	260	Knüpfelkopf	A06.130
Sandstein	18	260	Knüpfelkopf	A06.140
Sandstein	20	270	Knüpfelkopf	A06.150
Marmor und Kalkstein	10	210	Schlägelkopf	A06.200
Marmor und Kalkstein	12	220	Schlägelkopf	A06.210
Marmor und Kalkstein	14	230	Schlägelkopf	A06.220
Marmor und Kalkstein	16	240	Schlägelkopf	A06.230
Marmor und Kalkstein	18	250	Schlägelkopf	A06.240
Granit	16	240	Schlägelkopf	A06.290
Granit	22	260	Schlägelkopf	A06.320

Sandstein, Schlägelkopf (oben)
Sandstein, Knüpfelkopf (unten)



Marmor, Kalkstein, Schlägelkopf (oben)
Granit, Schlägelkopf (unten)

Preller

- handgeschmiedet aus Achtkantstahl
- mit angeflachter, halbrunder Spitze

Achtkantschaft | Schlägelkopf

Einsatzbereich	Stahlstärke mm	Länge ca. mm	Artikel Nr.
Sandstein	18	260	A06.380



Spitzmeißel

- für Beton und Mauerwerk
- handgeschmiedet aus Achtkantstahl

Achtkantschaft | Schlägelkopf

Einsatzbereich	Stahlstärke mm	Länge ca. mm	Artikel Nr.
Baubereich	18	300	A06.430
Baubereich	20	300	A06.440



Flachmeißel

- für Beton und Mauerwerk
- handgeschmiedet aus Achtkantstahl

Achtkantschaft | Schlägelkopf

Einsatzbereich	Stahlstärke mm	Schneidenbreite ca. mm	Länge ca. mm	Artikel Nr.
Baubereich	18	24	300	A06.550
Baubereich	20	26	300	A06.560



Zahneisen

- für Sandstein mit flachen, schlank ausgeschmiedeten Zähnen
- für Muschelkalk mit spitz ausgeschmiedeten Zähnen
- für Marmor und Kalkstein mit spitzen, engstehenden Zähnen
- handgeschmiedet aus Achtkantstahl

Achtkantschaft

Einsatzbereich	Schneidenbreite ca. Zähnezahl mm -	Stahlstärke Länge mm mm	Kopfform	Artikel Nr.
Sandstein	10 2	8 260	Knüpfelkopf	A03.010
Sandstein	12 3	8 260	Knüpfelkopf	A03.020
Sandstein	14 3	10 260	Knüpfelkopf	A03.030
Sandstein	16 4	10 260	Knüpfelkopf	A03.040
Sandstein	16 3	12 260	Knüpfelkopf	A03.050
Sandstein	18 4	12 260	Knüpfelkopf	A03.060
Marmor	10 3	8 260	Schlägelkopf	A03.110
Marmor	12 4	8 260	Schlägelkopf	A03.120
Marmor	12 3	10 260	Schlägelkopf	A03.130
Marmor	14 4	10 260	Schlägelkopf	A03.140
Marmor	16 4	12 260	Schlägelkopf	A03.160
Sandstein	22 3	14 210	Knüpfelkopf	A03.200
Sandstein	22 4	14 210	Knüpfelkopf	A03.210
Sandstein	24 4	16 220	Knüpfelkopf	A03.240
Sandstein	28 5	18 220	Knüpfelkopf	A03.270
Muschelkalk	22 4	14 210	Knüpfelkopf	A03.310
Muschelkalk	24 4	16 210	Knüpfelkopf	A03.340
Muschelkalk	28 5	18 210	Knüpfelkopf	A03.370
Marmor und Kalkstein	16 3	12 180	Knüpfelkopf	A03.400
Marmor und Kalkstein	16 4	12 180	Knüpfelkopf	A03.410
Marmor und Kalkstein	20 4	14 190	Knüpfelkopf	A03.420
Marmor und Kalkstein	25 5	16 200	Knüpfelkopf	A03.440



Sandstein, Knüpfelkopf (oben)
Marmor, Schlägelkopf (mitte)
Muschelkalk, Knüpfelkopf (mitte)
Marmor, Kalkstein, Knüpfelkopf (unten)

Zahneisenhalter

- aus Sechskant-Werkzeugstahl (bei Breite 15 mm aus Achtkantstahl)
- mit großem Kantenradius
- Klemmschlitz zur Aufnahme der Einsätze

Sechskantschaft | Knüpfelkopf

Breite mm	Länge ca. mm	Artikel Nr.
15	190	A03.480
25	190	A03.490
40	190	A03.500

Zahneisen- und Schlageiseneinsätze

- für Sandstein flach grob gezahnt
- für Marmor und Muschelkalk spitz fein gezahnt

Ausführung	Einsatzbereich	Breite mm	Zähnezahl Zahnabstand - mm	Artikel Nr.
Zahneiseneinsatz	Sandstein	15	3 5	A03.510
Zahneiseneinsatz	Sandstein	25	5 5	A03.530
Zahneiseneinsatz	Sandstein	40	8 5	A03.550
Zahneiseneinsatz	Marmor und Muschelkalk	15	4 3,3	A03.600
Zahneiseneinsatz	Marmor und Muschelkalk	25	7 3,3	A03.620
Zahneiseneinsatz	Marmor und Muschelkalk	40	12 3,3	A03.630
Schlageiseneinsatz	Sandstein, Marmor und Muschelkalk	15	-	A03.709
Schlageiseneinsatz	Sandstein, Marmor und Muschelkalk	25	-	A03.710
Schlageiseneinsatz	Sandstein, Marmor und Muschelkalk	40	-	A03.720



Scharriereisen

- für Sandstein, aus Gussstahl geschmiedet
- für Marmor und Kalkstein aus Achtkantstahl, besonders dünn ausgeschmiedet
- Herzform

Vier- oder Achtkantschaft | Knüpfelkopf

Einsatzbereich	Schneidenbreite ca. mm	Schaftstärke mm	Länge ca. mm	Artikel Nr.
Sandstein	40	20 - 22	190 - 200	A04.010
Sandstein	60	20 - 22	190 - 200	A04.020
Sandstein	80	20 - 22	190 - 200	A04.030
Sandstein	100	20 - 22	190 - 200	A04.040
Sandstein	120	20 - 22	190 - 200	A04.050
Marmor und Kalkstein	40-45	16	210	A04.160
Marmor und Kalkstein	55-60	20	210	A04.170



Scharriereisenhalter

— Patent-Scharriereisenhalter aus Werkzeugstahl
Vierkantschaft | Knüpfelkopf

Breite mm	Länge ca. mm	Artikel Nr.
60	190 - 200	A04.220
80	190 - 200	A04.230
100	190 - 200	A04.240
120	190 - 200	A04.250



Scharriereiseneinsätze

— für Sandstein, Marmor und Muschelkalk

Breite mm	Artikel Nr.
60	A04.300
80	A04.310
100	A04.320
120	A04.330



Sprengelisen

— leichte Ausführung aus Achtkantstahl für Sandstein und Granit
— schwere Ausführung aus Vierkantstahl für Granit

Vier- oder Achtkantschaft | Schlägelkopf

Einsatzbereich	Ausführung	Schneidenbreite ca. mm	Stahlstärke Länge ca. mm mm	Artikel Nr.
Sandstein und Granit	leicht	30	22 180	A05.010
Granit	leicht	40	22 200	A05.030
Granit	schwer	50	22 200	A05.100



Sandstein, Granit (oben)
Granit (unten)

Handsetzer

— freiformgeschmiedet aus Werkzeugstahl
Vierkantschaft | Schlägelkopf

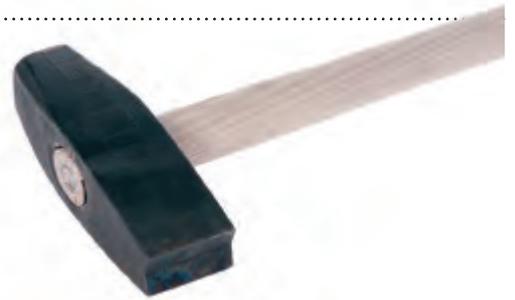
Einsatzbereich	Schneidenbreite ca. mm	Länge ca. mm	Artikel Nr.
Sandstein	60	210	A05.110
Sandstein	80	210	A05.120



Setzhammer

- mit zwei Schneiden
- geschmiedet aus Werkzeugstahl
- Stielloch oval | mit Stiel

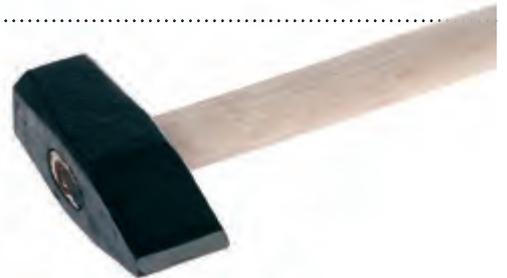
Einsatzbereich	Gewicht g	Artikel Nr.
Granit	4.000	A07.030



Steinspalthammer

- Stielloch oval | mit Stiel

Einsatzbereich	Gewicht g	Artikel Nr.
alle	3.000	A07.061
alle	4.000	A07.071
alle	5.000	A07.081



Vorschlaghammer

- mit leicht gewölbter Hammerbahn
- Stielloch oval | mit Stiel

Einsatzbereich	Gewicht g	Artikel Nr.
alle Gesteinsarten	3.000	A07.150
alle Gesteinsarten	4.000	A07.160
alle Gesteinsarten	5.000	A07.170



Vorschlaghammer

mit Ultratec-Stiel

- mit Glasfaserstiel für gelenkschonendes Arbeiten
- bruchsicherer Stiel, kein Austrocknen wie bei Holzstielen
- mit leicht gewölbter Hammerbahn

- Stielloch oval | mit Stiel

Einsatzbereich	Gewicht g	Artikel Nr.
alle Gesteinsarten	3.000	A07.151
alle Gesteinsarten	4.000	A07.161
alle Gesteinsarten	5.000	A07.171

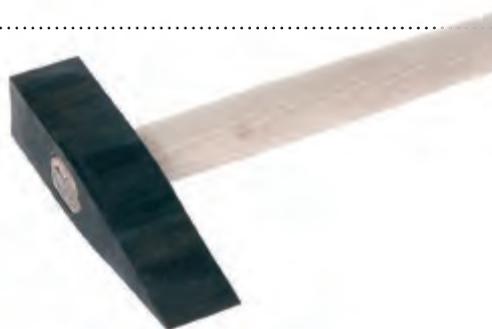


Bossierhammer

- eine hohlgeschliffene Hammerbahn und eine Schneide
- freiformgeschmiedet aus Werkzeugstahl

Stielloch oval | mit Stiel

Einsatzbereich	Gewicht g	Größe mm	Länge ca. mm	Artikel Nr.
Weichgestein	1.500	40 x 40	190	A07.240
Weichgestein	2.000	45 x 45	190	A07.250
Weichgestein	2.500	45 x 45	240	A07.260



Spaltkeil

- mit scharfer Schneide
- aus Werkzeugstahl

Einsatzbereich	Gewicht g	Artikel Nr.
Sandstein	500	A12.450



Zweispitz

- aus Werkzeugstahl
- freiformgeschmiedet

Stielloch oval | mit Streifstiel

Einsatzbereich	Gewicht g	Länge ca. mm	Artikel Nr.
Sandstein	1.500	350	A08.010
Sandstein	2.000	400	A08.020
Sandstein	2.500	450	A08.030



Steinfläche

- formgeschmiedet
- wahlweise in zwei Ausführungen

Stielloch oval | mit Streifstiel

Einsatzbereich	Ausführung	Gewicht g	Breite mm	Artikel Nr.
Sandstein und Kalkstein	Schneide beidseitig	1.300	60	A08.100
Sandstein und Kalkstein	Schneide beidseitig	1.600	80	A08.110
Sandstein und Kalkstein	Schneide beidseitig	1.700	100	A08.120
Sandstein	Schneide/Zähne flach	1.300	60	A08.140
Sandstein	Schneide/Zähne flach	1.600	80	A08.150
Sandstein	Schneide/Zähne flach	1.700	100	A08.160
Kalkstein	Schneide/Zähne spitz	1.300	60	A08.260
Kalkstein	Schneide/Zähne spitz	1.600	80	A08.270
Kalkstein	Schneide/Zähne spitz	1.700	100	A08.280



Kröndel

— Kröndelflasche aus Gußstahl
Schaftform oval | mit Zähnen und Spannkeil

Einsatzbereich	Abmessung Zähne mm	Zähnezahl	Gewicht g	Artikel Nr.
Sandstein und Muschelkalk	8 x 8	13	3.800	A08.350
Sandstein und Muschelkalk	11 x 11	11	5.100	A08.370

Zubehör

Ersatz-Spitzerzähne einzeln	für Kröndel 8 x 8	A08.470
Ersatz-Spitzerzähne einzeln	für Kröndel 11 x 11	A08.490
Ersatz-Spannkeil	für Kröndel 8 x 8	A08.330
Ersatz-Spannkeil	für Kröndel 11 x 11	A08.550

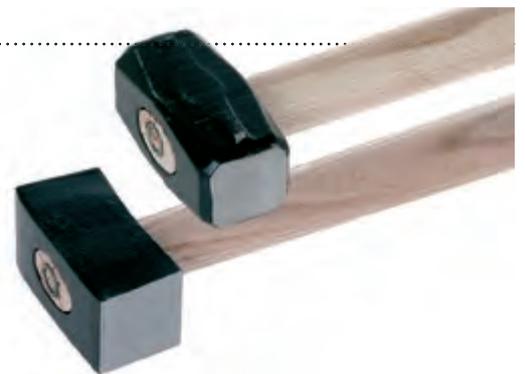


Schriftschlägel

aus Stahl

— normale Form mit leicht balligen Hammerbahnen
— gehärtet mit gebrochenen Kanten
— geschweifte Form mit scharfen Kanten
mit Stiel

Ausführung	Gewicht g	Artikel Nr.
normale Form	500	A07.300
normale Form	600	A07.310
normale Form	750	A07.320
geschweifte Form	500	A07.330

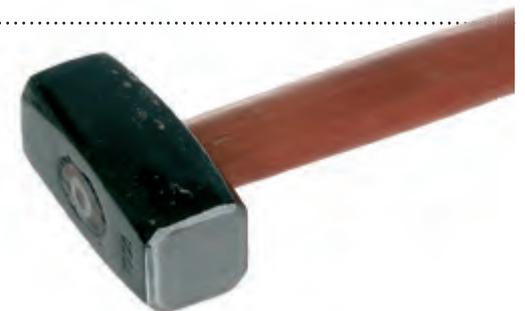


Schriftschlägel

aus Eisen

— mit leicht balligen Hammerbahnen
— freiformgeschmiedet, mit gebrochenen Kanten
mit Stiel

Ausführung	Gewicht g	Artikel Nr.
normale Form	500	A07.450
normale Form	750	A07.460



Stahlfäustel

— mit leicht balligen Hammerbahnen
— gehärtet mit gebrochenen Kanten
— in schlanker oder normaler Form
mit Stiel

Ausführung	Gewicht g	Artikel Nr.
normale Form	1.000	A07.350
normale Form	1.250	A07.360
normale Form	1.500	A07.370
schlanke Form	1.000	A07.400
schlanke Form	1.250	A07.410



Stahlfäustel

mit Ultratec-Stiel

- Stahlfäustel mit Glasfaserstiel für gelenkschonendes Arbeiten
- bruchsicherer Stiel, kein Austrocknen wie bei Holzstielen mit Glasfaserstiel

Ausführung	Gewicht g	Artikel Nr.
normale Form	1.000	A07.630
normale Form	1.250	A07.640
normale Form	1.500	A07.650
normale Form	2.000	A07.660



Stahlknüpfel

Birnenform

Gewicht g	Durchmesser mm	Gesamtlänge ca. mm	Artikel Nr.
500	50	235	A07.425
750	63	235	A07.430
1.000	67	235	A07.435



Bildhauer- und Steinmetzknüpfel

- aus abgelagertem Weißbuchenholz
- transparente Schutzlackierung

Durchmesser mm	Gewicht ca. g	Artikel Nr.
100 - 110	500	K09.020
120	700	K09.030
130	750	K09.040
140	900	K09.050
150	1.100	K09.060
160	1.200	K09.070
170	1.300	K09.080
180	1.500	K09.090
200	2.000	K09.100



Kunststoff-Knüpfel Standard

- aus schlagzähem Gießharz
- besonders langlebig, völlig unempfindlich gegen Hitze, Feuchtigkeit und Nässe
- die Härte entspricht unseren Weißbuche-Knüpfeln

Durchmesser mm	Farbe	Gewicht g	Artikel Nr.
115	braun	750	K09.150
115	braun	950	K09.160
130	braun	1.200	K09.170
130	braun	1.350	K09.180
130	braun	1.500	K09.190
140	braun	1.700	K09.200



Backsteinhammer / Bruchsteinhammer

- mit rundem Streifstielloch
mit Stiel

Einsatzbereich	Gewicht g	Artikel Nr.
Backstein	500	A07.500
Bruchstein	1.000	A07.550



Stockhammer System König/Beka

— Spannzapfen Ø 20 mm
 — konischer Spannstift
 mit Stiel

Stockfläche mm	Gewicht g	Artikel Nr.
35 x 35	1.200	A10.010
45 x 45	1.700	A10.020

Zubehör

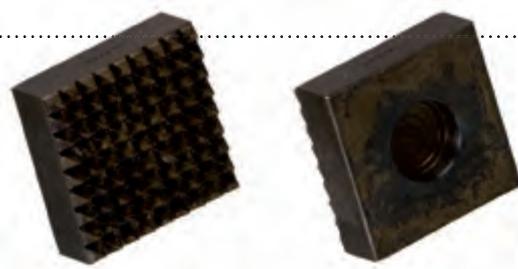
Spannstift für Stockhammer System König/Beka	für Stockfläche 45 x 45mm	A10.040
Spannstift für Stockhammer System König/Beka	für Stockfläche 35 x 35mm	A10.050



Stocheinsatz System König/Beka

— Stanzung „W“ auf der Rückseite kennzeichnet Stocheinsatz für Weichgestein
 Anschluss Loch ø 20 mm

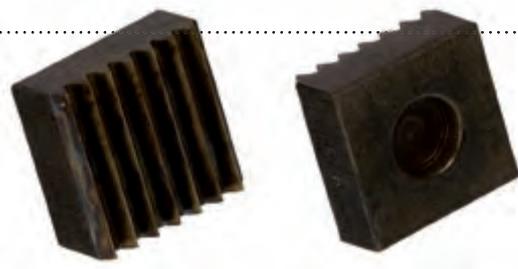
Einsatzbereich	Größe mm	Zähnezahl	Artikel Nr.
Weichgestein	35 x 35	5 x 5	A10.080
Weichgestein	35 x 35	7 x 7	A10.090
Hartgestein	35 x 35	4 x 4	A10.120
Hartgestein	35 x 35	5 x 5	A10.130
Hartgestein	35 x 35	7 x 7	A10.140
Hartgestein	35 x 35	10 x 10	A10.150
Weichgestein	45 x 45	5 x 5	A10.180
Weichgestein	45 x 45	7 x 7	A10.190
Weichgestein	45 x 45	9 x 9	A10.200
Weichgestein	45 x 45	12 x 12	A10.210
Hartgestein	45 x 45	4 x 4	A10.230
Hartgestein	45 x 45	5 x 5	A10.240
Hartgestein	45 x 45	7 x 7	A10.250
Hartgestein	45 x 45	9 x 9	A10.260
Hartgestein	45 x 45	12 x 12	A10.270



Riffeleinsatz System König/Beka

Anschluss Loch ø 20 mm

Einsatzbereich	Größe mm	Reihenzahl	Artikel Nr.
Weichgestein	45 x 45	5	A10.290
Weichgestein	45 x 45	7	A10.300
Weichgestein	35 x 35	5	A10.310
Weichgestein	35 x 35	7	A10.320
Hartgestein	45 x 45	5	A10.340
Hartgestein	45 x 45	7	A10.350
Hartgestein	35 x 35	5	A10.370
Hartgestein	35 x 35	7	A10.380



Treibkeilgarnitur

- zum Spalten von Natursteinblöcken
- eine Arbeitseinheit = ein Keil + zwei Keilfedern

Bohrloch ø mm	Treibkeillänge mm	Teil	Artikel Nr.
18	150	Treibkeil	A12.010
20+22	150	Treibkeil	A12.020
28	300	Treibkeil	A12.030
29	200	Treibkeil	A12.040
34+36	300	Treibkeil	A12.060
34+36	400	Treibkeil	A12.100
34+36	500	Treibkeil	A12.120
38	300	Treibkeil	A12.070
44	300	Treibkeil	A12.090
18	150	Treibkeilfeder	A12.200
20	150	Treibkeilfeder	A12.210
22	150	Treibkeilfeder	A12.220
28	300	Treibkeilfeder	A12.240
29	200	Treibkeilfeder	A12.250
34	300	Treibkeilfeder	A12.270
36	300	Treibkeilfeder	A12.280
38	300	Treibkeilfeder	A12.290
44	300	Treibkeilfeder	A12.310
34	400	Treibkeilfeder	A12.320
36	400	Treibkeilfeder	A12.330
34	500	Treibkeilfeder	A12.360
36	500	Treibkeilfeder	A12.370



Ruckeisen

- handgeschmiedet aus Achtkantstahl

Stahlstärke mm	Länge ca. mm	Artikel Nr.
22	800	A20.010



Hebeeisen / Brechstangen

- formgeschmiedet aus Vierkantstahl
- mit gebrochenen Kanten

Stahlstärke mm	Länge ca. mm	Gewicht ca. kg	Artikel Nr.
30/15	1.000	5	A20.020
32/20	1.250	8	A20.030
35/20	1.500	9	A20.040
35/20	1.750	12,5	A20.050
37/20	2.000	15	A20.060



Nageleisen

- aus Rundstahl
- auch als leichtes Hebeeisen verwendbar

Stahlstärke mm	Länge ca. mm	Artikel Nr.
22	800	A20.070



Druckluft-Bildhauereisen

Schaftform 7

- aus Werkzeugstahl, freiformgeschmiedet
- in verschiedenen Schneidbreiten lieferbar
- Schaft und Einsteckende gehärtet
- neben Sandstein auf Wunsch auch für Marmor/ Kalkstein lieferbar; in diesem Falle besteht eine Mindestabnahme von 10 Stück

Länge ca. 230 mm | Achtkantschaft

Einsatzbereich	Schneidenbreite ca. mm	Stahlstärke mm	Schaftform	Artikel Nr.
Sandstein	8 - 16*	12	7	A75.010
Sandstein	12 - 20*	14	7	A75.030

* Schneidbreite bei Bestellung angeben



Druckluft-Beizeisen

Schaftform 7, 14

- aus Werkzeugstahl freiformgeschmiedet
- Schaft und Einsteckende gehärtet

Länge ca. 240 mm | Achtkantschaft

Einsatzbereich	Schneidenbreite ca. mm	Stahlstärke mm	Schaftform	Artikel Nr.
Sandstein	16	12	7	A76.010
Sandstein	18	14	7	A76.020
Sandstein	18	14	14	A76.030
Marmor und Kalkstein	16	12	7	A76.060
Marmor und Kalkstein	18	14	7	A76.070
Marmor und Kalkstein	18	14	14	A76.080



Sandstein
Schaft 7 (oben)
Schaft 14 (unten)

Marmor, Kalkstein

Druckluft-Schlageisen

Schaftform 10, 11

- freiformgeschmiedet aus Werkzeugstahl
- Schaft und Einsteckende gehärtet
- neben Sandstein auf Wunsch auch für Marmor/ Kalkstein lieferbar; in diesem Falle besteht eine Mindestabnahme von 10 Stück

Länge ca. 270 mm | Achtkantschaft

Einsatzbereich	Schneidenbreite ca. mm	Stahlstärke mm	Schaftform	Artikel Nr.
Sandstein	25	16	10	A76.160
Sandstein	30	18	10	A76.200
Sandstein	35	20	11	A76.220
Sandstein	40	22	11	A76.230



Sandstein
Schaft 10 (oben)
Schaft 11 (unten)

Druckluft-Spitzeisen

Schaftform 7, 10, 11, 14

- freiformgeschmiedet aus Werkzeugstahl
- Schaft und Einsteckende gehärtet
- neben Sandstein auf Wunsch auch für Marmor/ Kalkstein lieferbar; in diesem Falle besteht eine Mindestabnahme von 10 Stück

Achtkantschaft

Einsatzbereich	Stahlstärke mm	Länge ca. mm	Schaftform	Artikel Nr.
Sandstein	12	250	7	A78.010
Sandstein	14	250	7	A78.020
Sandstein	14	250	14	A78.030
Sandstein	16	280	10	A78.060
Sandstein	16	280	14	A78.070
Sandstein	18	280	10	A78.100
Sandstein	20	290	11	A78.120
Sandstein	22	290	11	A78.130



Druckluft-Zahneisen

Schaftform 7, 10, 11, 14

- freiformgeschmiedet aus Werkzeugstahl
- Schaft und Einsteckende gehärtet
- neben Sandstein auf Wunsch auch für Marmor/ Kalkstein lieferbar; in diesem Falle besteht eine Mindestabnahme von 10 Stück

Länge ca. 240-280 mm | Achtkantschaft

Einsatzbereich	Schneidenbreite ca. Zähnezahl mm -	Stahlstärke mm	Schaftform	Artikel Nr.
Sandstein	18 - 20 3 - 5	12	7	A77.010
Sandstein	18 - 22 3 - 5	14	7	A77.020
Sandstein	18 - 22 3 - 5	14	14	A77.030
Sandstein	20 - 24 3 - 5	16	10	A77.060
Sandstein	20 - 24 3 - 5	16	14	A77.070
Sandstein	24 - 30 4 - 6	18	10	A77.100
Sandstein	24 - 30 4 - 6	20	11	A77.120
Sandstein	26 - 32 5 - 7	22	11	A77.130



Druckluft-Zahneisenhalter

Schaftform 7, 10, 14

— freiformgeschmiedet aus Werkzeugstahl

— Schaft und Einsteckende gehärtet

Länge ca. 230 mm (bzw. Schaft 10, Schneidenbreite 25 mm: Länge 200 mm) | Achtkantschaft

Einsatzbereich	Schneidenbreite ca. mm	Stahlstärke mm	Schaftform	Artikel Nr.
Sandstein, Muschelkalk und Marmor	25	18	7	A77.400
Sandstein, Muschelkalk und Marmor	25	18	14	A77.420
Sandstein, Muschelkalk und Marmor	25	18	10	A77.430
Sandstein, Muschelkalk und Marmor	40	20	7	A77.450
Sandstein, Muschelkalk und Marmor	40	20	14	A77.470
Sandstein, Muschelkalk und Marmor	40	20	10	A77.490



Druckluft-Keilloch-Spitzmeißel

Schaftform 13B

— freiformgeschmiedet aus Werkzeugstahl

— Schaft und Einsteckende gehärtet

Sechskantschaft

Einsatzbereich	Stahlstärke mm	Länge ca. mm	Schaftform	Artikel Nr.
Granit	25	200	13 B	A78.400
Granit	25	250	13 B	A78.410



DUSS Meißel

mit Sechskant-Schaft

- aus hochwertigem Werkzeugstahl
- passend für DUSS-Meißelhämmer

Aufnahme Sechskant

passend für	Werkzeugart Kennung	Gesamtlänge mm	Schneidenbreite ca. mm	Artikel Nr.
P20, P28, P28S, P30	Spitzmeißel SM 21	340	-	A21.010
P20, P28, P28S, P30	Flachmeißel FM 22	340	20	A21.020
P20, P28, P28S, P30	Breitmeißel BM 23	340	40	A21.030
PK 35/40/45/75/75A	Spitzmeißel SM 421	290	-	A22.005
PK 35/40/45/75/75A	Spitzmeißel SM 401	400	-	A22.010
PK 35/40/45/75/75A	Spitzmeißel SM 402	600	-	A22.020
PK 35/40/45/75/75A	Flachmeißel FM 423	290	26	A22.025
PK 35/40/45/75/75A	Flachmeißel FM 403	400	25	A22.030
PK 35/40/45/75/75A	Flachmeißel FM 404	600	25	A22.040
PK 35/40/45/75/75A	Breitmeißel BM 405	360	50	A22.050
PK 35/40/45/75/75A	Spatmeißel SP 406	420	100	A22.060
P032, P36, P60, P60A, P80, P90, PK100	Spitzmeißel SM 342	420	-	A23.010
P032, P36, P60, P60A, P80, P90, PK100	Spitzmeißel SM 356	560	-	A23.020
P032, P36, P60, P60A, P80, P90, PK100	Flachmeißel FM 344	420	26	A23.030
P032, P36, P60, P60A, P80, P90, PK100	Flachmeißel FM 358	560	26	A23.040
P032, P36, P60, P60A, P80, P90, PK100	Breitmeißel BM 346	420	40	A23.050
P032, P36, P60, P60A, P80, P90, PK100	Breitmeißel BM 348	420	50	A23.060
P032, P36, P60, P60A, P80, P90, PK100	Spatmeißel SP 306	430	100	A23.070
Abbruch-Hammer PK150, PK160, PK160A, PK300	Spitzmeißel SM 610	500	-	A23.100
Abbruch-Hammer PK150, PK160, PK160A, PK300	Spitzmeißel SM 611	650	-	A23.110
Abbruch-Hammer PK150, PK160, PK160A, PK300	Flachmeißel FM 612	500	28	A23.120
Abbruch-Hammer PK150, PK160, PK160A, PK300	Flachmeißel FM 613	650	28	A23.130
Abbruch-Hammer PK150, PK160, PK160A, PK300	Breitmeißel BM 614	500	50	A23.140
Abbruch-Hammer PK150, PK160, PK160A, PK300	Spatmeißel SP 615	500	120	A23.150



(von oben nach unten)
Spitzmeißel
Flachmeißel
Spatmeißel
Breitmeißel

SDS-Max Meißel

- aus hochwertigem Werkzeugstahl
- passend für Elektrohämmer

Aufnahme SDS-Max

passend für	Werkzeugart Kennung	Gesamtlänge mm	Schneidenbreite ca. mm	Artikel Nr.
PX 46/76/96	Spitzmeißel SMX 2	280	-	A39.010
PX 46/76/96	Spitzmeißel SMX 4	400	-	A39.020
PX 46/76/96	Spitzmeißel SMX 6	600	-	A39.030
PX 46/76/96	Flachmeißel FMX 2	280	25	A39.050
PX 46/76/96	Flachmeißel FMX 4	400	25	A39.060
PX 46/76/96	Flachmeißel FMX 6	600	25	A39.070
PX 46/76/96	Spitzmeißel SPX 5	400	-	A39.100
PX 46/76/96	Spitzmeißel SPX 8	300	-	A39.110
PX 46/76/96	Spitzmeißel SPX 9	350	-	A39.120
PX 46/76/96	Hohlmeißel HMX 3	300	26	A39.150
PX 46/76/96	Kanalmeißel KMX 4	300	32	A39.200
PX 46/76/96	Fliesenmeißel LMX	400	50	A39.250



Schärfstein

- zum Nachschärfen von Diamant-Trennscheiben und Bohrwerkzeugen
- aus Edelkorund

Größe mm	Korn	Artikel Nr.
150 x 80 x 25	46	D31.120



Hartmetall-Abziehstein

- doppelseitige Kombination aus zwei Kornstufen
- zur Nachbehandlung angeschärfter HM-Schneiden bei Hartmetall-Schrift- und Schlageisen

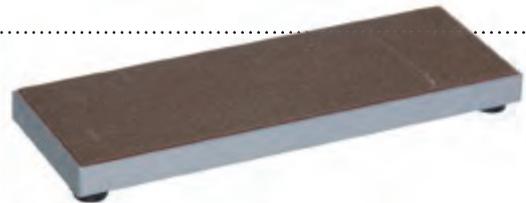
Größe mm	Korn	Artikel Nr.
150 x 50 x 25	180 / 320	D31.140



DIAREX Abziehstein

- für das feine Abziehen von Hartmetallschneiden - für einen besseren Schnitt und eine höhere Standzeit des Werkzeugs
- die Werkzeuge müssen deutlich weniger an der Schleifmaschine nachgeschliffen werden!

Abmessung mm	Artikel Nr.
150 x 50	F58.50010



Sichtschleifmaschine SM 180

- zum Schärfen von HM-Meißeln, -Bohrern und anderen Werkzeugen
- durch die gelochte Diamantschleifscheibe immer freie Sicht auf das Werkstück, dadurch ist immer genaues Schleifen möglich
- hochwertiger Diamantbelag garantiert lange Haltbarkeit
- durch geringe Scheibenstärke auch für engste Stellen
- Bohrungen in der Diamantscheibe kühlen das Werkstück nachhaltig, Kühlmittel ist daher beim Schärfen nicht erforderlich
- komplett mit beleuchteter Präzisionsoptik für bessere und genauere Sicht auf das Werkstück und Diamant-Sichtschleifscheibe

Leistung kW	Drehzahl U/min	Schleifscheiben- ϕ mm	Gewicht kg	Artikel Nr.
0,18	1.400	180	10	J15.070

Zubehör

Diamantschleifscheibe	J15.070.010
-----------------------	-------------



METABO Werkzeugschleifmaschine WS/T 15

- robuste Maschine für anspruchsvolle Schärf-, Schleif- und Entgratarbeiten
- geräuscharmer, wartungsfreier Induktionsmotor
- werkzeuglos nachstellbare Werkstückauflagen, seitlich abnehmbare Schutzhauben, große Augenschutzgläser zum optimalen Schutz vor Funkenflug

Gewicht 15 kg

Leistung W V	Drehzahl U/min	Schleifscheiben- \emptyset mm	Artikel Nr.
500 230	2.980	175	J15.082.0280



METABO Werkzeug-Schleifmaschine WS/T 20

- robuste Maschine für anspruchsvolle Schärf-, Schleif- und Entgratarbeiten
- geräuscharmer, wartungsfreier Induktionsmotor
- werkzeuglos nachstellbare Werkstückauflagen, seitlich abnehmbare Schutzhauben, große Augenschutzgläser zum optimalen Schutz vor Funkenflug
- hohe Präzision der Maschine gestattet auch den Einsatz von Diamant-Werkzeugschleifscheiben

Gewicht 16 kg

Leistung W V	Drehzahl U/min	Schleifscheiben- \emptyset mm	Ausführung	Artikel Nr.
600 230	2.980	200	Wechselstrom	J15.082.0700
750 380	2.980	200	Drehstrom	J15.082.0800



DIAREX Diamant-Werkzeugschleifscheibe

- für das Anschärfen von Hartmetall-Werkzeugschneiden bei Hartmetall-Schneidisen und Bohrern
- garantiert sauberes Arbeiten und eine längere Standzeit der nachgeschliffenen Werkzeuge
- kurze Anschärfzeiten
- in Bronzebindung für Nass- und Trockenschliff

Belaghöhe 1 mm | *auf Wunsch auch andere Bohrungen möglich

für den Einsatz von Diamant-Werkzeug-Scheiben werden zusätzliche Präzisions-Flanschpaare benötigt. Diese werden extra angefertigt. Bitte geben Sie uns Wellen-Durchmesser und Wellen-Länge an.

Schleifscheibenform	Durchmesser mm	Breite mm	Bohrung* mm	Artikel Nr.
Topfform	100	10	20	F58.10010
Topfform	150	15	32	F58.10030
Umfangsschleifscheibe	150	20	32	F58.10040

Zubehör

Werkzeugschleifmaschine	J15.082.0280
Präzisionsflansch WS-T15	E05.300
Fluid Spay	G14.4120



DIAREX Diamant-Spitzprofilschleifscheibe

- für das Anschärfen von Hartmetall-Werkzeugschneiden bei Hartmetall-Stockern und -Riffeln
- garantiert sauberes Arbeiten und eine längere Standzeit der nachgeschliffenen Werkzeuge
- kurze Anschärfszeiten
- in Bronzebindung für Nass- und Trockenschliff

Belaghöhe 1 mm | *auf Wunsch auch andere Bohrungen möglich

für den Einsatz von Diamant-Werkzeug-Scheiben werden zusätzliche Präzisions-Flanschpaare benötigt. Diese werden extra angefertigt. Bitte geben Sie uns Wellen-Durchmesser und Wellen-Länge an.

Schleifscheibenform	Durchmesser mm	Breite mm	Bohrung* mm	Artikel Nr.
Spitzprofil	150	4,0	32	F58.15010
Spitzprofil	150	6,5	32	F58.15020

Zubehör

Werkzeuschleifmaschine WS-T15	J15.082.0280
Präzisionsflansch WS-T15	E05.300



DIAREX Diamant-Läppscheibe

- die Diamant-Läppscheibe schärft gleichmäßig alle Hartmetall-Schneiden - ohne Scharten
- garantiert einen optimalen Schnitt der Hartmetall-Werkzeuge
- mit Umfangsschleifbelag
- nur zum Schleifen von Hartmetall geeignet - nicht für Schaftmaterial
- in Bronzebindung für Nass- und Trockenschliff

Belaghöhe 1 mm

für den Einsatz von Diamant-Werkzeug-Scheiben werden zusätzliche Präzisions-Flanschpaare benötigt. Diese werden extra angefertigt. Bitte geben Sie uns Wellen-Durchmesser und Wellen-Länge an.

Schleifscheibenform	Durchmesser mm	Breite mm	Bohrung mm	Artikel Nr.
Läppscheibe	150	32	20	F58.20010

Zubehör

Werkzeuschleifmaschine WS-T15	J15.082.0280
Präzisionsflansch WS-T15	E05.300



Fluid MF Spray

- zum Aufrauen und Reinigen von Diamant-Schleifscheiben
- in praktischer Sprühdose

Inhalt ml	Gebinde	Artikel Nr.
150	Sprühdose	G14.4120



Werkzeug-Schleifscheiben STANDARD

Silicium-Carbid

- für hartmetallbestückte Werkzeuge
- in verschiedenen Größen und Körnungen
- Siliciumcarbid in Standard-Qualität

Härte J = mittel, Härte H = weich

Durchmesser mm	Körnung	Breite mm	Bohrung mm	Artikel Nr.
150	60-J	32	20	D92.200
150	80-H	20	32	D92.210
150	80-J	20	32	D92.230
150	120-H	20	32	D92.240
175	60-J	25	32	D92.250
175	80-H	25	32	D92.260
175	80-J	25	32	D92.270
175	120-H	25	32	D92.280
200	60-J	25	32	D92.290
200	80-H	25	32	D92.300
200	80-J	25	32	D92.310
200	120-H	25	32	D92.320



PVC-Reduzerring

für Werkzeugschleifscheiben

Durchmesser außen mm	Durchmesser innen mm	VE	Artikel Nr.
32	25	Paar	E35.300
32	22	Paar	E35.310
32	20	Paar	E35.320
20	15	Paar	E35.330
20	14	Paar	E35.340
20	13	Paar	E35.350
20	12	Paar	E35.360



DIAREX Schleifscheibenabrichter

- zur Beseitigung von Höhen- und Seitenschlag einer Werkzeugschleifscheibe
- zum Entfernen von unerwünschten Riefen oder Absätzen
- einfache Handhabung dank extra langem Holzgriff
- hochkonzentriertes Vielkorn-Diamantsegment

Segment	Segmentgröße mm	Segmenthöhe mm	Griff	Artikel Nr.
Vielkorn-Diamantsegment	25 x 9	10	Holz	F54.30010



Schleifscheibenabrichter

- zum Abrichten von Silicium-Carbid Schleifscheiben

Rollentyp	Größe mm	Griff	Artikel Nr.
gezahnt	30 x 11	Stahl	R11.700
gezahnt	30 x 11	Holz	R11.701
U-Profil	36 x 12	Holz	R11.710
flach-gezahnt	50 x 35	Holz	R11.730



Zubehör

Abrichtrolle	gezahnt, 30 x 11 mm	R11.700.02
Abrichtrolle	U-Profil, 36 x 12 mm	R11.710.01
Abrichtrolle	flach-gezahnt, 50 x 35 mm	R11.730.02

Schleifanleitung

Wie bei jedem Werkzeug trägt auch bei Hartmetallwerkzeugen die Pflege zur Erhaltung einer optimalen Qualität bei. Hier finden Sie einige Tipps, wie Sie Ihre Werkzeuge sachgerecht pflegen.

Allgemeine Richtlinien

- Rechtzeitiges und fachgerechtes Nachschärfen fördert die Arbeitsleistung und die Lebensdauer eines jeden Werkzeuges.
- Weiterarbeiten mit stumpfen Werkzeugen erhöht infolge der Prellwirkung die Schlagbeanspruchung auf das Hartmetall, auf die Lötnaht und den Stahlschaft und führt somit unweigerlich zu Schäden am Hartmetall und Lot sowie zu Ermüdungsbrüchen des Stahlschaftes.
- Je feiner die Schneide ausgeschliffen wird, desto länger wird sie ihre Schneidfähigkeit behalten. Schleifscharten – auch feinste in der Schneide – beeinträchtigen Schnittthaltigkeit und Standzeit. Scharfenfreie Schneiden nach Anschliff an einer feinen SiKa-Scheibe (Korn 200) erzielt man mit einem Abziehstein (Korn 320) und mit Borkarbid-Handläpper.
- Scharfe Ecken und Kanten an Hartmetall-Spitzen und -Schneiden können zu Ausbrüchen führen, weshalb diese mit dem feinen Abziehstein leicht angefasst oder verrundet werden sollen.



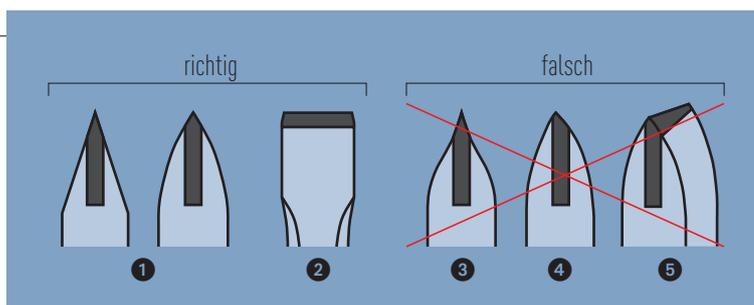
Schleifvorgang

Zum Schleifen verwendet man

1. Für die Hartmetall-Einsätze Siliziumkarbid-Schleifscheiben in mittlerer (Korn 60-80) und feiner (Korn 120-200) Körnung. Härte je nach Scheiben- \varnothing J (\varnothing 150 mm) bis H (\varnothing 200 mm) - oder Diamant-Schleifscheiben feiner Körnung
2. Zum Zurückschleifen der Stahlschäfte Korund-Schleifscheiben in Korn 36 bis 45, Härte O/P
 - Die Schleifscheiben müssen unbedingt schlagfrei laufen und immer scharf gehalten werden, damit die Schleifscharten an den Schneiden und Schleifrisse weitgehend vermieden werden. Stumpfe Scheiben erhöhen die Temperatur und fördern die Schleifrisbildung. Das Abrichten auf Rundlauf und Schärfen der Scheiben geschieht mit Abrichtgeräten, am besten mit Diamant-Abrichtern.
 - Es wird ganz trocken oder unter Wasserstrahl geschliffen. Durch Schleifen oder beim Arbeiten heißgewordene Werkzeuge niemals in Wasser oder auf kaltem oder feuchtem Stein abkühlen.
 - Um Schleif- oder Spannungsrisse im Hartmetall vorzubeugen, sind die Schleifscheiben scharf zu halten und die Stahlschäfte wechselseitig zurückzuschleifen, damit die Erwärmung gleichmäßig von beiden Seiten her erfolgt.
 - Bei strenger Kälte empfiehlt sich, Pressluftwerkzeuge vor Gebrauch leicht anzuwärmen, um Schaftbrüchen vorzubeugen.

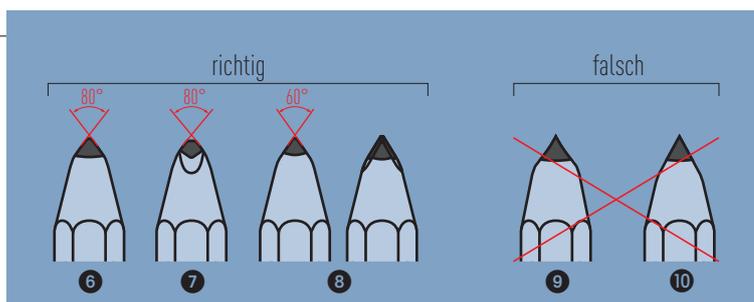
Schrift-, Beiz-, Schlag- und Scharriereisen

- Schneidenflanken gerade (mit leichter Schneidenfase) oder noch besser leicht ballig anschleifen **1**. Schneide muss genau in der Mitte bleiben.
- Schneidenflanken keinesfalls hohl **3**, zu schlank aus der Mitte **4** oder diagonal **5** schleifen.
- Schneidenwinkel: für Granit 55° - 60°, für Marmor ca. 45°
- Schrift-eisen, mit denen gebeizt wird, und Beiz-, Schlag- und Scharriereisen sind an den Schneidaußenkanten mit sogenannten Stütz- oder Abweissfasen **2** unter einem Winkel von ca. 10° zu versehen.



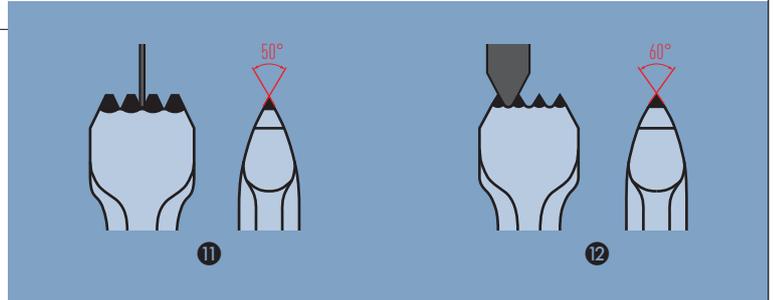
Spitz- und Bossiereisen

- Die Spitzen sind kegelförmig, leicht ballig **6** anzuschleifen und die Spitzen etwas abzurunden.
- Als Bossiereisen wird der Spitzkegel beidseitig flächig angeschliffen **7**, wodurch eine schmale Schneide entsteht, die jedoch 0,5 mm bzw. 1,5 mm abzustumpfen ist **8**.
- Hohlschliff **9** und zu spitzer Anschliff **10** sind unbedingt zu vermeiden. Spitze und Kanten mit Abziehstein leicht brechen!



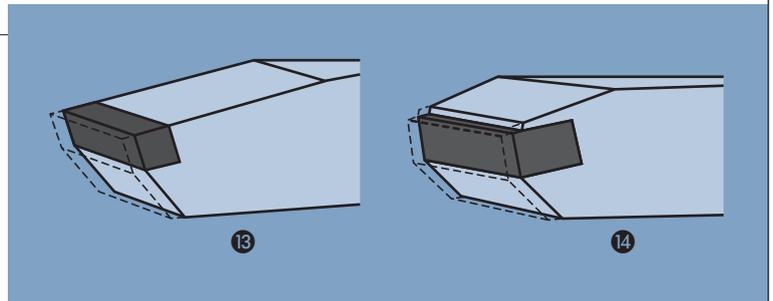
Zahneisen

— Breitflache Zähne für Sandstein und schmalflache Zähne für Marmor leicht ballig **11** und spitze Zähne für Muschelkalk und anderes mittelhartes Gestein etwas balliger anschleifen **12**. Die Zahnlücken sind im Stahlschaft mit einer Metallsäge nachzusetzen und die HM-Zähne mit einer SiKa-Profilescheibe seitlich nachzuschleifen.



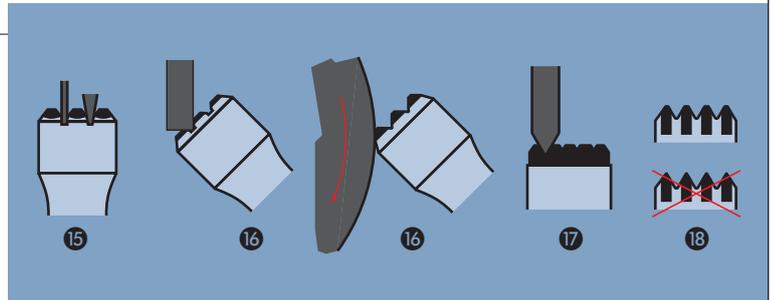
Handsetzer und Sprengisen

— Die Schneide ist immer nur an der Stirnfläche und niemals an der Brustfläche des HM-Einsatzes nachzuschleifen, damit der zur Achse geneigte Schneidenwinkel von 80° für Sandstein und Marmor und von 85°-90° für Granit erhalten bleibt **13** **14**. Der Stahlschaft hinter dem HM-Einsatz ist bis dicht an diesen unter einem Winkel von ca. 30° und auch die Lippe (falls vorhanden) zurückschleifen. Die Schneide ist ganz leicht abzustumpfen und ihre Außenkanten sind anzufasen.



Stocker und Riffler

— Stocker und Riffler sind unbedingt nachzuschleifen, wenn die Abstumpfung höchstens die Hälfte der Stiftdurchmesser bzw. der Zahnteilung bei Formplatten und der Plattenstärke bei Rifflern erreicht hat. Grobe Stocker und Riffler schärft man nach, indem zunächst der Stahlschaft in den Zahnlücken mit einer Trennschleifscheibe oder Messerfeile zurückgesetzt wird **15** und dann die Zähne bzw. Platten an den Außenkanten einer SiKa-Schleifscheibe beidseitig soweit nachgeschliffen werden **16**, dass noch ein kleiner Rest von der Abstumpfung stehen bleibt **18**. Mittlere Zahnungen sind mit einer SiKa-Profilescheibe sinngemäß nachzuschärfen **17**, wobei scharfe Spitzen bzw. Schneiden **18** ebenfalls zu vermeiden sind. Feine Zahnungen können nur mit Diamant-Profil-Scheiben nachgeschärft werden, was wir für Sie übernehmen können



Keillochbohrer, Hand- und Maschinenschlagbohrer

Keilloch- und Monoblockbohrer müssen nachgeschliffen werden, 1. wenn der Verschleiß im Außenbereich der Schneide 2-3 mm erreicht hat **19**

2. wenn Gegenkegelbildung sichtbar wird

— Der HM-Einsatz ist soweit zurückzuschleifen, bis die Schneide an ihren Außenkanten wieder scharf und der Gegenkegel beseitigt ist **20**.

— Die Hand- und Maschinenschlagbohrer sind sinngemäß nachzuschärfen. Die Kerbe für die Abführung des Bohrkleins ist nachzusetzen.

