



Gesamtkatalog
für die Steinbearbeitung

KÖNIG
SCHMIEDER

Diamantwerkzeuge

Hilfsmittel für den exklusiven Innenausbau

Stahl- und Hartmetallwerkzeuge

Hilfsmittel für Bildhauer und Steinmetze

Sandstrahlen

Heben, Transportieren, Lagern

Chemisch-technische Produkte

Schleifmittel

Druckluft

Elektrowerkzeuge

Arbeitsschutz

Verlegebedarf

Großmaschinen

01.1

Hochleistungswerkzeuge
made in Karlsruhe:

Diarex Trennscheiben

Diarex Fräswerkzeuge

Diarex Schleifwerkzeuge

Diarex Bohrer



Entwickeln, fertigen, testen

Werkzeugproduktion in Karlsruhe – vom Pulver zum Segment

- Modernste Fertigungstechnik
- Hoher technischer Wissensstand
- Dauerhaft hohes Qualitätsniveau
- Großes Sortiment durch eigene Entwicklung und Produktion
- Hohe Flexibilität
- Jahrzehntelange Erfahrung und zukunftsorientierte Entwicklung unserer Werkzeuge

Argumente, die überzeugen

made in
Karlsruhe





**KÖNIG
SCHMIEDER**

DIAREX Trennscheibe König 9

Sie suchen eine leistungsfähige Trennscheibe, die moderne Materialien perfekt trennt?

Die Lösung zu Ihrem Problem heißt König 9.

Eine neue Trennscheibengeneration! Speziell entwickelt, um alle neuen Anforderungen in der Steinbearbeitung perfekt zu lösen.

Überzeugen Sie sich selbst!

KÖNIG

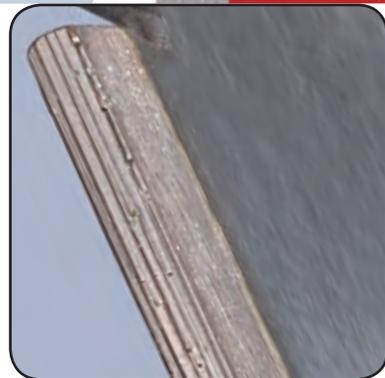
Setzen Sie auf die neue Trennscheibengeneration

Leichtschneidend durch die neue Segmenttechnologie sind höhere Vorschübe bei geringerer Maschinenbelastung möglich

Ausdauernd die optimale Verteilung der Diamanten und die damit verbundene ideale Lastverteilung garantieren hohe Standzeiten

Tolerant die Scheibe erreicht mit unterschiedlichsten Parametern sehr gute Schnittergebnisse

Ideal für den Einsatz in Granit und Quarzkomposit.



Überlegene Segmenttechnologie

- die neuen Segmente sind aus **9 durchgehenden Schichten** aufgebaut. Schichten unterschiedlicher Diamantkonzentrationen wechseln sich ab
- dies führt im Einsatz zu einer **Rippenbildung** auf der Schneidfläche des Segments
- **bedeutender Vorteil** dieser Rippen ist eine optimale Spülung der Segmente während des Sägens. Dies ermöglicht einen schnelleren Vorschub und höhere Standzeiten



Schichtaufbau im Querschnitt

Weitere Informationen auf Seite 12



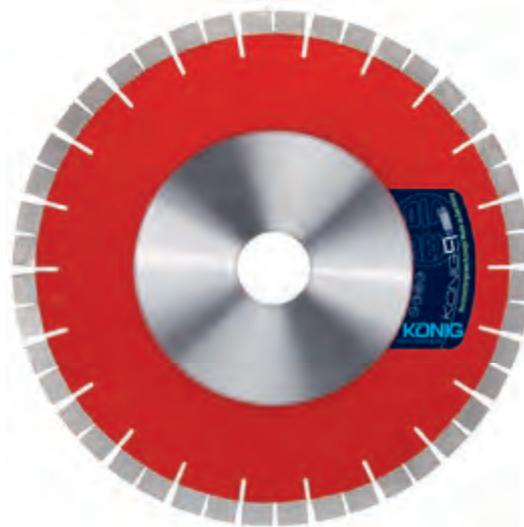
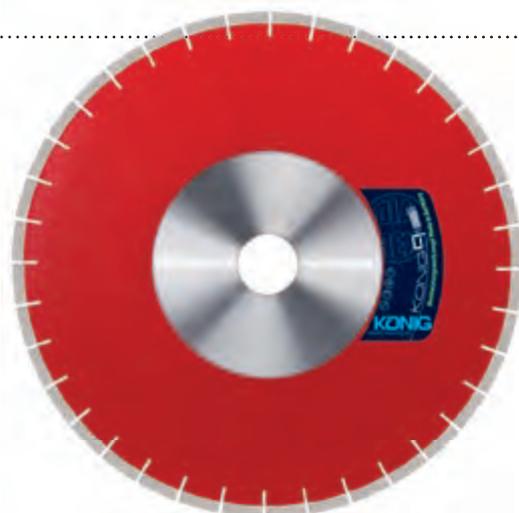
DIAREX Trennscheibe König 9

für Granit und Quarzkomposit

- die Trennscheibe mit überlegener Technologie
- leichtschneidend: durch die spezielle Segment-Technologie sind höhere Vorschübe bei geringerer Maschinenbelastung möglich
- sehr hohe Standzeit: die optimale Verteilung der Diamanten und die damit verbundene ideale Lastverteilung während des Sägens garantiert eine sehr hohe Standzeit
- tolerant: die Trennscheibe erreicht bei unterschiedlichsten Parametern sehr gute Schnittergebnisse in Granit und Quarzkomposit
- **überlegene Segment-Technologie:** die neuen Segmente sind aus 9 durchgehenden Schichten aufgebaut. Schichten mit unterschiedlichen Diamant-Konzentrationen wechseln sich ab.
- Rippenbildung auf der Schneidfläche des Segments: der bedeutende Vorteil dieser Rippen ist eine optimale Spülung der Segmente während des Sägens was einen schnelleren Vorschub und höhere Standzeiten ermöglicht

Farbkennung rot | Leisekern | Standardbohrung 60 mm | für Umfangsgeschwindigkeit 30-40 m/Sek.
für alle Trennscheiben bieten wir einen wirtschaftlichen Wiederbelag an

Durchmesser mm	Segmente	Schnittbreite mm	Belaghöhe mm	Artikel Nr.
350	25	3,2	15	F01.541890
400	28	3,5	15	F01.542400
450	32	3,5	15	F01.542670
500	36	3,5	15	F01.543098
600	42	4,5	15	F01.544030
700	50	5,0	15	F01.545335
800	46	6,0	15	F01.546065
350	42	3,5	20	F01.551890
400	44	3,5	20	F01.552400
450	52	3,8	20	F01.552670
500	56	3,8	20	F01.553098
600	68	4,8	20	F01.554030
700	74	5,5	20	F01.555348
800	80	6,0	20	F01.556065



weitere Informationen auf Seite 10-11

KÖNIG 9

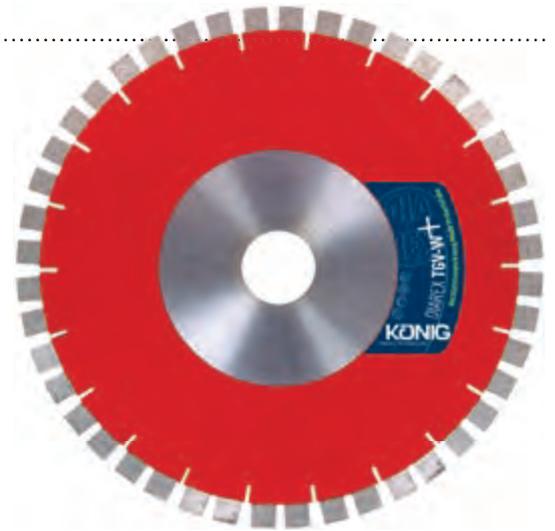
DIAREX Trennscheibe TGV-W Plus

für Granit

- die Trennscheibe mit hoher Schnittkultur
- der leichtgängige Schnitt sorgt für feine Flächen und exakte Kanten auch bei Eintauchschnitten - die Basis für eine effiziente, optimale Weiterbearbeitung bis zur Politur
- die richtige Trennscheibe für alle Zuschnitte - egal ob Küchenarbeitsplatte, Ausschnitte oder Grabmale
- ideal auch für Gehrungsschnitte

Farbkennung rot | Leisekern | Standardbohrung 60 mm | für Umfangsgeschwindigkeit 30-45 m/Sek.
für alle Trennscheiben bieten wir einen wirtschaftlichen Wiederbelag an

Durchmesser mm	Segmente	Schnittbreite mm	Belaghöhe mm	Artikel Nr.
350	42	3,4	12	F01.161890
350	42	3,5	20	F01.162000
400	44	3,4	12	F01.162280
400	44	3,5	20	F01.162400
450	52	3,7	12	F01.162610
450	52	3,8	20	F01.162670
500	56	3,7	12	F01.163035
500	56	3,8	20	F01.163098
550	64	4,5	12	F01.163370
550	64	4,8	20	F01.163430
600	68	4,5	12	F01.163900
600	68	4,8	20	F01.164030
625	72	4,5	12	F01.164320
625	72	4,8	20	F01.164390
650	76	5,0	12	F01.164740
650	76	5,5	20	F01.164830
700	74	5,0	12	F01.165215
700	74	5,5	20	F01.165348
800	80	5,8	12	F01.165985
800	80	6,5 / 5,5	20	F01.166065
900	64	6,2	12	F01.166215
900	64	7,0 / 6,0	20	F01.166310
1.000	70	6,2	12	F01.166510
1.000	70	7,0 / 6,0	20	F01.166610



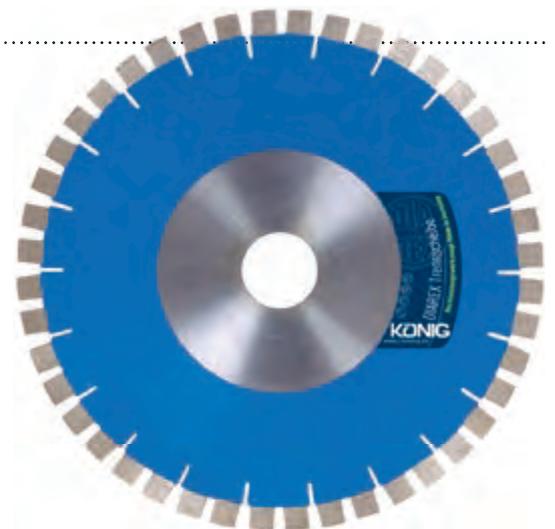
DIAREX Trennscheibe TGI-L

für Granit und Quarzkomposit

- Universalbelag für vorschubbetontes Sägen
- leistungsstark und aggressiv für schnelles Trennen bei guter Standzeit
- feine Schnittfläche und exakte Kanten – die Basis für eine effiziente, optimale Weiterverarbeitung bis zur Politur

Farbkennung hellblau | Leisekern | Standardbohrung 60 mm | für Umfangsgeschwindigkeit 28-38 m/Sek.
für alle Trennscheiben bieten wir einen wirtschaftlichen Wiederbelag an

Durchmesser mm	Segmente	Schnittbreite mm	Belaghöhe mm	Artikel Nr.
350	42	3,5	20	F01.252000
400	44	3,5	20	F01.252400
450	52	3,8	20	F01.252670
500	56	3,8	20	F01.253098
550	64	4,8	20	F01.253430
600	68	4,8	20	F01.254030
625	72	4,8	20	F01.254390
650	76	5,5	20	F01.254830
700	74	5,5	20	F01.255335
800	80	6,5 / 5,5	20	F01.256065
900	64	7,0 / 6,0	20	F01.256310
1.000	70	7,0 / 6,0	20	F01.256610



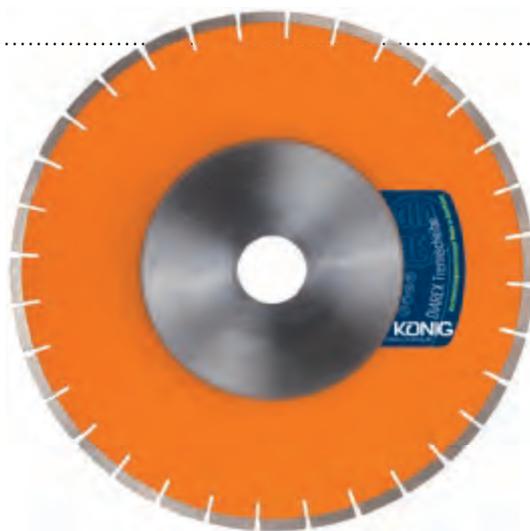
DIAREX Kombi-Trennscheibe GST

für Granit und Quarzkomposit

- neu entwickelte Trennscheibe zum Schneiden von geraden Schnitten und Gehrungskanten
- spezielle Langsegmente 40 x 15 mm sorgen für eine besonders enge Verzahnung und somit für saubere Kanten und sehr feine, exakte Schnittflächen
- kein Abstumpfen auch bei geringem Vorschub

Farbkennung orange | Leisekern | Standardbohrung 60 mm | für Umfangsgeschwindigkeit 33-40 m/Sek.
für alle Trennscheiben bieten wir einen wirtschaftlichen Wiederbelag an

Durchmesser mm	Segmente	Schnittbreite mm	Belaghöhe mm	Artikel Nr.
400	28	3,5	15	F01.522260
450	32	3,8	15	F01.522590
500	36	3,8	15	F01.523015



DIAREX Trennscheibe White Shark

für Granit und Quarzkomposit

- Schrägverzahnung – durch schräge Schlitzanordnung und Segmentgeometrie bessere Wasserzufuhr und höhere Schlammabtragsleistung zwischen Segment und Werkstück
- Nickel-SPIKY-Diamant-Technologie – Vorteile:
 1. höhere Wärmeleitfähigkeit der Diamanten, dadurch extrem verbesserte Haftung in der Bindung
 2. durch mehr Haftung wird eine höhere Standzeit und schnellerer Vorschub ermöglicht
 3. optimierte Schnittkultur durch gleichmäßigere Diamantverteilung

Farbkennung weiß | Leisekern | Standardbohrung 60 mm | für Umfangsgeschwindigkeit 25-35 m/Sek.
für alle Trennscheiben bieten wir einen wirtschaftlichen Wiederbelag an

Durchmesser mm	Segmente	Schnittbreite mm	Belaghöhe mm	Artikel Nr.
400	34	3,5	25	F01.262440
450	42	3,8	25	F01.262700
500	46	3,8	25	F01.263150



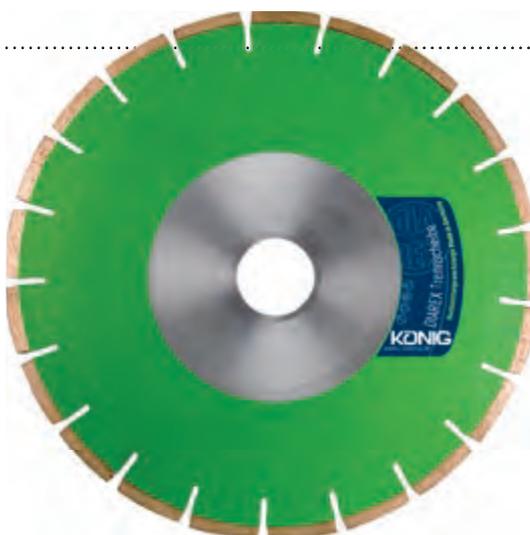
DIAREX Trennscheibe TMK

für Marmor, Betonwerkstein und Kalkstein

- die Leichtschneidende
- für saubere Kanten und feine Flächen

Farbkennung hellgrün | Leisekern | Standardbohrung 60 mm | für Umfangsgeschwindigkeit 38-50 m/Sek.
für alle Trennscheiben bieten wir einen wirtschaftlichen Wiederbelag an

Durchmesser mm	Segmente	Schnittbreite mm	Belaghöhe mm	Artikel Nr.
300	21	2,8	7	F02.101390
350	25	3,2	7	F02.101750
400	28	3,5	7	F02.102120
450	32	3,8	7	F02.102510
500	36	3,8	7	F02.102930
550	40	4,6	7	F02.103310
600	42	4,6	7	F02.103730
700	50	5,6	7	F02.105020
800	46	5,6	7	F02.205840



DIAREX Trennscheibe Glas/Keramik

für Glas, Glasstone, Keramik und Marmor

- Universal-Trennscheibe zum Sägen von Glas, Glasstone, Asproolith, oberflächlich gebrannter Keramik, Feinsteinzeug und Marmor
- speziell entwickelte Segmente für äußerst kristalline und empfindliche Materialien
- sehr enge Verzahnung für druck- und spannungsarme Zerspanung
- hinterlässt feinste Schnittflächen
- keine ausbrechenden Kanten
- Langsegmente 40 mm, Segmenthöhe 7 mm
- äußerst stabiler Detenso-Kern

Farbkennung weiß | Detenso-Kern | Standardbohrung 60 mm | für Umfangsgeschwindigkeit 35-60 m/Sek.

Durchmesser mm	Segmente	Schnittbreite mm	Belaghöhe mm	Artikel Nr.
350	27	2,8	7	F02.261750
400	30	2,8	7	F02.262120
450	32	2,8	7	F02.262510



ADI Trennscheibe China-Glas

für China-Glas und Glasstone

- ausschließlich zum Sägen von China-Glas und Glasstone
- nahezu geschlossener Schneidbelag verhindert Ausplatzungen

Farbkennung blank | Normalkern | Standardbohrung 60 mm | für Umfangsgeschwindigkeit 35-60 m/Sek.

Durchmesser mm	Segmente	Schnittbreite mm	Belaghöhe mm	Artikel Nr.
350	segmentiert	3,2	10	F10.500010
400	segmentiert	3,2	10	F10.500015



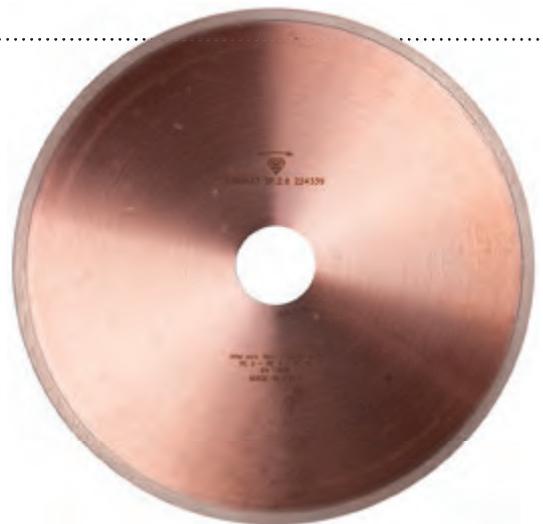
ADI Trennscheibe Keramik

für Keramik

- ausschließlich zum Sägen von Keramik
- geschlossener Schneidbelag verhindert Ausplatzungen

Farbkennung Kupfer | Normalkern | Standardbohrung 60 mm | für Umfangsgeschwindigkeit 35-60 m/Sek.

Durchmesser mm	Segmente	Schnittbreite mm	Belaghöhe mm	Artikel Nr.
350	geschlossener Belag	2,4	10	F10.500020
400	geschlossener Belag	2,4	10	F10.500025



DIAREX Trennscheibe DEKTON/LAPITEC

- Spezial-Trennscheibe für **durchgebrannte Keramikmaterialien** wie Cosentino DEKTON und Breton LAPITEC
 - sehr enge Verzahnung für druck- und spannungsarmes Zerspanen
 - feine Schnittflächen
 - keine ausbrechenden Kanten
- Farbkennung magenta | Detenso-Kern | Standardbohrung 60 mm | für Umfangsgeschwindigkeit 35-60 m/Sek.

Durchmesser mm	Segmente	Schnittbreite mm	Belaghöhe mm	Artikel Nr.
350	27	2,5	7	F04.301740
400	30	2,5	7	F04.302110



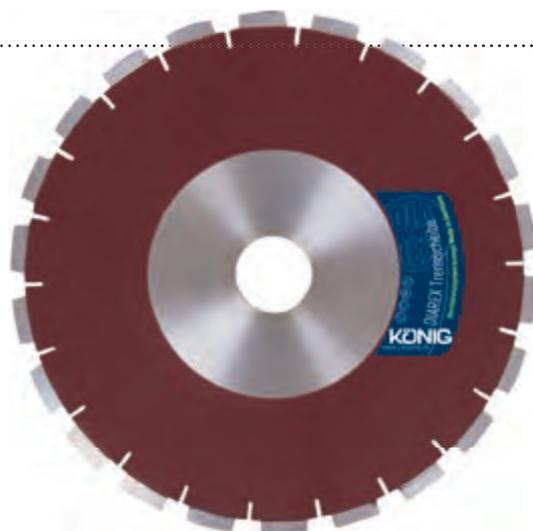
DIAREX Trennscheibe TSHD

für Sandstein

- der Standardbelag
- ideal für mittelkörnige, abrasive Sandsteine (wie z.B. Mainsandstein)
- saubere Kanten, feine Flächen

Farbkennung braun | Leisekern | Standardbohrung 60 mm | für Umfangsgeschwindigkeit 30-50 m/Sek.
für alle Trennscheiben bieten wir einen wirtschaftlichen Wiederbelag an

Durchmesser mm	Segmente	Schnittbreite mm	Belaghöhe mm	Artikel Nr.
350	22	3,5	10	F03.301830
400	22	3,8	10	F03.302200
450	26	4,3	10	F03.302570
500	28	4,3	10	F03.303010
600	34	4,8	10	F03.303770
700	40	5,1	10	F03.305070
800	46	6,0	10	F03.305940
900	64	7,0	12	F03.306130
1.000	70	7,0	12	F03.306650
1.200	80	7,5	12	F03.307050



DIAREX Trennscheibe TGAS

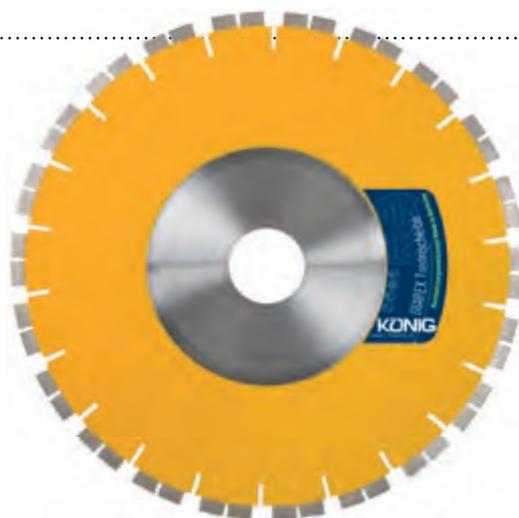
für Granit und Marmor

- ideale Trennscheibe für Ablängsägen zum universellen Einsatz in Granit und Marmor - mit dem Schwerpunkt in Granit
- kein „Pfeifen“ bei hochtourigen Maschinen durch asymmetrisch angeordnete Segmente

Farbkennung melonengelb | Leisekern | Standardbohrung 60 mm | für Umfangsgeschwindigkeit 30-56 m/Sek.

für alle Trennscheiben bieten wir einen wirtschaftlichen Wiederbelag an

Durchmesser mm	Segmente	Schnittbreite mm	Belaghöhe mm	Artikel Nr.
300	30	2,6	12	F01.171516
350	42	3,4	12	F01.171890
400	44	3,4	12	F01.172280



DIAREX Razor 45

für Granit, Quarzkomposit und Marmor

- zum universellen Einsatz auf 45°-Sägen
- für saubere und ausbruchfreie Schnitte

Farbkennung schwarz | geräuscharmer Detenso-Kern | für Umfangsgeschwindigkeit 30-40 m/Sek. |
 ø 380 mm, Bohrung 40 mm für MS 45 | ø 350 mm, Bohrung 50 mm für Mitre Saw

für alle Trennscheiben bieten wir einen wirtschaftlichen Wiederbelag an

Durchmesser mm	Segmente	Schnittbreite mm	Belaghöhe mm	Artikel Nr.
350	50	3,3	8	F01.539010
380	50	3,3	8	F01.539020



DIAREX Ausklinkscheibe TGV-W

für Granit

- für Gehrungs- und Ausklinkschnitte mit speziell verstärktem Kern
- für den Einsatz auf Löffler- und Thibaut-Maschinen
- mit versenkten Nebenlöchern passend zum jeweiligen Aufnahmevlansch

Farbkennung rot | Standardbohrung 60 mm

für alle Trennscheiben bieten wir einen wirtschaftlichen Wiederbelag an

Durchmesser mm	Segmente	Schnittbreite Belaghöhe mm	für (Nebenlöcher/ Teilkreis)	Artikel Nr.
300	28	3,7 12	Löffler (4/100)	F01.501491
300	28	3,7 12	Thibaut (6/100)	F01.501501

Zubehör

Dorn für AuskLink-Trennscheibe	zum Einsatz auf Thibaut-Maschinen	E03.180
--------------------------------	-----------------------------------	---------



DIAREX Trennscheibe König 9

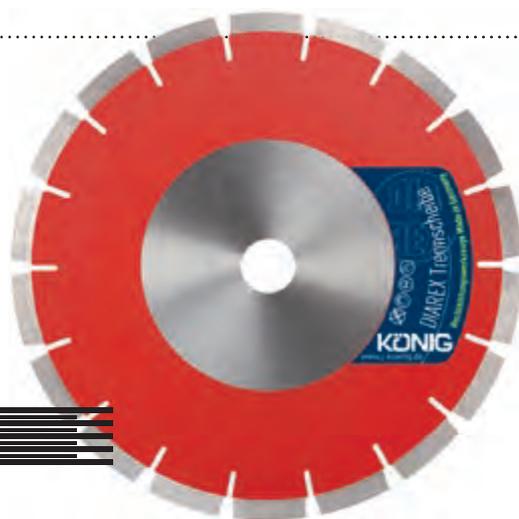
für Granit

- durch die neue Segmenttechnologie äußerst leicht und schnell schneidend
- nur geringer Kraftaufwand nötig
- hohe Standzeit durch Langsegmente

Farbkennung rot | Standardbohrung 30 mm | Belaghöhe 12 mm |
für Umfangsgeschwindigkeit 35-55 m/Sek.

Durchmesser mm	Segmente	Schnittbreite mm	Kern	Artikel Nr.
290	18	2,8	Leisekern	F01.541515

KÖNIG 9



DIAREX Trennscheibe TGB

für Granit

- für den Standardeinsatz auf Baustellensägen
- saubere Schnitte und exakte Kanten durch Doppelsegmentierung

Farbkennung orange | Standardbohrung 30 mm | Belaghöhe 12 mm |
für Umfangsgeschwindigkeiten von 35-55 m/Sek.

Durchmesser mm	Segmente	Schnittbreite mm	Kern	Artikel Nr.
250	28	2,6	Normalkern	F01.190720
250	28	2,6	Leisekern	F01.190750
275	30	2,6	Normalkern	F01.190955
275	30	2,6	Leisekern	F01.190960
300	30	2,6	Normalkern	F01.191465
300	30	2,6	Leisekern	F01.191515
350	42	3,4	Normalkern	F01.191840
350	42	3,4	Leisekern	F01.191890



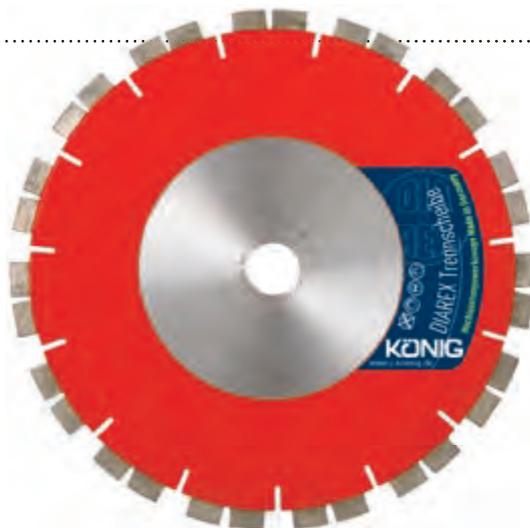
DIAREX Trennscheibe TGV-W

für Granit

- für leichtgängiges Schneiden auf Baustellensägen
- saubere Schnitte und exakte Kanten durch Doppelsegmentierung

Farbkennung rot | Standardbohrung 30 mm | Belaghöhe 12 mm |
für Umfangsgeschwindigkeiten von 35-55 m/Sek.

Durchmesser mm	Segmente	Schnittbreite mm	Kern	Artikel Nr.
250	28	2,6	Normalkern	F01.200720
250	28	2,6	Leisekern	F01.200750
275	30	2,6	Normalkern	F01.200955
275	30	2,6	Leisekern	F01.200960
300	30	2,6	Normalkern	F01.201465
300	30	2,6	Leisekern	F01.201515



DIAREX Trennscheibe GST

für Granit und Quarzkomposit

- neue Qualität für den Standardeinsatz auf Baustellensägen
- spezielles Segment ideal geeignet für hohe Umfangsgeschwindigkeit bei gleichzeitig langsamem Vorschub
- saubere Schnittflächen und exakte Kanten

Farbkennung orange | Standardbohrung 30 mm | Belaghöhe 12 mm

Durchmesser mm	Segmente	Schnittbreite mm	Kern	Artikel Nr.
284	18	2,8	Leisekern	F01.521515
314	21	2,8	Leisekern	F01.521616



DIAREX Trennscheibe TMK

für Marmor, Betonwerkstein und Kalkstein

- für den Standardeinsatz auf Baustellensägen
- leicht und besonders sauber schneidend
- eng verzahnt mit Langsegmenten

Farbkennung hellgrün | Standardbohrung 30 mm | Belaghöhe 7 mm

Durchmesser mm	Segmente	Schnittbreite mm	Kern	Artikel Nr.
250	21	2,4	Normalkern	F02.100660
300	21	2,8	Normalkern	F02.101360
300	21	2,8	Leisekern	F02.101380



DIAREX Trennscheibe KÖNIG F

Universal

- die Trennscheibe für Fliesen, Marmor, Granit und Feinsteinzeug bis 12 mm Materialstärke
- ideal für feinste Schnitte ohne Kantenausbrüche
- geschlossener, gesinterter Turbo-Belag
- mit verstärktem Kern im Flanschbereich

Farbkennung orange | Belag geschlossen Turbo | Belaghöhe 7 mm

Durchmesser mm	Bohrung mm	Schnittbreite mm	Kern	Artikel Nr.
250	25,4	1,6	Normalkern	F13.350245
250	30	1,6	Normalkern	F13.350250
300	30	2,2	Normalkern	F13.350300
350	30	2,2	Normalkern	F13.350350



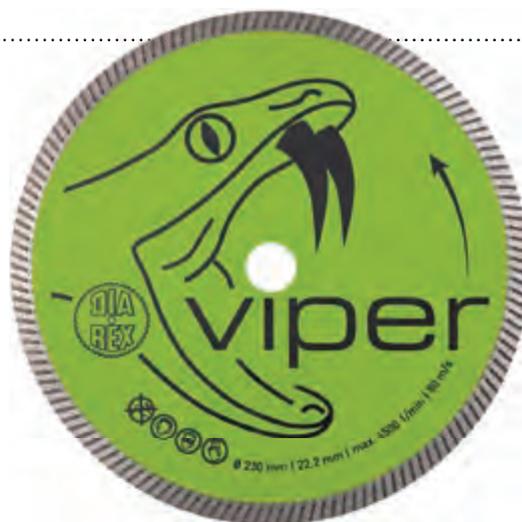
DIAREX Trennscheibe VIPER

für Granit

- Hochleistungstrennscheibe für Trockenschnitte in Granit
- konzipiert für härteste und dichte Materialien
- unterbrochene Turbo-Segmentierung - keine Erwärmung des Kerns
- hohe Schnittgeschwindigkeit
- keine Ausplatzungen der Kante
- auch in geräuschgedämpfter Ausführung
- wahlweise mit Nebenlöchern für Präzisionsflansch erhältlich

Farbkennung hellgrün | Standardbohrung 22,2 mm | Belaghöhe 10 mm | Belag geschlossen

Durchmesser	Schnittbreite	Drehzahl Empfehlung U/min	Nebenlöcher	Artikel Nr.
115	2,1	10.000		F13.390200
115	2,1	10.000	4	F13.390210
125	2,1	10.000		F13.390215
125	2,1	10.000	4	F13.390225
150	2,1	10.000	4	F13.390240
180	2,6	6.500		F13.390245
230	2,6	6.500		F13.390260
230 geräuschgedämpft	2,6	6.500		F13.390265
230	2,6	6.500	6	F13.390270



DIAREX Trennscheibe Magic Plus

für Granit

- die Hochleistungstrennscheibe für alle Natursteinarbeiten
- aggressives Schnittverhalten
- die Stützsegmente garantieren einen hervorragenden Schnitt bis zum vollständigen Segmentverbrauch
- ideal für schwierigste Schnitte in Hartgestein
- Einsatz auf hochtourigen Winkelschleifern
- wahlweise mit Nebenlöchern für Präzisionsflansch erhältlich

Farbkennung signalrot | Bohrung 22,2 mm | Belaghöhe 10 mm | Belag geschlossen

Durchmesser	Schnittbreite	Drehzahl Empfehlung U/min	Nebenlöcher	Artikel Nr.
115	2,2	10.000		F13.430040
115	2,2	10.000	4	F13.430050
125	2,2	10.000		F13.430060
125	2,2	10.000	4	F13.430070
230	2,5	6.500		F13.430110
230	2,5	6.500	6	F13.430115



DIAREX Trennscheibe SuperCut

für Granit

- sehr robuste Trennscheibe mit hoher Standzeit
- mit verstärktem Spezial-Stahlkern, Segmente lasergeschweißt mit einlegiertem Hitzeschutz
- wahlweise mit Nebenlöchern für Präzisionsflansch erhältlich

Farbkennung blank | Bohrung 22,2 mm | Belaghöhe 10 mm | Segmente 18

Durchmesser	Schnittbreite	Drehzahl Empfehlung	Nebenlöcher	Artikel Nr.
mm	mm	U/min		
230	3,2	6.500		F13.480110
230	3,2	6.500	6	F13.480115



DIAREX Trennscheibe TGS

für Sandstein, Beton, Estrich

- professionelle Trennscheibe für Sandstein und andere abrasive Materialien auf handgeführten Maschinen
- seitliche Stützsegmente garantieren einen hervorragenden Schnitt bis zum Segmentverbrauch
- wahlweise mit Nebenlöchern für Präzisionsflansch erhältlich

Farbkennung purpurrot | Bohrung 22,2 mm | Belaghöhe 9 mm | Belag geschlossen

Durchmesser	Schnittbreite	Drehzahl Empfehlung	Nebenlöcher	Artikel Nr.
mm	mm	U/min		
115	2,2	10.000		F13.500040
115	2,2	10.000	4	F13.500050
125	2,2	10.000		F13.500074
125	2,2	10.000	4	F13.500076
230	2,3	6.500		F13.500110
230	2,3	6.500	6	F13.500115



DIAREX Trennscheibe TKM

für Kalkstein und Marmor

- die spezielle Trennscheibe für kristallinen Marmor und andere Marmorsorten
- der galvanische Belag garantiert saubere Schnittkanten und hohe Standzeit
- wahlweise mit Nebenlöchern für Präzisionsflansch erhältlich

Farbkennung blank | Bohrung 22,2 mm

Durchmesser	Schnittbreite	Drehzahl Empfehlung	Nebenlöcher	Artikel Nr.
mm	mm	U/min		
115	2,2	10.000		F13.550040
115	2,2	10.000	4	F13.550050
125	2,2	10.000		F13.550060
125	2,2	10.000	4	F13.550070
230	2,5	6.500		F13.550110
230	2,5	6.500	6	F13.550115



Präzisions-Flansch

für Trennscheiben ø 115 - 230 mm

Typ	Durchmesser mm	Aufnahme maschinenseitig	Aufnahme werkzeugseitig	Artikel Nr.
Stahl-Flansch	40	M14i	Zentrierung ø 22,2 mm mit 4 Bohrungen M4	E05.011
Senkschraube	M4x8			E05.011.04
Stahl-Flansch	80	M14i	Zentrierung ø 22,2 mm mit 6 Bohrungen M5	E05.180
Senkschraube	M5x8			E05.180.04



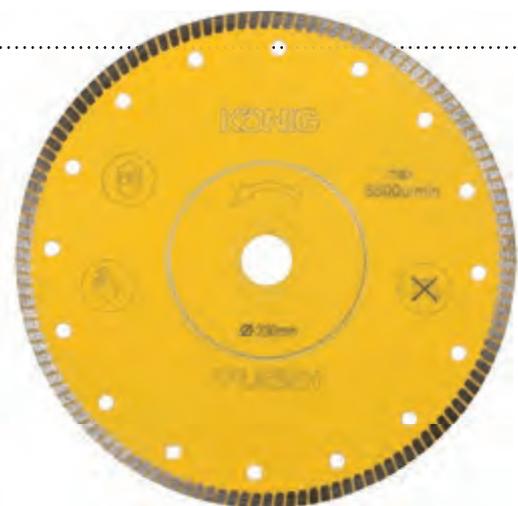
DIAREX Trennscheibe KÖNIG F

Universal

- die Trennscheibe für Fliesen, Marmor, Granit und Feinsteinzeug bis 12 mm Materialstärke
- ideal für feinste Schnitte ohne Kantenausbrüche
- geschlossener, gesinterter Turbo-Belag
- mit verstärktem Kern im Flanschbereich
- Einsatz auf hoctourigen Winkelschleifern

Farbkennung orange | Belag geschlossen Turbo | Belaghöhe 7 mm

Durchmesser mm	Bohrung mm	Schnittbreite mm	Drehzahl Empfehlung U/min	Artikel Nr.
115	22,2	1,2	10.000	F13.350038
125	22,2	1,2	10.000	F13.350068
180	30	1,4	6.500	F13.350095
200	30	1,6	6.500	F13.350100
230	22,2	1,6	6.500	F13.350230
230	25,4	1,6	6.500	F13.350231
230	30	1,6	6.500	F13.350235



DIAREX Trennscheibe Glas/Keramik

für Glas und Keramik

- Trennscheibe zum Freihandtrennen trocken
- ideal zum Nachschneiden von Glas- oder Keramikplatten auf der Baustelle
- mit verstärktem Kern im Flanschbereich

Bohrung 22,2 mm | Belaghöhe 8 mm

Durchmesser mm	Schnittbreite mm	Drehzahl Empfehlung U/min	Artikel Nr.
115	1,3	10.000	F10.490115
125	1,3	10.000	F10.490125



DIAREX Rillenscheibe RS

für Granit

- zum Einfräsen von Wassernasen oder zum Auftrennen von Fugen
- Einsatz auf hochoberigen Winkelschleifern mit 10.000 U/min
- gezahnt

Farbkennung blau | Bohrung 22,2 mm

Durchmesser mm	Schnittbreite mm	Artikel Nr.
115	8	F13.100100
125	4,5	F13.100110
100	3,9 für Nutenfräser	F13.100112
100	4,5	F13.100113
115	6,5	F13.100115



DIAREX Trenn- und Schrupscheibe Granit

- Trennen und Schruppen mit einer Trennscheibe - ohne zeitaufwendigen Werkzeugwechsel
- ideal für Ausklinkungen und Arbeiten auf der Baustelle

Farbkennung blau | Belaghöhe zum Trennen 7 mm

Durchmesser mm	Anschluss	Belagbreite zum Schruppen mm	Drehzahl Empfehlung U/min	Artikel Nr.
125	M14	25	10.000	F13.550123
180	M14	25	6.500	F13.550125

Zubehör

Flanschverlängerung	E05.011.05
---------------------	------------



DIAREX Trenn- und Schrupscheibe Marmor

- Spezialwerkzeug zum Trennen und Schleifen von Marmor
- saubere Kanten und hohe Abtragleistung
- ungezahnter galvanischer Belag, beidseitig belegt

Farbkennung blank

Durchmesser mm	Anschluss	Belag	Drehzahl Empfehlung U/min	Artikel Nr.
115	M14	galvanisch	7.500	F13.550121



DIAREX Schrupscheibe ADI

für Granit

- Spitzenqualität von ADI: die Schrupscheibe mit Turbo-Belag für sehr hohe Abtragsleistung im Trockenschliff
- für den Einsatz auf hochtourigen Winkelschleifern bis max. 10.000 U/min
- KO+ in gerader oder gewölbter Ausführung

Belaghöhe 4 mm | Belagbreite 20 mm

Ausführung	Durchmesser mm	Anschluss	Korn	Artikel Nr.
gewölbt	100	M14i	KO+	F48.20010
gerade	100	M14i	KO+	F48.20020
gerade	100	M14i	K1	F48.20030
gerade	100	M14i	K2	F48.20040



DIAREX Schrupscheibe ECO

für Granit

- gutes Preis-Leistungsverhältnis
- für den Einsatz auf hochtourigen Winkelschleifern bis max. 10.000 U/min

Belaghöhe 4 mm | Belagbreite 20 mm

Ausführung	Durchmesser mm	Anschluss	Korn	Artikel Nr.
gerade	100	M14i	0+	F48.20050

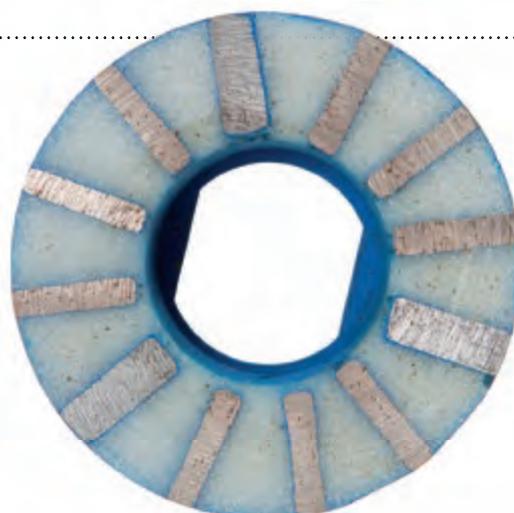


DIAREX Schurteller

- Schurteller zum groben Vorschleifen im Nasseinsatz
- zerspannt große Materialmengen in kürzester Zeit
- äußerst aggressiv durch DIAREX-Schneidsegmente
- ohne tiefe Diamantkratzer, da das Werkzeug mit Kunstharz ausgegossen ist
- der Kunstharz-Füllung ist ein feineres Schleifmittel beigemischt, dadurch schleift das Werkzeug sehr schnell und aggressiv, hinterlässt aber einen sehr feinen Schliff

Belaghöhe 20 mm

Durchmesser mm	Anschluss	Drehzahl Empfehlung U/min	Artikel Nr.
100	M14	3.500	F48.25020
100	Tornado	3.500	F48.25030
100	SV	3.500	F48.25050



DIAREX Schurteller Tornado 0++

für Granit

- sehr aggressiver Schurteller für hohen Materialabtrag
- segmentierte, starre Ausführung für gerade Flächen
- ideal auch zum Trockenschleifen von überschüssigem Kleber oder Kleberresten nach dem Einkleben von Fiberglas-Stäben an Küchenarbeitsplatten
- zum Einsatz auf niedertourigen Winkelschleifern im Nassschliff bis ca. 4.000 U/min

Farbkennung blau

Durchmesser mm	Anschluss	Belaghöhe mm	Artikel Nr.
100	M14	8	F48.30010
100	Tornado	8	F48.30020



DIAREX Schleifbelag Tornado

für Granit

- schnell und effektiv: hohe Abtragsleistung, hohe Standzeit
- gesinterter Belag mit äußerst stabilen Kanten
- für den Einsatz auf niedertourigen Winkelschleifern im Nassschliff
- starre Ausführung (S) für gerade Flächen, elastische Ausführung (E) für gewölbte Flächen
- 4 stufiges Schleifsystem: Grob- bis Feinschliff
- lieferbar mit Tornado-Anschluss für Magnetkupplung, Gewindeanschluss M 14 oder SV-Anschluss

Durchmesser 100 mm | Ausführung elastisch (E) bzw. starr (S)

Körnung	Farbkennung	Anschluss	Belaghöhe mm	Artikel Nr.
T-0/E	blau	Tornado	4	F50.10005
T-0/E	blau	M14	4	F50.10006
T-1/E	rot	Tornado	4	F50.10010
T-1/E	rot	M14	4	F50.10011
T-2/E	gelb	Tornado	4	F50.10020
T-2/E	gelb	M14	4	F50.10021
T-3/E	grün	Tornado	4	F50.10025
T-3/E	grün	M14	4	F50.10026
T-0/S	blau	Tornado	5	F50.10050
T-0/S	blau	M14	5	F50.10051
T-0/S	blau	SV	5	F50.100511
T-1/S	rot	Tornado	4	F50.10060
T-1/S	rot	M14	4	F50.10061
T-1/S	rot	SV	4	F50.100611
T-2/S	gelb	Tornado	4	F50.10070
T-2/S	gelb	M14	4	F50.10071
T-2/S	gelb	SV	4	F50.100711
T-3/S	grün	Tornado	4	F50.10075
T-3/S	grün	M14	4	F50.10076
T-3/S	grün	SV	4	F50.100761



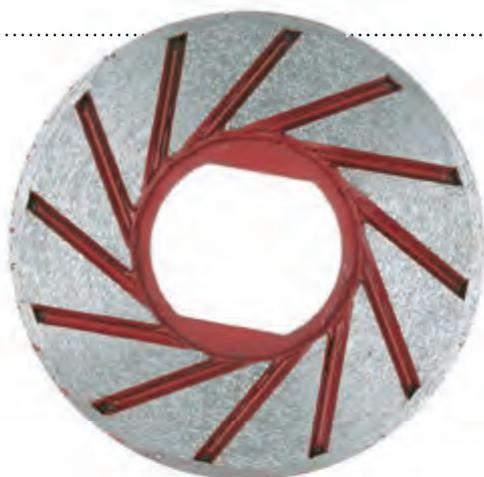
DIAREX Schleifbelag Tornado

für Beton, Betonwerkstein, Sandstein

- für den effektiven Schliff in Beton und in hartem, weniger abrasivem Sandstein
- starre Ausführung für gerade Flächen
- gesinterter Belag mit äußerst stabilen Kanten
- für den Einsatz auf niedertourigen Winkelschleifern bis 3.600 U/min im Trocken- oder Nassschliff
- mit Aufnahme für Tornado-Magnetkupplung (auch mit Gewinde- oder SV-Aufnahme lieferbar)

Durchmesser 100 mm

Körnung	Farbkennung	Belaghöhe mm	Artikel Nr.
T-0/SB	blau	4	F50.30010
T-1/SB	rot	4	F50.30020



DIAREX Fasenschleifteller Tornado

für Granit

- speziell für die Fasenbearbeitung
- geschlossener, gesinterter Diamantbelag
- am Rand abgeschrägt - für leichtere Werkzeugführung
- für den Einsatz auf niedertourigen Winkelschleifern im Nassschliff
- 6 mögliche Kornstufen
- mit Aufnahme für Tornado-Magnetkupplung (auch mit Gewinde- oder SV-Aufnahme lieferbar)

Durchmesser 100 mm

Körnung	Farbkennung	Anschluss	Belaghöhe mm	Artikel Nr.
T-0F	blau	Tornado	4	F50.40030
T-1F	rot	Tornado	4	F50.40060
T-1/2F	silber	Tornado	4	F50.40065
T-2F	gelb	Tornado	4	F50.40070
T-2/3F	orange	Tornado	4	F50.40075
T-3F	grün	Tornado	4	F50.40080



Tornado Magnetkupplung

Anschluss maschinenseitig	Aufnahme werkzeugseitig	Ausführung	Artikel Nr.
M14i	Tornado	elastisch ohne Verriegelung	E12.010
M24x2i	Tornado	elastisch ohne Verriegelung	E12.030
M14i	Tornado	elastisch mit Verriegelung	E12.100
M24x2i	Tornado	elastisch mit Verriegelung	E12.120
M14i	Tornado	starr mit Verriegelung	E12.201
M14i	Tornado	mit Kugelgelenk, ohne Verriegelung	E12.203
R1/2" a	Tornado	starr mit Verriegelung	E12.230



**KÖNIG
SCHMIEDER**

König Fasenschleifkoffer

- Werkzeugset zum Schleifen von perfekten Fasen in Naturstein und Quarzkomposit (nur nass)
- höchste Qualität
- ideal geeignet zum Nasseinsatz in der Produktion oder als Reparaturset trocken auf der Baustelle
- langlebiges Diamantwerkzeug für schnellen und präzisen Vorschleiß
- optimal aufeinander abgestimmte, starre Schleifpads – in nur 3 Stufen zur Politur
- Filzteller mit Wachskammern für dunkle Materialien: Wachs auftragen und Filzen erfolgt mit nur einem Werkzeug in einem einzigen Arbeitsgang
- inkl. Aufnahmeteller für Pads und Filzteller sowie Stahlwolle zum Reinigen

Set besteht aus: DIAREX Fasen-Tornado T-1/2 F starr mit Anschluss M14, DIAREX Schleifpads KS-3 Korn 1, 2 und 3 mit KLV-Anschluss, Polierfilzteller mit Wachseinlagen mit KLV-Anschluss und KLV-Aufnahmeteller M14 im Koffer

Artikel Nr.

F55.38005



DIAREX Schleifbeläge KS-Fase

für Granit, Marmor und Quarzkomposit

- gewölbte Schleifbeläge zum Schleifen und Polieren von Fasen
- die Fase wird mit dem galvanischen Werkzeug gefertigt und mit den kunstharzgebundenen Schleifbelägen auspoliert
- durch die konvexe Form können auch engste Radien geschliffen und poliert werden
- kein Ausreißen des Belags mehr möglich
- ideal für Beckenausschnitte

Durchmesser mm	Schleifstufe	Farbkennung	Belag	Artikel Nr.
73	Vorschleiß	-	galvanisch	F55.19010
75	100	weiß	Kunstharz	F55.19020
75	200	gelb	Kunstharz	F55.19030
75	400	hellblau	Kunstharz	F55.19040
75	800	orange	Kunstharz	F55.19050
75	1.500	grün	Kunstharz	F55.19060
75	3.000	rot	Kunstharz	F55.19070
75	Polierer	schwarz	Kunstharz	F55.19090



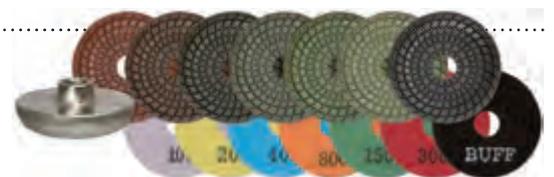
DIAREX Schleifbelag KS-Fase Set

für Granit, Marmor und Quarzkomposit

- Set besteht aus 8-stufigem Schleifsystem (Vorschleiß, K100 bis K3.000, Polierer) und flexiblem KLV-Aufnahmeteller ø75 mm, M14i

Artikel Nr.

F55.19150



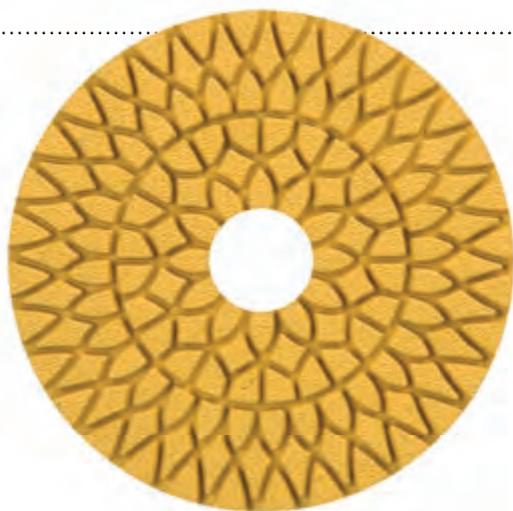
DIAREX Schleifbelag TIGER Premium Line

für Granit, Marmor und Quarzkomposit

- für die perfekte Hochglanzpolitur auf Nass-Winkelschleifern
- Glanz und Farbtiefe für höchste Ansprüche
- äußerst schneller Arbeitsfortschritt bei sehr hoher Standzeit
- griffige Belagoberfläche für aggressives Schleifen ab dem ersten Einsatz
- konstant hoher Durchzug bis zum vollständigen Verbrauch
- 6-stufiges Schleifsystem: K1 bis K6

mit Klettverschluss

Durchmesser mm	Schleifstufe	Farbkennung	Artikel Nr.
50	1	rot	F55.20010
50	2	gelb	F55.20015
50	3	hellblau	F55.20020
50	4	grün	F55.20025
50	5	orange	F55.20030
50	6	rosa	F55.20035
50	Polierer	schwarz	F55.20040
100	1	rot	F55.36010
100	2	gelb	F55.36020
100	3	hellblau	F55.36030
100	4	grün	F55.36040
100	5	orange	F55.36050
100	6	weiß	F55.36060



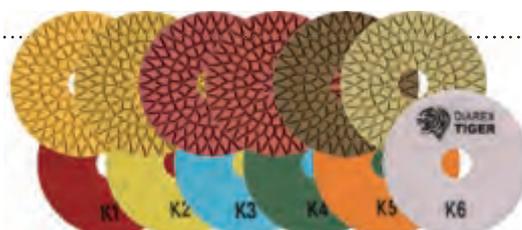
DIAREX Schleifbelag TIGER Premium Line Set

für Granit, Marmor und Quarzkomposit

- Set bestehend aus 6-stufigem Schleifsystem (K1 bis K6)

ø 100 mm

Artikel Nr.
F55.36115



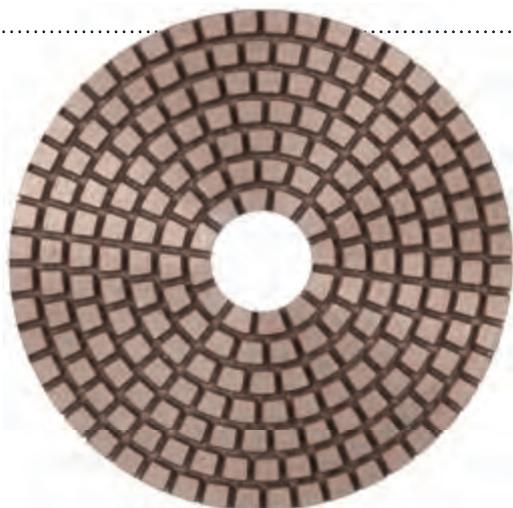
DIAREX Schleifbelag KS-Copper

für Granit, Marmor und Quarzkomposit

- flexible Diamantschleifbeläge in Metallbindung
- äußerst aggressives Schleifverhalten auf Naturstein mit Nass-Winkelschleifern
- ideal für konkave und konvexe Flächen an Grabmalen
- sehr hohe Standzeit

mit Klettverschluss

Durchmesser mm	Korn	Farbkennung	Artikel Nr.
100	30	lila	F55.31000
100	50	grün	F55.31001
100	100	rosa	F55.31002
100	200	gelb	F55.31003
100	400	hellblau	F55.31004



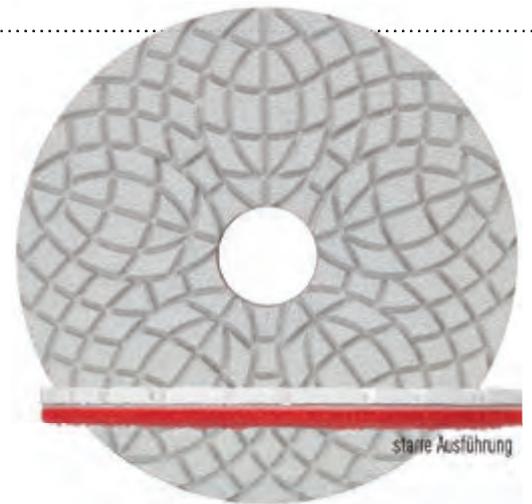
DIAREX Schleifbeläge HYBRID weiß

für Granit, Marmor und Quarzkomposit

- für perfekte Hochglanzpolitur auf Nass-Winkelschleifern - Glanz und Farbtiefe für höchste Ansprüche
- alle Körnungen in weißer Ausführung - kein Abfärben oder Schmieren auf hellem Quarzkomposit
- Bindung wurde speziell für den kombinierten Einsatz auf Quarzkomposit und Granit entwickelt
- griffige Belagoberfläche für aggressives Schleifen von Anfang an
- auch in starrer Version für Kanten und Fasen erhältlich

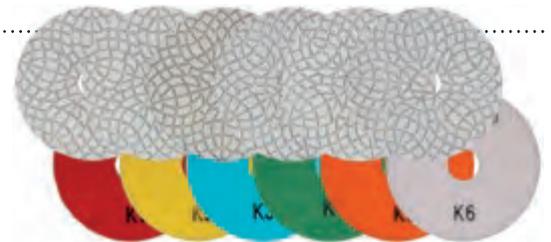
mit Klettverschluss

Durchmesser mm	Schleifstufe	Farbkennung	Ausführung	Artikel Nr.
100	1	rot	flexibel	F55.37001
100	2	gelb	flexibel	F55.37002
100	3	hellblau	flexibel	F55.37003
100	4	grün	flexibel	F55.37004
100	5	orange	flexibel	F55.37005
100	6	rosa	flexibel	F55.37006
100	1	rot	starr	F55.37011
100	2	gelb	starr	F55.37012
100	3	hellblau	starr	F55.37013
100	4	grün	starr	F55.37014
100	5	orange	starr	F55.37015
100	6	rosa	starr	F55.37016



DIAREX Schleifbeläge HYBRID weiß SET

Ausführung	Artikel Nr.
flexibel	F55.37009
starr	F55.37019



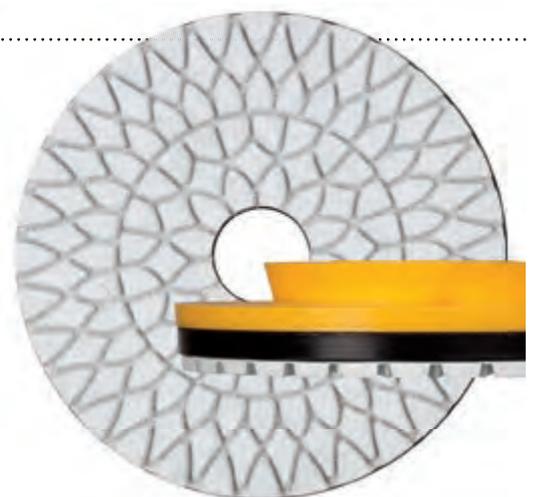
DIAREX Schleifbeläge HYBRID FLEX weiß

für Granit, Marmor und Quarzkomposit

- für perfekte Hochglanzpolitur auf Nass-Winkelschleifern - Glanz und Farbtiefe für höchste Ansprüche
- alle Körnungen in weißer Ausführung - kein Abfärben oder Schmieren auf hellem Quarzkomposit
- Bindung wurde speziell für den kombinierten Einsatz auf Quarzkomposit und Granit entwickelt
- griffige Belagoberfläche für aggressives Schleifen von Anfang an
- mit elastischem Gummizwischenstück für leichte Flexibilität

mit SV-Anschluss

Durchmesser mm	Schleifstufe	Ausführung	Artikel Nr.
100	1	flexibel	F55.37021
100	2	flexibel	F55.37022
100	3	flexibel	F55.37023
100	4	flexibel	F55.37024
100	5	flexibel	F55.37025
100	6	flexibel	F55.37026

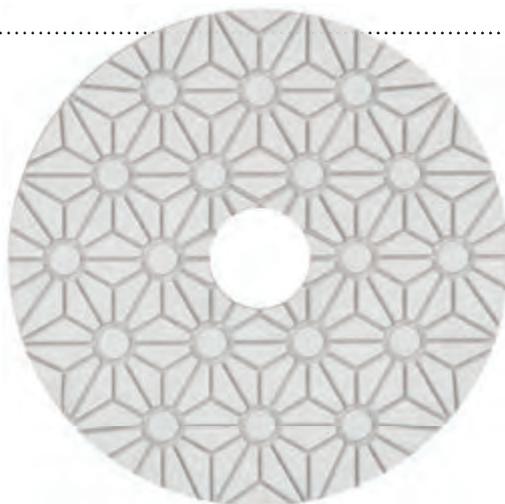


DIAREX Schleifbeläge HYBRID KERAMIK

für Glas und Keramik

- Schleifbeläge zum Nass- und Trockeneinsatz in Glas und Keramik
 - Kunststoffbindung in weiß - somit kein Abfärben des Belags auf hellen Materialien
 - ideal geeignet zum Nassschleifen in der Produktion und als Reparaturset auf der Baustelle im Trockeneinsatz
- mit Klettverschluss

Durchmesser mm	Schleifstufe	Farbkennung	Ausführung	Artikel Nr.
100	0	violett	flexibel	F55.37070
100	0+	violett	flexibel	F55.37075
100	1	rot	flexibel	F55.37080
100	2	gelb	flexibel	F55.37085
100	3	hellblau	flexibel	F55.37090
100	4	grün	flexibel	F55.37095
100	5	orange	flexibel	F55.37100
100	6	rosa	flexibel	F55.37105

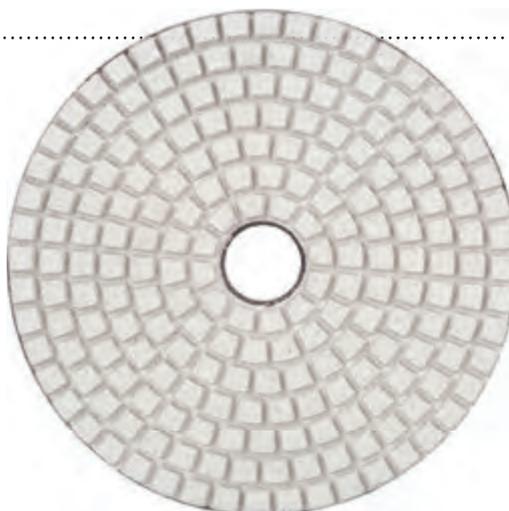


DIAREX Schleifbeläge ICE

für Granit und Quarzkomposit

- Schleifbeläge zum Nasseinsatz in Granit und Quarzkomposit
 - sehr gutes Preis-Leistungsverhältnis
 - weiße Kunststoffbindung - kein Abfärben in hellen Materialien
- mit Klettverschluss

Durchmesser mm	Körnung	Farbkennung	Ausführung	Artikel Nr.
100	50	braun	flexibel	F55.32200
100	100	rot	flexibel	F55.32205
100	200	orange	flexibel	F55.32210
100	400	gelb	flexibel	F55.32215
100	800	grün	flexibel	F55.32220
100	1.500	blau	flexibel	F55.32225
100	3.000	lila	flexibel	F55.32230
100	Polierer	weiß	flexibel	F55.32235
100	Polierer	schwarz	flexibel	F55.32240



DIAREX Schleifbeläge ICE Set

für Granit und Quarzkomposit

- Set bestehend aus 8-stufigem Schleifsystem (K50 bis Polierer weiß und schwarz)
- ø 100 mm

Artikel Nr.
F55.32290



DIAREX Handpad

für Naturstein und Quarzkomposit

- für flexibles Nassschleifen
- Diamantbelag ist unempfindlich gegen Kratzer
- sehr sauberes Schliffbild, hohe Abtragsleistung und hohe Standzeit

Größe mm	Körnung	Farbkennung	Artikel Nr.
90 x 55	60	grün	F51.17010
90 x 55	120	schwarz	F51.17020
90 x 55	200	rot	F51.17030
90 x 55	400	gelb	F51.17040
90 x 55	800	weiß	F51.17050
90 x 55	1.800	blau	F51.17060
90 x 55	Polierer	orange	F51.17070



DIAREX Handpad Set

- Set bestehend aus 7-stufigem Schleifset (Korn 60 bis 1.800, Polierer)

Artikel Nr.
F51.17080



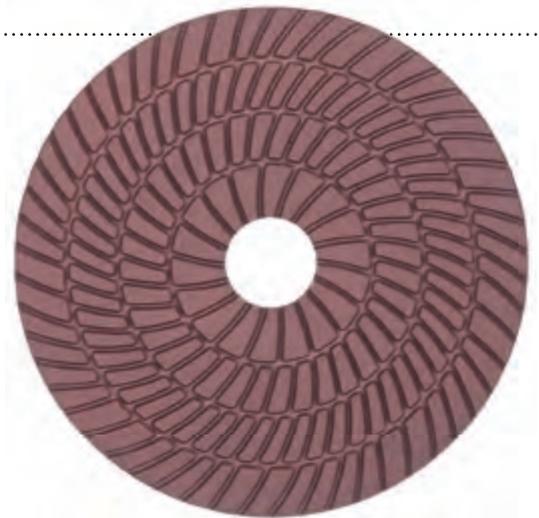
DIAREX Trockenschleifbeläge KS dry Flash

für Granit

- zum Polieren von Flächen, Kanten und Fasen im Trockenschliff
- sehr gute Qualität bei hohem Glanz und Farbtiefe
- ideal für die Werkstatt und als Reparatur-Set für die Baustelle
- hohe Standzeit durch 2,5 mm Belaghöhe
- 8-stufiges Schleifsystem: Korn 50 bis 3.000, Polierer

mit Klettverschluss

Durchmesser mm	Korn	Farbkennung	Artikel Nr.
100	50	blau	F56.79000
100	100	gelb	F56.79005
100	200	orange	F56.79010
100	400	rot	F56.79015
100	800	dunkelgrün	F56.79020
100	1.500	hellgrün	F56.79025
100	3.000	braun	F56.79030
100	Polierer	schwarz	F56.79035



DIAREX Trockenschleifbeläge KS dry Flash Set

- Set bestehend aus 8-stufigem Schleifsystem (Korn 50 bis 3.000, Polierer)

Artikel Nr.
F56.79100

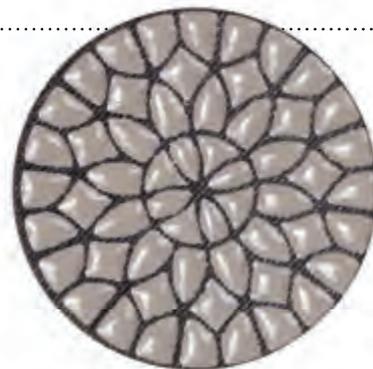


DIAREX Schleifbelag KS dry ø 50 mm

für Granit

- zum Aufpolieren von Flächen, Kanten und Fasen im Trockenschliff
 - ideal als Reparatur-Set für die Baustelle
 - minimale Staubentwicklung
 - 8-stufiges Schleifsystem: Korn 1 bis 7, Polierer
- mit Klettverschluss

Durchmesser mm	Schleifstufe	Farbkennung	Artikel Nr.
50	1	hellgrün	F56.77810
50	2	rosa	F56.77811
50	3	gelb	F56.77812
50	4	hellblau	F56.77813
50	5	orange	F56.77814
50	6	dunkelgrün	F56.77815
50	7	rot	F56.77816
50	Polierer	schwarz	F56.77817



DIAREX Schleifbelag KS dry ø 50 mm Set

- Set bestehend aus 8-stufigem Schleifsystem (Korn 1 bis 7, Polierer)

Artikel Nr.
F56.77819

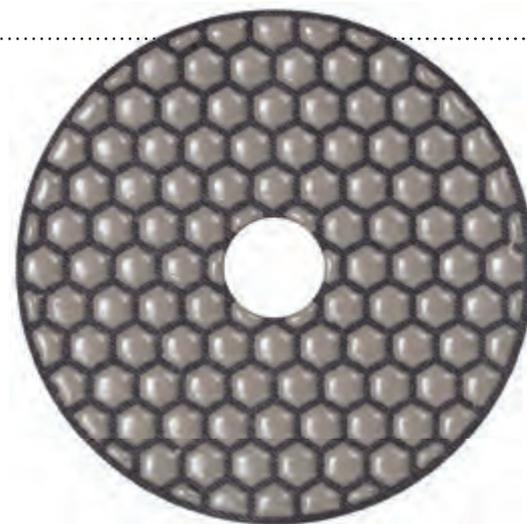


DIAREX Trockenschleifbeläge KS dry Eco

für Granit

- zum Polieren von Flächen, Kanten und Fasen im Trockenschliff
 - äußerst wirtschaftlich durch gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
 - ideal zum Nachpolieren auf der Baustelle
 - 8-stufiges Schleifsystem: Korn 50 bis 3.000, Polierer schwarz oder weiß
- mit Klettverschluss

Durchmesser mm	Korn	Farbkennung	Artikel Nr.
100	50	hellgelb	F56.78510
100	100	rot	F56.78515
100	200	gelb	F56.78520
100	400	hellblau	F56.78525
100	800	grün	F56.78530
100	1.500	orange	F56.78535
100	3.000	rosa	F56.78540
100	Polierer	schwarz	F56.78545
100	Polierer	weiß	F56.78550



DIAREX Trockenschleifbeläge KS dry Eco Set

für Trockenschliff

- Set bestehend aus 8-stufigem Schleifsystem (Korn 50 bis 3.000, Polierer schwarz oder weiß)

Artikel Nr.
F56.78560



Aufnahmeteller M14

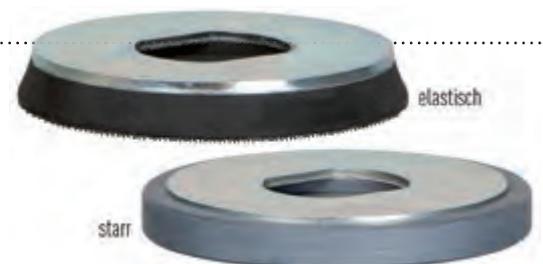
- zur Aufnahme von Diamant-Schleifbelägen
- Vollgummi, flexibel mit Klettverschluss

Anschluss maschinenseitig	Aufnahme werkzeugseitig	Ausführung	Artikel Nr.
M14i	Klettverschluss ø 50 mm	hart	E15.003
M14i	Klettverschluss ø 80 mm	starr aus Aluminium	E15.015
M14i	Klettverschluss ø 80 mm	hart aus Vollgummi	E15.020
M14i	Klettverschluss ø 80 mm	mittel aus Moosgummi	E15.030
M14i	Klettverschluss ø 93 mm	flexibel aus Vollgummi	E15.050
M14i	Klettverschluss ø 95 mm	starr aus Aluminium	E15.055
M14i	Klettverschluss ø 100 mm	mit Kugelgelenk, starr aus Aluminium	E15.056
M14i	Klettverschluss ø 100 mm	starr aus Vollgummi	E15.060
M14i	Klettverschluss ø 100 mm	weich aus Moosgummi	E15.070



Aufnahmeteller Tornado

Anschluss maschinenseitig	Aufnahme werkzeugseitig	Ausführung	Artikel Nr.
Tornado	Klettverschluss ø 100 mm	elastisch	E12.250
Tornado	Klettverschluss ø 100 mm	starr	E12.260



Wasserverteilstück

- zur optimalen Wasserverteilung beim Einsatz von Diamant-Pads
- kein Verbrennen der Beläge mehr

Anschluss maschinenseitig	Aufnahme werkzeugseitig	Hinweis	Artikel Nr.
M14i	M14a	für KLV Aufnahmeteller zum Schleifen von Fasen und Kanten	E15.125



DIAREX Rillenfräser

für Granit und Marmor

- zum Fräsen von Wasserrillen
- für Rillenbreite 6 oder 8 mm

Belaghöhe 6 mm

für alle Rillenfräser bieten wir einen wirtschaftlichen Wiederbelag an

Durchmesser mm	Bohrung	Segmente	Segmentbreite mm	Kern	Artikel Nr.
100	22	10	6	Normalkern	F23.10005
100	22	10	8	Normalkern	F23.10010
160	22	20	6	Normalkern	F23.10020
160	22	20	8	Normalkern	F23.10030
160	60	20	6	Normalkern	F23.10040
160	60	20	8	Normalkern	F23.10050
200	60	22	6	Leisekern	F23.10105
200	60	22	8	Leisekern	F23.10115
250	60	26	6	Leisekern	F23.10145
250	60	28	8	Leisekern	F23.10155
300	60	30	6	Leisekern	F23.10185
300	60	30	8	Leisekern	F23.10195
350	60	40	6	Leisekern	F23.10225
350	60	40	8	Leisekern	F23.10235
400	60	40	6	Leisekern	F23.10265
400	60	40	8	Leisekern	F23.10275



DIAREX Rillenfräser Montresor

für Granit und Marmor

- zum Fräsen von Wasserrillen mit 6 mm Breite mit Montresor Kantenschleifmaschinen

Bohrung 50 mm | Leisekern | Belaghöhe 6 mm | mit 4 Nebenlöchern \varnothing 10 mm auf Teilkreis \varnothing 90 mm | \varnothing 257 mm für den Einsatz auf obenliegendem Rillenfrässupport | \varnothing 300 mm für den Einsatz auf untenliegendem Rillenfrässupport

für alle Rillenfräser bieten wir einen wirtschaftlichen Wiederbelag an

Durchmesser mm	Segmente	Segmentbreite mm	Artikel Nr.
257	26	6	F23.11140
300	30	6	F23.11145

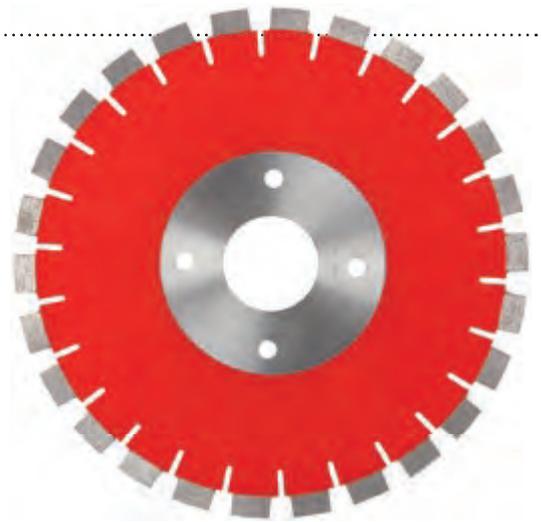


DIAREX Gehrungstrennscheibe Montresor

für Granit und Marmor

— zum Sägen von Gehrungskanten 45° mit Montresor-Kantenschleifmaschine
Bohrung 50 mm | Leisekern | mit 4 Nebenlöchern \varnothing 10 mm auf Teilkreis \varnothing 90 mm
für die Gehrungstrennscheibe bieten wir einen wirtschaftlichen Wiederbelag an

Durchmesser mm	Segmente	Segmentbreite mm	Belaghöhe mm	Artikel Nr.
269	26	4,5	12	F01.510750



DIAREX Kantenschleifbelag KS EDGE COPPER

für Granit und Marmor

- kupfergebundene Schleifbeläge zum Einsatz auf Kantenschleifmaschinen
- äußerst aggressives Werkzeug mit hoher Zerspanleistung
- zum Egalisieren von ungenau gesägten Kanten
- höhere Standzeit als Kunststoffbeläge
- die bisherige Körnungsabfolge von KS-Edge (kunststoffgebunden) kann durch KS-Edge-Copper 1:1 ersetzt werden
- kein Verbrennen der Werkzeuge durch kurzzeitige Unterbrechung der Wasserzufuhr
- kein Ausbrechen des Belags

mit KLV-Anschluss / SV-Anschluss

Durchmesser mm	Korn	Farbkennung	Artikel Nr.
130	30	lila	F55.48003
130	50	grün	F55.48004
130	100	rosa	F55.48005
130	200	gelb	F55.48006
150	30	lila	F55.49503
150	50	grün	F55.49504
150	100	rosa	F55.49505
150	200	gelb	F55.49506
150 SV-Anschluss	100	rosa	F55.49550
150 SV-Anschluss	200	gelb	F55.49555



DIAREX Kantenschleifbelag KS Edge-8-HYBRID weiß

für Naturstein, Quarzkomposit und Glasstone

- spezielle Kunstharzbindung für absolute Hochglanzpolitur bei geraden Kanten in Granit, Quarzkomposit, Marmor und Glasstone
- weiße Ausführung: kein Abfärben oder Schmieren in hellem Quarzkomposit
- zum Einsatz auf Stirnflächen-Supporten von Kantenschleifmaschinen
- optimale Wasserversorgung durch neue Belagstruktur
- Schleifen ohne „Brenner“: die großen Wassertaschen sorgen für optimale Kühlung
- schneller Schleiffortschritt

mit KLV-Anschluss | 8 mm Belaghöhe | 8-stufiges Schleifsystem: Korn 50 bis 3.000, Polierer

Durchmesser mm	Korn	Farbkennung	Artikel Nr.
130	50	grün	F55.49100
130	100	rosa	F55.49101
130	200	gelb	F55.49102
130	400	hellblau	F55.49103
130	800	orange	F55.49104
130	1.500	dunkelgrün	F55.49105
130	3.000	rot	F55.49106
130	Polierer	schwarz	F55.49107
150	50	grün	F55.49900
150	100	rosa	F55.49901
150	200	gelb	F55.49902
150	400	hellblau	F55.49903
150	800	orange	F55.49904
150	1.500	dunkelgrün	F55.49905
150	3.000	rot	F55.49906
150	Polierer	schwarz	F55.49907



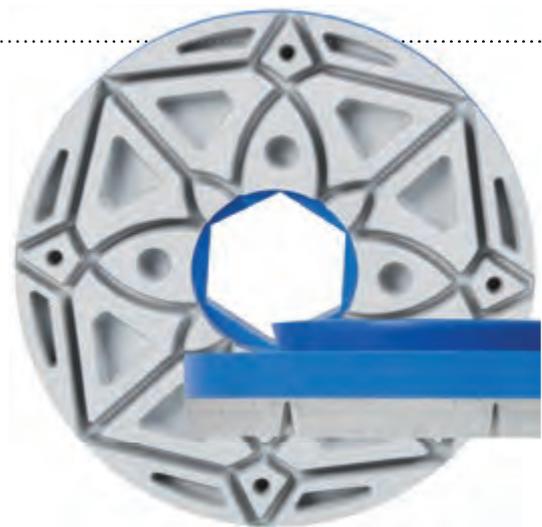
DIAREX Kantenschleifbelag KS Edge-8-HYBRID SV weiß

für Naturstein, Quarzkomposit und Glasstone

- spezielle Kunstharzbindung für absolute Hochglanzpolitur bei geraden Kanten in Granit, Quarzkomposit, Marmor und Glasstone
- weiße Ausführung: kein Abfärben oder Schmieren in hellem Quarzkomposit
- zum Einsatz auf Stirnflächen-Supporten von Kantenschleifmaschinen
- optimale Wasserversorgung durch neue Belagstruktur
- Schleifen ohne „Brenner“: die großen Wassertaschen sorgen für optimale Kühlung
- schneller Schleiffortschritt

mit SV-Anschluss | starre Ausführung | 8 mm Belaghöhe | 8-stufiges Schleifsystem: Korn 50 bis 3.000, Polierer

Durchmesser mm	Korn	Farbkennung	Artikel Nr.
130	50	grün	F55.49110
130	100	rosa	F55.49111
130	200	gelb	F55.49112
130	400	hellblau	F55.49113
130	800	orange	F55.49114
130	1.500	dunkelgrün	F55.49115
130	3.000	rot	F55.49116
130	Polierer	schwarz	F55.49117
150	50	grün	F55.49910
150	100	rosa	F55.49911
150	200	gelb	F55.49912
150	400	hellblau	F55.49913
150	800	orange	F55.49914
150	1.500	dunkelgrün	F55.49915
150	3.000	rot	F55.49916
150	Polierer	schwarz	F55.49917



DIAREX Kantenschleifbelag KS Edge-8-HYBRID FLEX weiß

für Naturstein, Quarzkomposit und Glasstone

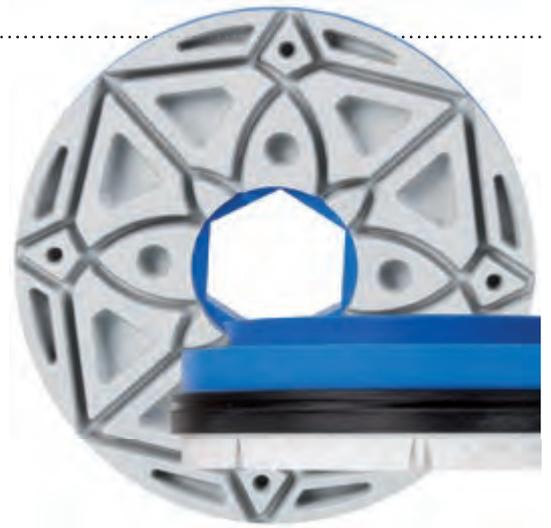
- spezielle Kunstharzbindung für absolute Hochglanzpolitur bei geraden Kanten in Granit, Quarzkomposit, Marmor und Glasstone
- weiße Ausführung: kein Abfärben oder Schmieren in hellem Quarzkomposit
- zum Einsatz auf Stirnflächen-Supporten von Kantenschleifmaschinen
- optimale Wasserversorgung durch neue Belagstruktur
- Schleifen ohne „Brenner“: die großen Wassertaschen sorgen für optimale Kühlung
- schneller Schleiffortschritt

mit SV-Anschluss | flexible Ausführung | 8 mm Belaghöhe |
8-stufiges Schleifsystem: Korn 50 bis 3.000, Polierer

Durchmesser mm	Korn	Farbkennung	Artikel Nr.
130	50	grün	F55.49120
130	100	rosa	F55.49121
130	200	gelb	F55.49122
130	400	hellblau	F55.49123
130	800	orange	F55.49124
130	1.500	dunkelgrün	F55.49125
130	3.000	rot	F55.49126
130	Polierer	schwarz	F55.49127
150	50	grün	F55.49920
150	100	rosa	F55.49921
150	200	gelb	F55.49922
150	400	hellblau	F55.49923
150	800	orange	F55.49924
150	1.500	dunkelgrün	F55.49925
150	3.000	rot	F55.49926
150	Polierer	schwarz	F55.49927

Aufnahmeteller

Anschluss maschinenseitig	Aufnahme werkzeugseitig	Ausführung	Artikel Nr.
SV-Anschluss ø 130 mm	Klettverschluss ø 130 mm	ohne Zentrierung	E20.393
SV-Anschluss ø 130 mm	Klettverschluss ø 130 mm	mit Zentrierung	E20.393.00



DIAREX Umfangsfräser

für Granit

- für geräuscharmes Arbeiten mit schalldämmendem Kunststoffkörper
- zum Abtragen großer Materialmengen bei der Flächenbearbeitung
- mit schräg verzahnten Segmenten für den durchgängigen Schnitt
- läuft extrem leise und schlagfrei - kein Abstumpfen, keine ausbrechenden Kanten
- 4 Stützsegmente zum Schutz der Frässegmente beim seitlichen Versetzen des Werkzeugs
- ausgedrehter Kunststoffkörper: das Werkzeug kann auf jede Maschine gespannt werden
- mit Kalibriermöglichkeit für Sägefische: der Fräser kann mit speziellen Hartmetall-Klingen bestückt werden, mit denen der Sägefisch abgefräst werden kann

Bohrung 60 mm | Belaghöhe 5 mm | Drehzahl Empfehlung 1.000 bzw. 1.450 U/min
für alle Umfangsfräser bieten wir einen wirtschaftlichen Wiederbelag an

Durchmesser mm	Segmente	Fräsbreite mm	Anzahl Hartmetallklingen	Artikel Nr.
350	36	40	6	F20.21015
470	50	40	5	F20.21035
Hartmetallklinge				F20.21050

Zubehör

König Befestigungsset für DIAREX Umfangsfräser R16.100



DIAREX Kalibrierfräser

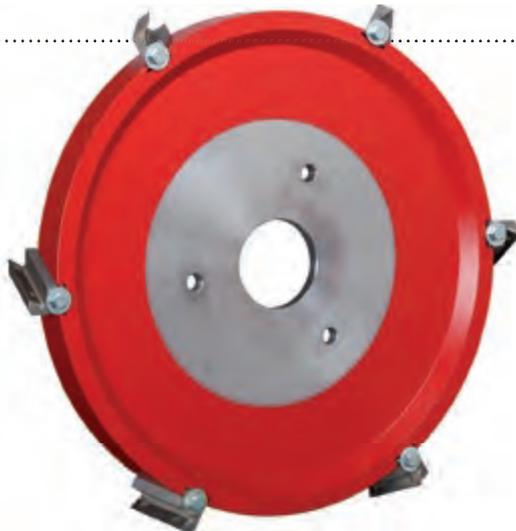
- Ein perfekt kalibrierter Sägefisch ist die wichtigste Voraussetzung für präzise Gehrungsschnitte
- Fräser wird mit 6 speziellen Hartmetallklingen bestückt, mit denen der Sägefisch plan gefräst werden kann

Bohrung 60 mm

Durchmesser mm	Fräsbreite mm	Anzahl Hartmetallklingen	Artikel Nr.
350	40	6	F20.21015
Hartmetallklinge			F20.21050

Zubehör

König Befestigungsset für DIAREX Kalibrierfräser R16.100



DIAREX Schleifsegment Form Frankfurt

für Granit, Marmor und Betonwerkstein

- zum Einsatz auf Gelenkarm- und Fußbodenschleifmaschinen, Schleifmaschinen und Schleifstraßen
- für das Bestücken von Schleiftellern ø 300-700 mm
- für den effektiven Grob-, Vor- und Mittelschliff

für alle Schleifsegmente bieten wir einen wirtschaftlichen Wiederbelag an

Korn	Farbkennung	Segmente	Belaghöhe mm	Artikel Nr.
Grobschliff	blau	11	12	F47.15010
Vorschliff	rot	11	12	F47.15020
Mittelschliff	gelb	11	12	F47.15030



DIAREX Leichtschleifteller

für Granit

- Schleifteller zum effektiven Vorschleifen
- perfekt aufeinander abgestimmtes Schleifsystem
- perfekter Rundlauf durch exakte Segmentanordnung
- äußerst leichter Kunststoffteller
- kein Abstumpfen der Segmente – auch auf leichten Maschinen einsetzbar
- die Weiterbearbeitung bis zur Politur erfolgt mit DIAREX Schleifteller ø 250 mm ab Korn 200 mit kunststoffgebundenen Schleifsegmenten

KLV-Anschluss

Durchmesser mm	Korn	Farbkennung	Artikel Nr.
250	30	blau	F41.64010
250	50	rot	F41.64020
250	100	gelb	F41.64030

Zubehör

Aufnahmeteller für DIAREX-Schleifteller ø 250 mm	Außengewinde Thibaut M30	E30.542
Adapter für Fickert Köpfe M30 innen (Fickert-Flachgewinde) auf M30 innen Thibaut Gewinde		E10.215
Hilfswerkzeug zum Lösen der Schleifteller vom Aufnahmeteller		E21.050



DIAREX Schleifteller ø 250 mm

für Granit

- Schleifsystem zum Schleifen und Polieren von Arbeitsplatten und Grabsteinen
- perfekte Politur in kürzester Zeit
- einfache Anwendung, kein Abrunden der Kanten
- Korn 50 und Korn 100 sind mit 12 gesinterten Diamant-Segmenten bestückt - für aggressiven Vorschleiff
- Korn 200 bis 3.000 sind mit 15 kunststoffgebundenen Diamant-Segmenten bestückt - für einen optimalen Schliff bis zur Politur
- schwarzer Polierer aus Filz und Polierpulver für perfekten Glanz und Farbtiefe

KLV-Anschluss

Durchmesser mm	Korn	Farbkennung	Belag	Artikel Nr.
250	50	grün	metallisch	F41.65010
250	100	rosa	metallisch	F41.65015
250	200	gelb	Kunstharz	F41.65020
250	400	blau	Kunstharz	F41.65025
250	800	orange	Kunstharz	F41.65030
250	1.500	dunkelgrün	Kunstharz	F41.65035
250	3.000	rot	Kunstharz	F41.65040
250	Polierer	schwarz	Kunstharz	F41.65045

Zubehör

Aufnahmeteller für DIAREX-Schleifteller ø 250 mm	Außengewinde Thibaut M30	E30.542
Adapter für Fickert Köpfe M30 innen (Fickert-Flachgewinde) auf M30 innen Thibaut Gewinde		E10.215
Hilfswerkzeug zum Lösen der Schleifteller vom Aufnahmeteller		E21.050
Filz-Polierscheibe weiß ø 250 mm		D90.085



DIAREX Konturen-Fräskopf

für Granit und Marmor

- zum Ausfräsen von Beckenausschnitten auf stationären Maschinen
 - sehr schnittfreudig
 - extrem hoher Vorschub möglich, hohe Standzeit
 - in unterschiedlichen Ausführungen erhältlich: rot, schwarz, silber für Granit, grün für Marmor
- Durchmesser 20 mm | Anschluss M12a | mit Innenwasser-Zufuhr

Material Farbkennung	Eigenschaften	Belaghöhe mm	Artikel Nr.
Granit schwarz	schnittfreudig	14	F28.25027
Granit rot	schnittfreudig, mit Wasserschlitz	20	F28.25029
Granit silber	extrem hohe Standzeit, mit Wasserschlitz	20	F28.25050
Marmor grün	weiche Ausführung	14	F28.25030

Zubehör

Dorn R1/2" a	für Konturenfräskopf	E02.900
Dorn R1/2" a mit Messing-Gleithülse für 3 cm Material	für Konturenfräskopf	E02.910
Dorn R1/2" a mit Messing-Gleithülse für 4 cm Material	für Konturenfräskopf	E02.911
Dorn R1/2" a mit Gleithülse für T108 V4	für Konturenfräskopf	E02.912
Dorn R1/2" a mit Gleithülse für Aluschablone T108 V4	für Konturenfräskopf	E02.913



DIAREX Umfangsfräser UFL ø 78 mm

für Granit

- segmentiert für hohen Materialabtrag bei Beckenausschnitten mit Materialstärke bis 4 bzw. 6 cm
 - schräg angeordnete Segmente für ruhigen Lauf
- Farbkennung rot | Bohrung 60 mm | Belaghöhe 3 mm | mit Innenwasser-Zufuhr
- für alle Umfangsfräser bieten wir einen wirtschaftlichen Wiederbelag an

Durchmesser mm	Segmentanzahl	Arbeitshöhe mm	Belaghöhe mm	Artikel Nr.
78	15	43	3	F20.30020
78	15	65	3	F20.30060

Zubehör

Speed-Fix Dorn mit Gleitring für T108V4	für Fräswalzen	E03.854
Speed-Fix Dorn mit Gleitring	für Fräswalzen	E03.851



DIAREX Fräs- und Schleifwalze ø 78 mm

für Granit und Marmor

- vakuumgelötetes Werkzeug für Vorschleiff bzw. galvanisch belegtes Werkzeug für Nachschleiff des Beckenausschnitts
- als Nachschleiffwerkzeug - ideal nach der Bearbeitung durch segmentierte Umfangsfräser, Konturenfräsköpfe oder Konturenfräser

Bohrung 60 mm | mit Innenwasser-Zufuhr | Einsatz mit Oszillation

Schleifstufe	Durchmesser mm	Arbeitshöhe mm	Belag	Artikel Nr.
Vorschleiff	78	45	vakuumgelötet	F20.40030
Nachschleiff	78	45	galvanisch	F20.40040
Vorschleiff	78	65	vakuumgelötet	F20.40050
Nachschleiff	78	65	galvanisch	F20.40060

Zubehör

Speed-Fix Dorn mit Gleitring ø 76 mm für T108V4	für Fräswalzen	E03.843
Speed-Fix Dorn mit Gleitring ø 78 mm	für Fräswalzen	E03.851
Speed-Fix Dorn mit Gleitring ø 76 mm	für Fräswalzen	E03.835



DIAREX Schleifwalze \varnothing 78 x 50 mm

für Granit

- Hochglanzpolitur des Beckenausschnitts: ohne „Orangenhaut“, ohne Längsstreifen
- äußerste Laufruhe: die Kombination aus starrem Körper und elastischer „Bindung“ dämpft Vibrationen
- hohe Standzeit durch vollflächigen Diamantbelag mit 3 mm Belaghöhe
- für Werkstücke bis 4 cm Stärke

Bohrung 25 mm | Einsatz mit Oszillation | 6-stufiges Schleifsystem: Korn 300 bis 3.000, Polierer

Schleifstufe	Durchmesser mm	Arbeitshöhe mm	Belag	Artikel Nr.
Korn 300	78	50	Kunstharz	F60.03650
Korn 300 ME	78	50	metallisch	F60.03652
Korn 500	78	50	Kunstharz	F60.03660
Korn 1.000	78	50	Kunstharz	F60.03670
Korn 2.000	78	50	Kunstharz	F60.03680
Korn 3.000	78	50	Kunstharz	F60.03690
Polierer	78	50	Kunstharz	F60.03695

Zubehör

Speed-Fix Dorn	für Schleifwalzen	E03.842
Dorn R1/2" a	für Schleifwalzen	E03.525



DIAREX Schleifwalze \varnothing 78 x 50 mm

für Glas und Keramik

- Schleifwalzensystem speziell abgestimmt für Glas, Glasstone und Keramik
- weiße Kunststoffbindung verhindert Abfärben beim Polieren

Bohrung 35 mm

Schleifstufe	Durchmesser mm	Arbeitshöhe mm	Belag	Artikel Nr.
Korn 500	78	50	Kunstharz	F60.04150
Korn 1.000	78	50	Kunstharz	F60.04160
Korn 2.000	78	50	Kunstharz	F60.04170
Korn 3.000	78	50	Kunstharz	F60.04180
Polierer	78	50	Kunstharz	F60.04190

Zubehör

Speed-Fix Dorn	für Schleifwalzen	E03.842
Dorn R1/2" a	für Schleifwalzen	E03.525



DIAREX JOKER Abrichtschleifmaschine

für DIAREX Schleifwalzen \varnothing 78 x 50 mm

- Schleifmaschine zum Abrichten von DIAREX Schleifwalzen
- inkl. 45° Gelenkarm mit M14-Gewindeanschluss

Leistung W	Spannung V	\varnothing Schleifteller mm	Artikel Nr.
550	230	180	J15.080

Zubehör

Schleifpapier	\varnothing 180 mm, Korn 40	D41.148040
---------------	-------------------------------	------------



DIAREX Schleifwalzen Hybrid ø 20 mm

für Naturstein, Quarzkomposit und Glasstone

- Schleifwalzensystem ø 20 mm zum Schleifen und Polieren von engen Radien bis R 10 mm auf handgeführten Maschinen
- kunststoffgebundene Walzen mit weißem HYBRID-Schleifbelag daher kein Abfärben der Walzen, insbesondere wichtig beim Bearbeiten von hellem Quarzkomposit
- einfaches und schnelles Wechseln der Walzen durch M8-Gewinde ohne zusätzliches Werkzeug
- für Materialstärken bis 4 cm geeignet

Anschluss M8 innen | mit Innenwasserzufuhr

Schleifstufe	Durchmesser mm	Arbeitshöhe mm	Belag	Artikel Nr.
Vorschleif	20	40	galvanisch	F60.00600
Mittelschleif	20	40	galvanisch	F60.00605
Nachsleif	20	40	galvanisch	F60.00610
200	20	40	Kunstharz	F60.00615
400	20	40	Kunstharz	F60.00620
800	20	40	Kunstharz	F60.00625
1.500	20	40	Kunstharz	F60.00630
3.000	20	40	Kunstharz	F60.00635
Polierer	20	40	Kunstharz	F60.00640

Zubehör

Dorn M8a auf R1/2" a für Schleifwalze E03.595



DIAREX Fräs- und Schleifwalze ø 30 mm

für Granit

- enge Innenkanten perfekt poliert: ohne „Orangenhaut“, ohne Längsstreifen
- ideal für kleine Eck-Radien bei Beckenausschnitten oder Ausgussbecken
- sehr hoher Materialabtrag mit galvanisch belegten K0, K1 und K2
- kunstharzgebundene Walzen mit hoher Standzeit durch vollflächigen Diamantbelag mit 3 mm Belaghöhe

Anschluss M14i | mit Innenwasser-Zufuhr | 9-stufiges Schleifsystem: Korn 0 bis 2, Korn 300 bis 3.000, Polierer | Einsatz mit Oszillation, K0-K2 Einsatz ohne Oszillation

Schleifstufe	Durchmesser mm	Arbeitshöhe mm	Belag	Artikel Nr.
K0-Vorschleif	28,5	43	galvanisch	F60.00910
K1-Mittelschleif	29,0	43	galvanisch	F60.00915
K2-Feinschleif	29,5	43	galvanisch	F60.00920
300	30	50	Kunstharz	F60.00922
500	30	50	Kunstharz	F60.00925
1.000	30	50	Kunstharz	F60.00930
2.000	30	50	Kunstharz	F60.00935
3.000	30	50	Kunstharz	F60.00940
Polierer	30	50	Kunstharz	F60.00950

Zubehör

Speed-Fix Dorn für Werkzeuge M14 E03.839
Dorn R1/2" a für Werkzeuge M14 E10.100.06



DIAREX Falzfräser ø 120 mm

für Granit

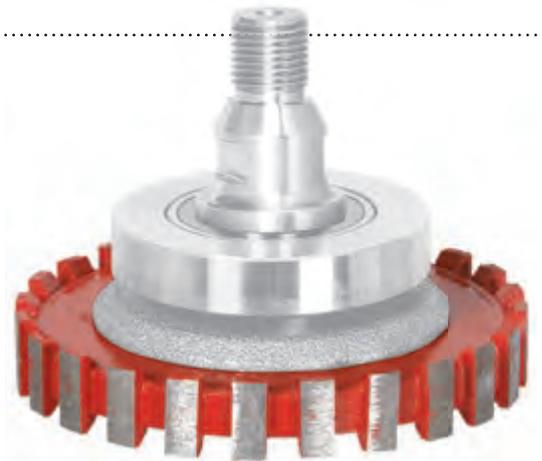
- zum Abstärken der Unterkante des Beckenausschnitts
- für eine ideale Auflagefläche des Spülbeckens
- der besondere Vorteil: das Werkstück muss nicht gewendet werden!
- gefalzte Beckenunterseite und Fase in nur einem Arbeitsgang möglich- durch die Verbindung mit dem DIAREX-Fasenschleifer ø 87 mm

Farbkennung rot | Bohrung 25 mm | Belaghöhe 3 mm

Durchmesser mm	Segmente	Arbeitshöhe mm	Artikel Nr.
120	24	20	F25.30010

Zubehör

Dorn R1/2" a mit Gleitring	für Falzfräser	E03.620
----------------------------	----------------	---------



DIAREX Fasenschleifer ø 87 mm

für Granit

- gefalzte Beckenunterseite und Fase in nur einem Arbeitsgang - durch die Verbindung mit dem DIAREX-Falzfräser ø 120 mm
- der besondere Vorteil: das Werkstück muss nicht gewendet werden!
- der Fasenschleifer wird zwischen Falzfräser und Gleitring des Dornes aufgespannt
- Faserstärke ab ca. 1 x 1 mm

Bohrung 25 mm

Durchmesser mm	Schleifstufe	Belag	Artikel Nr.
87	Feinschliff	vakuummelötet	F25.31010

Zubehör

Dorn R1/2" a mit Gleitring	für Falzfräser	E03.620
----------------------------	----------------	---------



Diarex Falzfräser ø 82 mm

für Granit

- zum Abstärken der Beckenunterkante
- für eine ideale Auflagefläche des Spülbeckens
- kleiner ø 82 mm für enge Radien
- inkl. vakuumgelötetem Falzfräser für gleichzeitiges Schleifen der Unterfase

Durchmesser mm	Artikel Nr.
82	F25.30005



DIAREX Tropfflächenfräser

für Granit

- für effektives Vorfäsen von Tropfflächen
- für hohe und schnelle Zerspanleistung

Farbkennung rot | Bohrung 20 mm/4 NL

für den Tropfflächenfräser bieten wir einen wirtschaftlichen Wiederbelag an

Durchmesser	Segmentanzahl	Belaghöhe	Drehzahl Empfehlung U/min	Artikel Nr.
mm		mm		
118	16	12	2.500-3.000	F25.10112

Zubehör

Dorn M30a mit Gleitring für Thibaut T108V4	für Tropfflächenfräser	E03.284
Dorn M30a mit Gleitring	für Tropfflächenfräser	E03.283
Dorn R1/2" a für CNC Maschinen	für Tropfflächenfräser	E03.510



DIAREX Tropfflächenfräser 45°

für Granit

- für effektives Vorfäsen von Tropfflächen-Rändern mit 45° Schräge
- schneller Werkzeugwechsel und rationelle Arbeitsweise dank Tornado-Anschluss
- für den Einsatz an einer Schablone mit dem Maßstab 1:1
- exakte Geometrie: Kornstufe 2 ist vakuumgelötet und damit formstabil

Anschluss Tornado

Korn	Durchmesser	Belag	Drehzahl Empfehlung U/min	Artikel Nr.
	mm			
K1	120	segmentiert	2.500-3.500	F25.10310
K2	120	vakuumgelötet	2.500	F25.10330

Zubehör

Dorn M30a mit Gleitring für T108V4	für Tropfflächenwerkzeuge T108V4	E03.296
Dorn M30a mit Gleitring	für Tropfflächenwerkzeuge	E03.295



DIAREX JOKER PLUS Schleifbelag 45°

für Granit

- kunstharzgebundener Schleifbelag zum Schleifen und Polieren von 45° -Tropfflächen
- Weiterentwicklung des bewährten Joker-Systems
- spezielles Muster zur optimalen Wasserverteilung
- Korn 400 und 800 härter, daher formstabiler an der Kante
- in Kombination mit der Joker-Abrichtmaschine das perfekte System für 45°-Abtropfflächen
- hohe Laufruhe, sehr bedienerfreundlich

doppelseitig | Anschluss M14i | 5-stufiges Schleifsystem: Korn 400 bis 8.000 | Drehzahlempfehlung 1.800 U/min

Korn	Durchmesser	Farbkennung	Artikel Nr.
	mm		
400	100	braun	F56.43104
800	100	grün	F56.43108
1.500	100	grün	F56.43115
3.000	100	grün	F56.43130
8.000	100	schwarz	F56.43180

Zubehör

Speed-Fix Dorn	für Werkzeuge M14i	E03.839
Tornado Gewintheadapter	für Werkzeuge M14i	E12.321
Adapter R1/2" a / M14a	für Werkzeuge M14i	E10.100.06

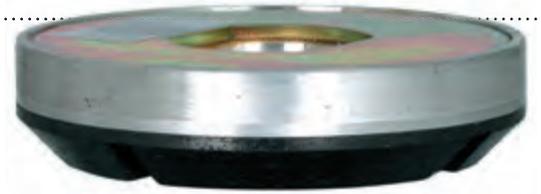


DIAREX KMB-Polierer 45°

- für die perfekte Politur bei Tropfflächen mit 45° Rand
- für optimale Farbtiefe bei dunklen Materialien
- schneller Werkzeugwechsel und rationelles Arbeiten dank Tornado-Anschluss

Anschluss Tornado

Korn	Durchmesser mm	Belaghöhe mm	Belag	Artikel Nr.
Polierer	105	10	Buff	F56.41050



DIAREX Wasserrillen-Fräser

für Granit, Marmor und Quarzkomposit

- zum effektiven Fräsen und Schleifen von Wasserrillen
 - gesinterter, metallisch gebundener Fräser
 - pro Wasserrille werden die einzelnen Körnungen gewechselt; d.h., eine Wasserrille wird von K1 – K4 gefräst bis feingeschliffen
 - anschließend ist der Feinschliff bis zur Politur mit dem Wasserrillenschleifgerät WRS 100 möglich
- Anschluss R1/2"

Anwendung Position	Typ	Durchmesser mm	Radius mm	Artikel Nr.
1	metallisch geschlossen	12	6	F28.23010
2	metallisch geschlossen	12	6	F28.23020
3	metallisch geschlossen	12	6	F28.23030
4	metallisch geschlossen	12	6	F28.23040
1	metallisch geschlossen	25	12,5	F28.23050
2	metallisch geschlossen	25	12,5	F28.23060
3	metallisch geschlossen	25	12,5	F28.23070
4	metallisch geschlossen	25	12,5	F28.23080

DIAREX Profil-Rillenfräser

für Wasserrillen

- zum Vorfräsen von Wasserrillen mit Radius 6,35 mm

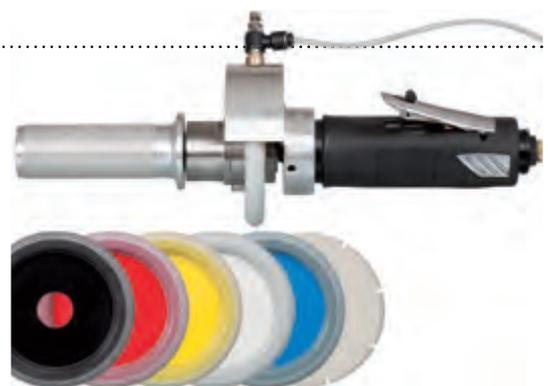
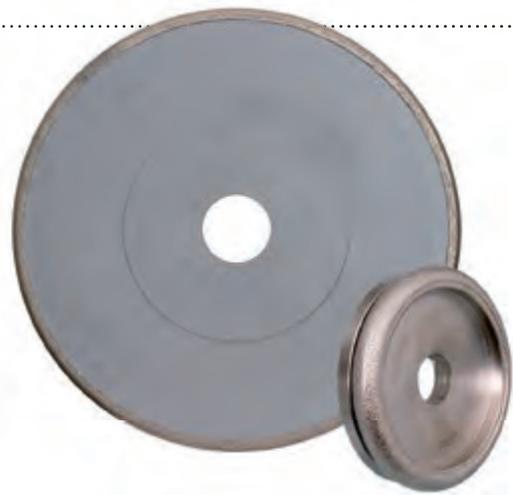
Durchmesser mm	Bohrung mm	Belag	Artikel Nr.
100	22,2	vakuumgelötet	F27.15000
250	60	vakuumgelötet	F27.15005
400	60	vakuumgelötet	F27.15010

DIAREX Wasserrillenschleifgerät WRS 100 Quick

- zur Herstellung von polierten Wasserrillen an Tropfflächen in 5 Schleifstufen
- perfekter Übergang von Wasserrille zu Tropffläche - rationell und zeitsparend
- exakter Radius bei allen Arbeitsschritten
- werkzeugloser Werkzeugwechsel

Gewicht 1,9 kg | Set im Koffer: Druckluft-Geradschleifer, 5 DIAREX Profilschleifscheiben K1 bis K5, Profil-Filzscheibe

Drehzahl max. U/min	Ø Werkzeug mm	Luftbedarf l/min	Leistung kW	Artikel Nr.
2.500	100	0,37	510	H40.160



Profil-Polierscheibe WRS 100 QUICK

für Granit und Marmor

- kunstharzgebundene Profilscheiben zum Polieren der Wasserrillen bei Tropfflächen
- für den perfekt auslaufenden Übergang von Wasserrille zu Tropffläche
- exakter Radius bei allen Arbeitsschritten

Bohrung 22,2 mm | Belaghöhe 6 mm | 5-stufiges Schleifsystem: K1 bis K5 | zum Einsatz mit Wasserrillenschleifgerät WRS 100

Schleifstufe	Durchmesser mm	Farbkennung	Radius mm	Artikel Nr.
1	100	schwarz	6,35	F56.45010
2	100	rot	6,35	F56.45020
3	100	gelb	6,35	F56.45030
4	100	weiß	6,35	F56.45040
5	100	blau	6,35	F56.45050



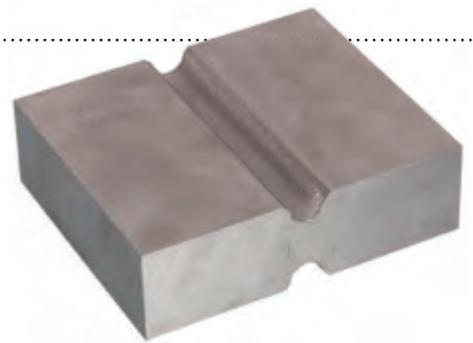
DIAREX Abrichtblock

für Wasserrillen-Profilwerkzeuge

- zum Abrichten von eingelaufenen Wasserrillen-Profil schleifrädern
 - schont das Werkzeug und erhöht somit die Standzeit
 - sorgt für perfekte Ergebnisse da die Profile exakt aufeinander abgerichtet sind
- für Profilschleifräder mit Radius 6,35 mm | galvanisch belegt

Artikel Nr.

F56.46100



Profil-Filzpolierscheibe

- zum Polieren von Wasserrillen in Verbindung mit Wasserrillenschleifgerät WRS 100
- in hochwertiger, weißer Merino-Wollfilz-Qualität
- festgewalkte, harte Ausführung

Bohrung 22,2 mm

Durchmesser mm	Farbe	Radius mm	Artikel Nr.
100	weiß	6,35	D90.550



Polierpulver WRS 100

- zum Polieren von Wasserrillen in Verbindung mit dem Wasserrillenschleifgerät WRS 100

Einsatz	Inhalt kg	Gebinde	Artikel Nr.
Marmor	0,25	Dose	G85.010
Granit	0,25	Dose	G85.020



DIAREX Fräs- und Schleifwalze \varnothing 78 x 80 mm

für Granit

- in Kunstharzbindung für Hochglanzpolitur: ohne „Orangenhaut“ und Längsstreifen
- äußerste Laufruhe: die Kombination aus starrem Körper und elastischer Bindung dämpft Vibrationen
- hohe Standzeit durch vollflächigen Diamantbelag mit 3 mm Belaghöhe
- für Werkstücke bis 6 cm Stärke

Bohrung 25 mm | Belaghöhe 3 mm | 7-stufiges Schleifsystem: Korn 150 bis 3.000, Polierer | Einsatz mit Oszillation

Durchmesser mm	Höhe mm	Korn	Artikel Nr.
78	80	150	F60.03800
78	80	300	F60.03810
78	80	500	F60.03820
78	80	1.000	F60.03830
78	80	2.000	F60.03840
78	80	3.000	F60.03850
78	80	Polierer	F60.03860

Zubehör

Speed-Fix Dorn für Schleifwalzen E03.842



DIAREX Gehrungsfräser 45°

für Granit und Marmor

- Fasenfräser zum Fräsen von Gehrungskanten 45° auf handgeführten Multifunktions-Maschinen
 - Werkzeugpaket bestehend aus Schneidpaket zum Vorschneiden der Kontur und vakuumgelötetem Fräser zum exakten Fräsen der 45°-Schräge
 - Fräserpaket optional zur Schonung des Schneidpaketes
- Durchmesser 130 mm | Anschluss R 1/2" | optional: Fräserpaket mit vollgesinterten Segmenten

Typ	Belag	Schleifstufe	Artikel Nr.
Schneidpaket mit Gleitrolle	segmentierte Schneidsegmente	Vorschleiff	F20.45110
Fräserpaket mit Gleitrolle	segmentierte Fräsesegmente	Mittelschleiff	F20.45115
Fräser mit Anlauftring	vakuumgelötet	Nachschleiff	F20.45120



DIAREX Falzfräser Ceran ø 39 mm

für Granit und Marmor

- einfaches Einpassen des Cerankochfelds in die Küchenarbeitsplatte - durch den präzise gefrästen Falz
 - Arbeiten ohne Schablone - durch die kugelgelagerte Gleitrolle Ø 19 oder 24 mm
- Anschluss M14i | mit Innenwasser-Zufuhr | zum Einsatz z.B. auf Thibaut T108/T110

Durchmesser mm	Arbeitshöhe mm	Schleifstufe	Belag	Artikel Nr.
39	13	Grobschleiff	vakuumgelötet	F20.47010

Zubehör

Speed-Fix Dorn	für Werkzeuge M14i	E03.839
----------------	--------------------	---------



DIAREX Fasenfräser MINI

für Granit und Marmor

- einfaches Fasenfräsen von Beckenausschnitten
- Arbeiten ohne Schablone - durch die kugelgelagerte Gleitrolle ø 19 oder 24 mm
- mit Innenwasser-Zufuhr und Anschluss M14i

Anschluss M14i | mit Innenwasser-Zufuhr | zum Einsatz z.B. auf Thibaut T108/T110

Durchmesser mm	Arbeitshöhe mm	Schleifstufe	Belag	Artikel Nr.
39	18	Mittelschleiff	vakuumgelötet	F20.47050

Zubehör

Adapter R1/2" a	für Werkzeuge M14i	E10.100.06
Speed-Fix Dorn	für Werkzeuge M14i	E03.839



DIAREX Trennscheibe TGUFL ø 150 mm

für Trennscheiben-Paket, für Granit

- Einsatz auf Gelenkarmmaschinen wie z.B. Thibaut T110 oder CNC-Maschinen
- für eine effiziente Vorarbeit bei der Kontur-Erzeugung
- durch das Sägen mit dem Trennscheiben-Paket entstehen mehrere Rippen, die leicht mit dem Fäustel abgeschlagen werden können. Dadurch muss nicht das gesamte Material zerspannt werden.
- ideal als Werkzeug vor dem Einsatz des DIAREX Umfangsfräser-Pakets und den DIAREX Fräs- und Schleifwalzen
- für den Einsatz in Werkstückstärken bis 16 cm werden 7 Trennscheiben empfohlen

Farbkennung rot | Bohrung 60 mm

Durchmesser mm	Segmente	Segmentbreite mm	Belaghöhe mm	Artikel Nr.
150	9	2,4	10	F01.400310

Zubehör

Dorn M30a	für Trennscheiben-Paket	E03.010
-----------	-------------------------	---------



DIAREX Umfangsfräser UFL ø 150 mm

für Umfangsfräser-Paket, für Hart- und Weichgestein

- Einsatz auf Gelenkarmmaschinen wie z.B. Thibaut T110
- ideal für die schnelle und präzise Formgebung: das Umfangsfräser-Paket für das Fräsen von konkaven und konvexen Grabmalkonturen ø 150 mm/60 x 40
- je nach Aufnahmedorn können bis zu 4 Umfangsfräser im Paket gespannt werden
- als Einzelwerkzeug auch zum Falzfräsen geeignet

Farbkennung rot | Bohrung 60 mm

für den Umfangsfräser bieten wir einen wirtschaftlichen Wiederbelag an

Durchmesser mm	Segmente	Arbeitshöhe mm	Belaghöhe mm	Artikel Nr.
150	18	40	3	F20.30090

Zubehör

Dorn M30a	für 4 Umfangsfräser	E03.030
-----------	---------------------	---------



DIAREX Fräswalze ø 78 mm stapelbar

für Granit

- segmentierte Umfangsfräswalze für hohen Materialabtrag – ideal als Fräser-Paket für die Grabmalkonturenbearbeitung
- Einsatz auf stationären, handgeführten oder CNC-gesteuerten Maschinen
- die Segmente des Fräser-Pakets sind versetzt angeordnet – für eine gratfreie Kontur

Farbkennung rot | Bohrung 60 mm | mit Innenwasser-Zufuhr

für die Fräswalze bieten wir einen wirtschaftlichen Wiederbelag an

Durchmesser mm	Segmente	Arbeitshöhe einzeln mm	Belaghöhe mm	Artikel Nr.
78	12	43	3	F20.42010

Zubehör

Dorn M30a	für 4 Fräswalzen	E03.061
-----------	------------------	---------



DIAREX Fräs- und Schleifwalze \varnothing 78 x 175 mm

für Granit, Marmor

- Schleifwalzen für Grabmalkonturen perfekt poliert: ohne „Orangenhaut“, ohne Längsstreifen
- für engere Radien und Werkstücke bis 16 cm Stärke
- sehr hoher Materialabtrag mit vakuumgelöteter Fräswalze K0 (optional), Nachschliff mit K1 galvanisch belegt
- zum Einsatz auf handgeführten oder CNC-gesteuerten Maschinen
- die kunstharzgebundenen Schleifwalzen sind äußerst lauffähig: die Kombination aus starrem Körper und elastischer „Bindung“ dämpft Vibrationen
- hohe Standzeit durch vollflächigen Belag

Bohrung 28/35 mm | Belaghöhe (Kunstharz) 3 mm | 7-stufiges Schleifsystem: K1, K300 bis K3.000, Polierer - K 0 optional je nach Sägefläche | mit Innenwasser-Zufuhr

Korn	Durchmesser mm	Höhe mm	Belag	Artikel Nr.
0	78	175	vakuumgelötet	F60.03500
1	78	175	galvanisch belegt	F60.03510
300	78	175	Kunstharz	F60.03520
500	78	175	Kunstharz	F60.03530
1.000	78	175	Kunstharz	F60.03540
2.000	78	175	Kunstharz	F60.03550
3.000	78	175	Kunstharz	F60.03560
Polierer	78	175	Kunstharz	F60.03570

Zubehör

Dorn M30a	für Grabmalschleifwalzen	E03.068
Konus SK 40 mit Spannzapfen \varnothing 15 mm für Thibaut CNC	für Grabmalschleifwalzen	E04.294
Konus SK 40 mit Spannzapfen \varnothing 19 mm für Thibaut CNC	für Grabmalschleifwalzen	E04.485

DIAREX Fräs- und Schleifwalze \varnothing 110 x 190 mm

für Granit, Marmor

- Schleifwalzen für Grabmalkonturen perfekt poliert: ohne „Orangenhaut“, ohne Längsstreifen
- für Werkstücke bis 18 cm Stärke
- sehr hoher Materialabtrag mit vakuumgelöteter Fräswalze K0 (optional), Nachschliff mit K1 galvanisch belegt
- zum Einsatz auf handgeführten oder CNC-gesteuerten Maschinen
- die kunstharzgebundenen Schleifwalzen sind äußerst lauffähig: die Kombination aus starrem Körper und elastischer „Bindung“ dämpft Vibrationen
- hohe Standzeit durch vollflächigen Belag

Bohrung 28/35 mm | Belaghöhe (Kunstharz) 3 mm | 7-stufiges Schleifsystem: K1, K300 bis K3.000, Polierer - K 0 optional je nach Sägefläche | mit Innenwasser-Zufuhr

Korn	Durchmesser mm	Höhe mm	Belag	Artikel Nr.
0	110	190	vakuumgelötet	F60.03910
1	110	190	galvanisch	F60.03920
300	110	190	Kunstharz	F60.03930
500	110	190	Kunstharz	F60.03940
1.000	110	190	Kunstharz	F60.03950
2.000	110	190	Kunstharz	F60.03960
3.000	110	190	Kunstharz	F60.03970
Polierer	110	190	Kunstharz	F60.03980

Zubehör

Dorn M30a	für Grabmalschleifwalzen	E03.068
Konus SK 40 mit Spannzapfen \varnothing 15 mm für Thibaut CNC	für Grabmalschleifwalzen	E04.294
Konus SK 40 mit Spannzapfen \varnothing 19 mm für Thibaut CNC	für Grabmalschleifwalzen	E04.485



DIAREX Fasenfräser ø 150 mm

für Granit

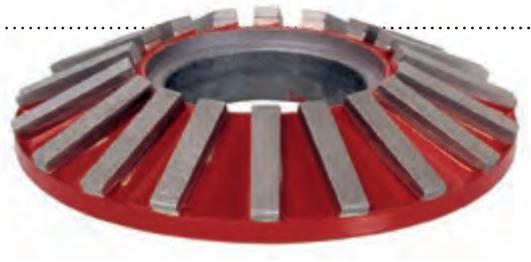
- dieser Vorfräser fräst mühelos eine Fase in Granit
- Schräge 2:1 = 26,5°, für Fasenbreiten bis zu 35 x 17,5 mm
- ideal in Kombination mit einem Dorn mit Gleitring - so kann die Kontur am Stein abgetastet werden
- auch zum Einsatz auf CNC-Maschinen geeignet

Bohrung 60 mm | Winkel 26,5°

Durchmesser mm	Segmente	Segmentlänge mm	Belaghöhe mm	Artikel Nr.
150	18	40	3	F20.45010

Zubehör

Dorn M30a mit Gleitrolle	für Fasenfräser	E03.071
Dorn M30a ohne Gleitrolle	für Fasenfräser	E03.072
Dorn SK 40 mit Spannzapfen ø 15 mm für Thibaut CNC	für Fasenfräser	E04.292
Dorn SK 40 mit Spannzapfen ø 19 mm für Thibaut CNC	für Fasenfräser	E04.460



DIAREX Hohlbohrer HELIX rot

für Granit

- Diamanthohlbohrer aus der DIAREX-Eigenproduktion
- extrem schnittfreudiger Belag für alle Granitsorten

Farbkennung rot/metall | Segmenthöhe 8 mm | Anschluss R 1/2" | Einsatz Nassschnitt auf handgeführten Tischbohrmaschinen wie auch auf stationären Maschinen mit automatischem Vorschub für alle Bohrer bieten wir einen wirtschaftlichen Wiederbelag an

Durchmesser mm	Bohrtiefe mm	Segmente	Drehzahl Empfehlung U/min	Artikel Nr.
16	100	Segmentring	3.600-3.800	F72.210163
16	150	Segmentring	3.600-3.800	F72.210165
18	100	Segmentring	3.200-3.400	F72.210183
18	150	Segmentring	3.200-3.400	F72.210185
20	100	Segmentring	2.900-3.100	F72.210203
20	150	Segmentring	2.900-3.100	F72.210205
20	200	Segmentring	2.900-3.100	F72.210206
22	100	Segmentring	2.500-2.700	F72.210223
22	150	Segmentring	2.500-2.700	F72.210225
22	200	Segmentring	2.500-2.700	F72.210226
25	100	Segmentring	2.300-2.500	F72.210253
25	150	Segmentring	2.300-2.500	F72.210255
25	200	Segmentring	2.300-2.500	F72.210256
28	100	Segmentring	2.000-2.200	F72.210283
28	150	Segmentring	2.000-2.200	F72.210285
30	100	Segmentring	1.900-2.100	F72.210303
30	150	Segmentring	1.900-2.100	F72.210305
30	150	Segmentring	1.900-2.100	F72.210305
30	200	Segmentring	1.900-2.100	F72.210306
35	100	Segmentring	1.800-2.000	F72.210353
35	150	Segmentring	1.800-2.000	F72.210355
35	200	Segmentring	1.800-2.000	F72.210356
40	100	Segmentring	1.400-1.600	F72.210403
40	150	Segmentring	1.400-1.600	F72.210405
40	200	Segmentring	1.400-1.600	F72.210406
45	100	Einzelsegmente	1.200-1.400	F72.210453
45	150	Einzelsegmente	1.200-1.400	F72.210455
50	100	Einzelsegmente	1.100-1.300	F72.210503
50	150	Einzelsegmente	1.100-1.300	F72.210505
60	100	Einzelsegmente	900-1.100	F72.210603
60	150	Einzelsegmente	900-1.100	F72.210605
68	100	Einzelsegmente	800-1.000	F72.210683
80	100	Einzelsegmente	600-800	F72.210803
80	150	Einzelsegmente	600-800	F72.210805
90	100	Einzelsegmente	500-700	F72.210903
90	150	Einzelsegmente	500-700	F72.210905
100	100	Einzelsegmente	400-600	F72.211003
100	150	Einzelsegmente	400-600	F72.211005



DIAREX Hohlbohrer HELIX orange

- neuer Diamanthohlbohrer aus der DIAREX-Eigenproduktion
- sehr schnittfreudiger Belag bei hoher Standzeit
- Einsatz im exklusiven Innenausbau und für Grabmalbohrungen
- Nasseinsatz

Farbkennung orange/metall | Anschluss R 1/2" | Einsatz Nassschnitt
für alle Bohrer bieten wir einen wirtschaftlichen Wiederbelag an

Durchmesser mm	Bohrtiefe mm	Segmente	Drehzahl Empfehlung U/min.	Artikel Nr.
16	100	Segmentring	3.600-3.800	F72.230163
16	150	Segmentring	3.600-3.800	F72.230165
18	100	Segmentring	3.200-3.400	F72.230183
18	150	Segmentring	3.200-3.400	F72.230185
20	100	Segmentring	2.900-3.100	F72.230203
20	150	Segmentring	2.900-3.100	F72.230205
20	200	Segmentring	2.900-3.100	F72.230206
22	100	Segmentring	2.500-2.700	F72.230223
22	150	Segmentring	2.500-2.700	F72.230225
22	200	Segmentring	2.500-2.700	F72.230226
25	100	Segmentring	2.300-2.500	F72.230253
25	150	Segmentring	2.300-2.500	F72.230255
25	200	Segmentring	2.300-2.500	F72.230256
28	100	Segmentring	2.000-2.200	F72.230283
28	150	Segmentring	2.000-2.200	F72.230285
28	200	Segmentring	2.000-2.200	F72.230286
30	100	Segmentring	1.900-2.100	F72.230303
30	150	Segmentring	1.900-2.100	F72.230305
30	200	Segmentring	1.900-2.100	F72.230306
35	100	Segmentring	1.800-2.000	F72.230353
35	150	Segmentring	1.800-2.000	F72.230355
35	200	Segmentring	1.800-2.000	F72.230356
40	100	Segmentring	1.400-1.600	F72.230403
40	150	Segmentring	1.400-1.600	F72.230405
40	200	Segmentring	1.400-1.600	F72.230406
45	100	Einzelsegmente	1.200-1.400	F72.200453
45	150	Einzelsegmente	1.200-1.400	F72.200455
50	100	Einzelsegmente	1.100-1.300	F72.200503
50	150	Einzelsegmente	1.100-1.300	F72.200505
60	100	Einzelsegmente	900-1.100	F72.230603
60	150	Einzelsegmente	900-1.100	F72.230605
65	150	Einzelsegmente	800-1.000	F72.230653
68	100	Einzelsegmente	800-1.000	F72.230683
80	100	Einzelsegmente	600-800	F72.230803
80	150	Einzelsegmente	600-800	F72.230805
90	100	Einzelsegmente	500-700	F72.230903
90	150	Einzelsegmente	500-700	F72.230905
90	200	Einzelsegmente	500-700	F72.230906
100	100	Einzelsegmente	400-600	F72.231003
100	150	Einzelsegmente	400-600	F72.231005
120	100	Einzelsegmente	350-400	F72.231203
120	150	Einzelsegmente	350-400	F72.231205
130	100	Einzelsegmente	350-400	F72.231303
130	150	Einzelsegmente	350-400	F72.231305
150	100	Einzelsegmente	300-350	F72.231503
150	150	Einzelsegmente	300-350	F72.231505



DIAREX Hohlbohrer Typ HL

für Granit

- zum Nassbohren für kleine Durchmesser bis Bohrloch- \varnothing 14 mm
- mit Segmentring, Segmenthöhe 7 mm
- exakter Schnitt, saubere Kanten

Farbkennung silber | mit Anschluss R1/2" a

Durchmesser mm	Bohrtiefe mm	Drehzahl Empfehlung U/min	Artikel Nr.
6	50	6.000 - 12.000	F70.10010
8	50	5.000 - 10.000	F70.10050
10	120	4.000 - 8.000	F70.10085
12	120	3.200 - 6.400	F70.10110
14	120	2.800 - 5.500	F70.10130



DIAREX Hohlbohrer Typ W

für Marmor und Kalkstein

- zum Nassbohren in Weichgestein

Farbkennung gold | Segmenthöhe 7 mm

Durchmesser mm	Bohrtiefe mm	Belag	Drehzahl Empfehlung U/min	Artikel Nr.
8	80	Segmentring	5.000 - 10.000	F72.10065
10	120	Segmentring	4.000 - 8.000	F72.10085
12	120	Segmentring	3.200 - 6.400	F72.10110
14	120	Segmentring	2.800 - 5.500	F72.10130
16	120	Segmentring	2.400 - 4.800	F72.10170
18	120	Segmentring	2.100 - 4.250	F72.10190
20	120	Segmentring	1.900 - 3.800	F72.10210
22	120	Segmentring	1.750 - 3.500	F72.10240
24	120	Segmentring	1.600 - 3.200	F72.10260
25	120	Segmentring	1.500 - 3.000	F72.10280
26	120	Segmentring	1.500 - 3.000	F72.10305
28	120	Segmentring	1.400 - 2.700	F72.10325
29	120	Segmentring	1.300 - 2.600	F72.10345
30	120	Segmentring	1.250 - 2.500	F72.10365
35	120	Segmentring	1.100 - 2.200	F72.10410
40	120	Segmentring	1.000 - 1.900	F72.10430
45	120	Segmentring	850 - 1.700	F72.10455
50	120	Einzelsegmente	750 - 1.500	F72.10475
60	120	Einzelsegmente	650 - 1.250	F72.10520
70	120	Einzelsegmente	550 - 1.100	F72.10565
75	120	Einzelsegmente	500 - 1.000	F72.10590
80	120	Einzelsegmente	480 - 960	F72.10610
90	120	Einzelsegmente	480 - 960	F72.10635
100	120	Einzelsegmente	380 - 760	F72.10660



DIAREX Trockenbohrkrone EXTREM

- zum Trockenbohren von Granit
- ideal geeignet zum Einsatz auf der Baustelle
- geschlitzter Bohrkörper für besseren Freischnitt und zum leichten Entfernen der Bohrkern

Anschluss M14i | segmentiert

Durchmesser mm	Bohrtiefe mm	Drehzahl Empfehlung U/min	Artikel Nr.
16	70	6.500 - 8.500	F76.13016
20	70	6.500 - 8.500	F76.13020
22	70	6.500 - 8.500	F76.13022
25	70	6.500 - 8.500	F76.13025
30	70	6.500 - 8.500	F76.13030
32	70	6.500 - 8.500	F76.13032
35	70	6.500 - 8.500	F76.13035
40	70	4.500 - 6.500	F76.13040
45	70	4.500 - 6.500	F76.13045
50	70	4.500 - 6.500	F76.13050
55	70	4.500 - 6.500	F76.13055
60	70	3.500 - 4.500	F76.13060
65	70	3.500 - 4.500	F76.13065
68	70	3.500 - 4.500	F76.13068



DIAREX Trockenbohrkrone

- schnell schneidend in Fliesen, Feinsteinzeug, Marmor und Granit

Anschluss M14i | vakuumgelötet

Durchmesser mm	Bohrtiefe mm	Drehzahl Empfehlung U/min	Artikel Nr.
6	35	9.000 - 11.000	F76.14006
8	35	9.000 - 11.000	F76.14008
10	35	9.000 - 11.000	F76.14010
12	35	9.000 - 11.000	F76.14012
14	35	9.000 - 11.000	F76.14015
16	35	8.000 - 11.000	F76.14016
18	35	8.000 - 11.000	F76.14018
20	35	7.000 - 11.000	F76.14020
25	35	7.000 - 11.000	F76.14025
30	35	7.000 - 11.000	F76.14030
35	35	7.000 - 11.000	F76.14035
40	35	7.000 - 11.000	F76.14040
42	35	7.000 - 11.000	F76.14042
45	35	7.000 - 11.000	F76.14045
50	35	5.000 - 7.000	F76.14050
55	35	5.000 - 7.000	F76.14055
60	35	5.000 - 7.000	F76.14060
65	35	5.000 - 7.000	F76.14065
68	35	5.000 - 7.000	F76.14068
70	35	3.000 - 5.000	F76.14070
75	35	3.000 - 5.000	F76.14075
80	35	3.000 - 5.000	F76.14080
85	35	3.000 - 5.000	F76.14085
90	35	3.000 - 5.000	F76.14090
95	35	3.000 - 5.000	F76.14095
100	35	3.000 - 5.000	F76.14100



DIAREX Trockenbohrkronen-Set

im Koffer

- schnell schneidend in Fliesen, Feinsteinzeug, Marmor und Granit
- Set besteht aus 5 Bohrkronen in den Durchmessern 20, 35, 42, 50 und 68 mm
- handlicher Koffer für den leichten Transport

Anschluss M14i | Drehzahl Empfehlung 6.500 - 10.000 U/min

Artikel Nr.

F76.14110



ADI Vollbohrer

für Granit

- Vollbohrer zum Nassbohren
- zerspannt den kompletten Bohrkern - ideal für das Bohren von Schrift- und Dübellöchern aller Art
- der seitliche Wasserschlitz sorgt für gleichmäßige Wasserspülung

Anschluss M12i, M14i oder R 1/2" a

Durchmesser mm	Bohrtiefe mm	Anschluss	Drehzahl Empfehlung U/min	Artikel Nr.
3,5	15	M12x1,5i	6.300 - 12.500	F75.01035
4,0	15	M12x1,5i	6.300 - 12.500	F75.01040
5,0	20	M12x1,5i	6.300 - 12.500	F75.01050
6,0	40	M12x1,5i	6.300 - 12.500	F75.01060
7,5	40	M12x1,5i	6.300 - 12.500	F75.01075
8,0	40	M12x1,5i	5.000 - 10.000	F75.01080
10	40	M12x1,5i	4.000 - 8.000	F75.01100
12	40	M12x1,5i	3.200 - 6.400	F75.01120
3,5	15	M14i	6.300 - 12.500	F75.02035
4,0	15	M14i	6.300 - 12.500	F75.02040
5,0	20	M14i	6.300 - 12.500	F75.02050
6,0	40	M14i	6.300 - 12.500	F75.02060
7,5	40	M14i	6.300 - 12.500	F75.02075
8,0	40	M14i	5.000 - 10.000	F75.02080
10	40	M14i	4.000 - 8.000	F75.02100
12	40	M14i	3.200 - 6.400	F75.02120
6	40	R1/2" a	6.000 - 12.000	F75.03060
7,5	40	R1/2" a	5.500 - 11.000	F75.03075
8	40	R1/2" a	5.000 - 10.000	F75.03080
10	40	R1/2" a	4.000 - 8.000	F75.03100
12	40	R1/2" a	3.200 - 6.400	F75.03120



Bohrkronenverlängerung

für Diamant-Hohlbohrer mit Anschluss R 1/2"

Anschluss maschinenseitig	Aufnahme werkzeugseitig	Länge mm	Rohrdurchmesser mm	Artikel Nr.
R1/2" a	R1/2" i	100	30	E10.250
R1/2" a	R1/2" i	300	30	E10.255
R1/2" a	R1/2" i	500	30	E10.260



DIAREX Lochfräser

— zum Ausfräsen von Löchern und Abrunden von Kanten in Fliesen und Naturstein im Trockenschliff
vakuumgelötet | Einsatz auf Winkelschleifern mit ca. 10.000 U/min

Durchmesser mm	Arbeitslänge mm	Anschluss	Artikel Nr.
15	45	M14i	F74.20000
22	37	M14i	F74.20010



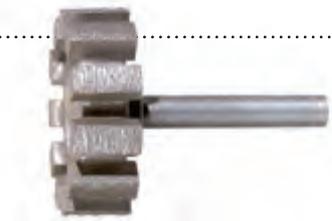
DIAREX Bildhauer-Profilfräser Form 16

für Granit

- für hohen Materialabtrag bei bildhauerischen Arbeiten
- sehr schnittfreudig

Spannschaft \varnothing 6 mm | segmentiert | für Druckluft-Profileschleifer bis 28.000 U/min
das Werkzeug darf nur in Verbindung mit einer Schutzhaube eingesetzt werden!

Form	Durchmesser mm	Arbeitshöhe mm	Drehzahl Empfehlung U/min	Artikel Nr.
16	37	12	28.000	F52.10010



DIAREX Bildhauer-Trennscheibe

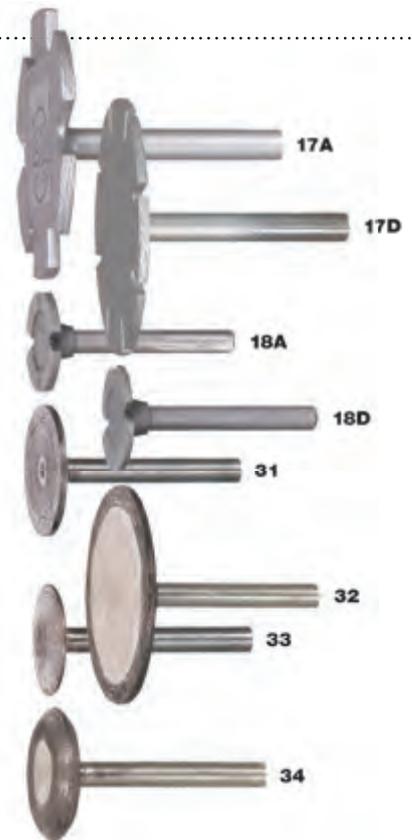
für Granit

- die kreativen Helfer mit vollgesintertem Diamantbelag für alle Ornament-Arbeiten
- Form 17 und Form 18 wahlweise mit Schneidbreite 2,2 mm (A) oder 1,5 mm (D)

Spannschaft \varnothing 6 mm | für Druckluft-Profileschleifer bis 28.000 U/min, ab \varnothing 30 mm muss die Drehzahl reduziert werden

diese Werkzeuge dürfen nur in Verbindung mit einer Schutzhaube eingesetzt werden!

Form	Durchmesser mm	Schneidbreite mm	Ausführung	Artikel Nr.
17 A	50	2,2	segmentiert	F52.10021
17 D	50	1,5	segmentiert	F52.10022
18 A	25	2,2	segmentiert	F52.10030
18 D	25	1,5	segmentiert	F52.10035
31	30	1,8	geschlossen	F52.10140
32	50	1,8	geschlossen	F52.10150
33	25	1,4	geschlossen	F52.10160
34	30	5,9 mit 45° Spitze	geschlossen	F52.10170



DIAREX Bildhauer-Trennscheibe TURBO

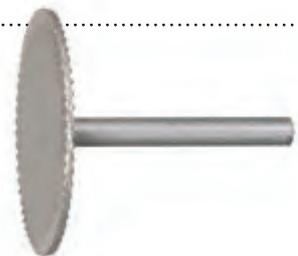
für Granit

- mit vollgesintertem Diamantbelag für alle Ornament-Arbeiten
- durch den geschlossenen Turbo-Diamantbelag besonders schnittfreudig
- wahlweise mit Schneidbreite 2,2 mm (A) oder 1,5 mm (D)

Spannschaft \varnothing 6 mm | für Druckluft-Profileschleifer bis 28.000 U/min

diese Werkzeuge dürfen nur in Verbindung mit einer Schutzhaube eingesetzt werden!

Form	Durchmesser mm	Schneidbreite mm	Belag	Artikel Nr.
17 TA	50	2,2	gesintert	F52.10023
17 TD	50	1,5	gesintert	F52.10024

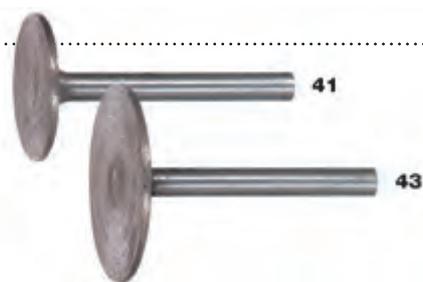


DIAREX Bildhauer-Trennscheibe

für Granit

- die Bildhauer-Trennscheiben speziell für flache Ornamente
 - der Belag kann bis zum Schaftdurchmesser genutzt werden dank vollflächig durchgesintertem Belag
- Spannschaft \varnothing 6 mm | für Druckluft-Profilschleifer bis 28.000 U/min
diese Werkzeuge dürfen nur in Verbindung mit einer Schutzhaube eingesetzt werden!

Form	Durchmesser	Schneidbreite	Drehzahl Empfehlung U/min	Artikel Nr.
	mm	mm		
41	30	1,9	28.000	F52.10191
43	40	1,9	28.000	F52.10193



DIAREX Profilschleifstifte

für Granit

- die kreativen Helfer mit vollgesintertem Belag für Ornament-Arbeiten
 - unterschiedliche Formen für die vielseitige Gestaltung
- Spannschaft \varnothing 3 mm oder \varnothing 6 mm | für Druckluft-Profilschleifer bis 30.000 U/min oder bis 85.000 U/min mit 3 mm Spannschaft

Form	Durchmesser	Kopflänge	Drehzahl Empfehlung U/min	Artikel Nr.
	mm	mm		
25	12,5	15	30.000	F52.10040
26	10	30	30.000	F52.10050
27	12	20	30.000	F52.10060
21	16	8,7	30.000	F52.10070
28	13	13	30.000	F52.10080
22	8	8	30.000	F52.10090
29	25	6	30.000	F52.10100
23	4	16	30.000	F52.10110
30	20	1,3	30.000	F52.10120
24	8	16	30.000	F52.10130
38	12	17	30.000	F52.10180
39	14	12	30.000	F52.10190
60	3,5	8	85.000	F52.10200
61	3,5	7	85.000	F52.10210
62	3	3	85.000	F52.10220
64	10	6	85.000	F52.10240



DIAREX Profilschleifstifte

für Granit

- die kreativen Helfer in vakuumgelöteter Ausführung
- für Ornament-Arbeiten
- extrem formstabil auch beim Einsatz in Granit
- kein Verbrennen des Diamantbelages
- äußerst aggressiv und schnittfreudig

Spannschaft \varnothing 6 mm | für Druckluft-Profilschleifer bis 30.000 U/min

Form	Durchmesser mm	Belag	Artikel Nr.
210	10	vakuumgelötet	F52.15010
220	10	vakuumgelötet	F52.15020
221	10	vakuumgelötet	F52.15021
230	10	vakuumgelötet	F52.15030
231	8	vakuumgelötet	F52.15031
232	10	vakuumgelötet	F52.15032
233	8	vakuumgelötet	F52.15033
234	10	vakuumgelötet	F52.15034
240	6	vakuumgelötet	F52.15040
241	10	vakuumgelötet	F52.15041



DIAREX Profilschleifstifte

für Marmor

- die kreativen Helfer, galvanisch belegt
- für Ornament-Arbeiten
- unterschiedliche Formen für die vielseitige Gestaltung

Spannschaft \varnothing 6 mm | für Druckluft-Profilschleifer bis 30.000 U/min

Form	Durchmesser mm	Belag	Artikel Nr.
101	8	galvanisch	F52.20101
102	17	galvanisch	F52.20102
103	5	galvanisch	F52.20103
104	6,5	galvanisch	F52.20104
105	5	galvanisch	F52.20105
106	9	galvanisch	F52.20106
107	10	galvanisch	F52.20107
108	6	galvanisch	F52.20108
109	10	galvanisch	F52.20109
110	8	galvanisch	F52.20110



DIAREX Profilschleifstifte Set

für Marmor

— 10 verschiedene galvanisch belegte DIAREX-Profilschleifstifte - Form 101 bis 110 - für Ornament-Arbeiten

Spannschaft \varnothing 6 mm | für Druckluft-Profilschleifer bis 30.000 U/min

Artikel Nr.
F52.20900



DIAREX Schleifhülse MINI \varnothing 25 mm

für Naturstein

— für die perfekte Politur bei Ornamenten - z.B. nach der Bearbeitung mit DIAREX Profilschleifstiften
— fester Halt trotz leichter Montage: die Schleifhülsen werden auf den Gummiträger gesteckt. Dieser expandiert durch die Fliehkraft die beim Arbeiten entsteht und fixiert die Schleifhülsen, solange gearbeitet wird. Ist die Maschine abgeschaltet, lassen sich die Schleifhülsen wieder leicht entfernen

6-stufiges Schleifsystem: K60 bis K400 metallgebunden, K500 und K1.500 kunstharzgebunden | Nass-Einsatz auf Druckluft-Profilschleifer für Spannschaft \varnothing 6 mm, max. Drehzahl 24.000 U/min

Durchmesser mm	Arbeitshöhe mm	Korn	Farbkennung	Artikel Nr.
25	25	60	grün	F53.47020
25	25	120	schwarz	F53.47030
25	25	200	rot	F53.47040
25	25	400	gelb	F53.47050
25	25	500	gelb/weiß	F53.47060
25	25	1.500	blau	F53.47080



DIAREX Schleifhülse MINI \varnothing 25 mm Set

für Naturstein

— Set besteht aus 6-stufigem Schleifsystem (K60 bis K1.500) und Spanträger mit Spannschaft \varnothing 6 mm

Artikel Nr.
F53.47210



Spanträger MINI

für DIAREX Schleifhülsen MINI \varnothing 25 mm

Spannschaft \varnothing 6 mm | Nass-Einsatz auf Druckluft-Profilschleifer, max. Drehzahl 24.000 U/min

Durchmesser mm	Höhe mm	Artikel Nr.
25	25	F53.47200



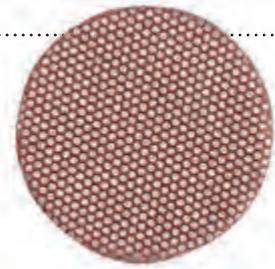
DIAREX Schleifbeläge MINI ø 25 mm

für Naturstein

— zum Nachschleifen und Auspolieren von Ornamenten - z.B. nach der Bearbeitung mit DIAREX Profilschleifstiften

6-stufiges Schleifsystem: K0 bis K3 metallisch und K4 und K5 kunstharzgebunden | Nass-Einsatz auf Druckluft-Profilschleifer für Spannschaft ø 6 mm, max. Drehzahl 24.000 U/min

Durchmesser mm	Korn	Farbkennung	Aufnahme	Artikel Nr.
25	0	grün	verklebt mit Aufnahmeteller	F54.35000
25	1	schwarz	verklebt mit Aufnahmeteller	F54.35011
25	2	rot	verklebt mit Aufnahmeteller	F54.35020
25	3	gelb	KLV	F54.35030
25	4	gelb/weiß	KLV	F54.35040
25	5	blau	KLV	F54.35050



DIAREX Schleifbeläge MINI ø 25 mm Set

für Naturstein

— Set besteht aus 6-stufigem Schleifsystem (K0 bis K5), 3 KLV-Aufnahmetellern, Träger mit Spannschaft ø 6 mm

Artikel Nr.
F54.35120



Träger MINI

für DIAREX Schleifbeläge MINI ø 25 mm

Spannschaft ø 6 mm | Nass-Einsatz auf Druckluft-Profilschleifer, max. Drehzahl 24.000 U/min

Artikel Nr.
F54.40040



Aufnahmeteller KLV MINI

für DIAREX Schleifbeläge MINI ø 25 mm

mit Klettverschluss zur Aufnahme der Diamant-MINI-Schleifbeläge ø 25 mm, Korn 3 - 5

Artikel Nr.
F54.40050



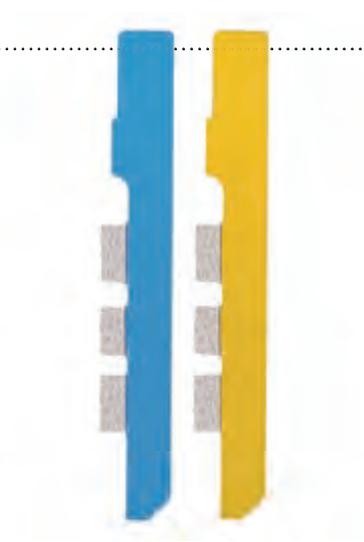
DIAREX Sticksägeblätter KÖNIG

für Granit

- saubere Kanten bei Ausschnitten und Rundungen
- hoher Vorschub bei guter Standzeit
- segmentierte Ausführung mit leichtschneidenden Segmenten

Farbkennung hellblau für Vollschnitt | Farbkennung gelb für Brückenschnitt | Spannaufnahme zum Einsatz auf Nass-Sticksäge

Typ	Ausführung	Werkstückstärke mm	Artikel Nr.
VS2	Vollschnitt	20	F18.060011
BS2	Brückenschnitt	20	F18.060012
VS3	Vollschnitt	30	F18.060021
BS3	Brückenschnitt	30	F18.060022
VS4	Vollschnitt	40	F18.060031
BS4	Brückenschnitt	40	F18.060032



Diamantwerkzeuge

Hilfsmittel für den exklusiven Innenausbau

Stahl- und Hartmetallwerkzeuge

Hilfsmittel für Bildhauer und Steinmetze

Sandstrahlen

Heben, Transportieren, Lagern

Chemisch-technische Produkte

Schleifmittel

Druckluft

Elektrowerkzeuge

Arbeitsschutz

Verlegebedarf

Großmaschinen

01.2

ADI CNC Werkzeuge



ADI CNC-Werkzeuge

ADI - Qualität made in Italy

Das norditalienische Unternehmen ADI wurde 1980 gegründet und zählt heute mit seinen mehr als 125 Mitarbeitern zu den weltweit führenden Herstellern von Diamantwerkzeugen für die Bearbeitung von Naturstein, Quarzkomposit, Keramik und Glas.

Großes Know-How und die hervorragende Zusammenarbeit mit Maschinenherstellern sowie der hohe Stellenwert, den Forschung und Produktentwicklung bei ADI einnehmen sind ausschlaggebend für den Erfolg. Auch beim Einkauf der Rohstoffe legt ADI großen Wert auf Qualität: die jahrelange enge Zusammenarbeit mit Lieferanten garantiert eine gleichbleibend hohe Qualität der CNC-Werkzeuge.

Nach nunmehr über 10 jähriger, partnerschaftlicher Zusammenarbeit zwischen den Häusern ADI und König sind diese Werkzeuge als eine feste Größe auf dem deutschen Markt etabliert.

Innovationen wie die Einführung der UHS-Werkzeuggeneration, dem MFP5-Profilwerkzeug, den Ninja Blades, Hochleistungspolierwerkzeugen und vielem mehr, machen das Team ADI/König zu einem wichtigen Partner für Handwerk und Industrie.

Sinnvolles Zubehör, wie z.B. unsere ADI-Sauger und Lösungen für die Keramikbearbeitung runden das umfangreiche Programm ab.

Profitieren Sie von dieser Partnerschaft – qualitativ hochwertige CNC-Werkzeuge und sachkundige, individuelle Beratung.



ADI

INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION



**KÖNIG
SCHMIEDER**

ADI CNC Konturenfräser UHS orange

für Granit und Quarzkomposit

- Hochgeschwindigkeits-Konturenfräser für Granit mit 4 Segmenten
- durch neue Technologie und speziellen Diamanten Vorschub bis 400 mm/min bei Granit, bis 600 mm/min bei Quarzkomposit möglich
- äußerst schnittfreudiges Werkzeug bei gleichzeitig hoher Standzeit
- sehr wichtig bei Betrieben mit hoher Auslastung, spart Zeit und damit Geld

Anschluss R1/2" a | segmentierter Belag

Maschinenanforderung: mindestens 7,5 kW | wichtig: ausreichend Wasserzufuhr intern und extern

Durchmesser mm	Arbeitshöhe mm	Artikel Nr.
22	25	F85.100008
22	35	F85.100026
24	48	F85.100036

ADI CNC Konturenfräser gold

für Granit und Quarzkomposit

- schnittfreudiges Allround-Werkzeug zum Einsatz in Granit und Quarzkomposit
- flexibel: kann bei verschiedenen Granithärten und Verschleißklassen und auf leichten bis schweren Maschinen eingesetzt werden
- meistverkaufter ADI-Konturenfräser weltweit

Anschluss R1/2" a | segmentierter Belag

Durchmesser mm	Arbeitshöhe mm	Artikel Nr.
22	25	F85.100014
22	35	F85.100015
24	48	F85.101015

ADI CNC Konturenfräser Snake leuchtgelb

für Granit und Quarzkomposit

- schnittfreudiges Werkzeug zum Einsatz in Granit und Quarzkomposit
- hervorragendes Preis-Leistungsverhältnis

Anschluss R1/2" a | segmentierter Belag

Durchmesser mm	Arbeitshöhe mm	Artikel Nr.
22	35	F85.100027
24	48	F85.100037

Piktogramme

- | | | | |
|---|--------------|---|---------------|
|  | Vorschub |  | Granit |
|  | Drehzahl |  | Marmor |
|  | Zustellung |  | Quarzkomposit |
|  | Absenkung |  | Keramik |
|  | Oszillation |  | Glas |
|  | Diamantbelag | | |



Ø 22 mm | 

-  300-400 mm/min
-  4.800-5.500 U/min

Ø 22 mm | 

-  400-600 mm/min
-  5.500-7.000 U/min

Ø 24 mm | 

-  250-400 mm/min
-  4.500-5.500 U/min

Ø 24 mm | 

-  300-500 mm/min
-  5.500-7.000 U/min



Ø 22 mm |  

-  250-300 mm/min
-  4.800 U/min

Ø 24 mm |  

-  240-280 mm/min
-  4.600 U/min



Ø 22 mm |  

-  260-310 mm/min
-  4.800 U/min

Ø 24 mm |  

-  200-240 mm/min
-  4.600-4.700 U/min

ADI CNC Konturenfräser rot

für Granit

— äußerst schnittfreudiges Werkzeug zum Einsatz in sehr harten, problematischen Graniten oder auch auf leichten Maschinen wie z.B. Thibaut T108 A

— Höhe 65 mm als Problemlöser

Anschluss R1/2" a | segmentierter Belag

Durchmesser mm	Arbeitshöhe mm	Artikel Nr.
22	35	F85.100010
24	48	F85.101010
26	65	F85.101026



- Ø 22 mm |
- 200-220 mm/min
- 4.800 U/min
- Ø 24 mm |
- 200-220 mm/min
- 4.600 U/min
- Ø 26 mm |
- 180-200 mm/min
- 4.000 U/min

ADI CNC Konturenfräser blau

für Granit

— standzeitbetonter, mittelharter Konturenfräser zum Einsatz in Granit auf mittelschweren bis schweren Maschinen

Anschluss R1/2" a | segmentierter Belag

Durchmesser mm	Arbeitshöhe mm	Artikel Nr.
22	35	F85.100020
24	48	F85.101020



- Ø 22 mm |
- 250-300 mm/min
- 4.500 U/min
- Ø 24 mm |
- 250-300 mm/min
- 4.400 U/min

CNC Konturenfräser silber

für Granit, Quarzkomposit und abrasive Materialien wie z.B. Sandstein

Anschluss R1/2" a | segmentierter Belag

Durchmesser mm	Arbeitshöhe mm	Artikel Nr.
22	35	F85.100025
24	48	F85.101025



- Ø 22 mm |
- 300-350 mm/min
- 4.500 U/min
- Ø 24 mm |
- 280-330 mm/min
- 4.400 U/min

ADI CNC Konturenfräser weiß

für Keramik und Glas

Anschluss R1/2" a | segmentierter Belag

Durchmesser mm	Arbeitshöhe mm	Artikel Nr.
22	25	F85.101998



- Ø 22 mm |
- 120-190 mm/min
- 3.800 U/min

ADI CNC Konturenfräser weiß

für Keramik und Glas

Anschluss R1/2" a | segmentierter Belag

Durchmesser mm	Arbeitshöhe mm	Artikel Nr.
20	45	F85.101980



Ø 20 mm | **GrK**
 200-400 mm/min
 5.000-5.500 U/min

ADI CNC Konturenfräser Marmor

— hervorragende Ergebnisse beim Bearbeiten von Marmor
 — Konturenfräser auch auf der Unterseite durchgehend belegt

Anschluss R 1/2" a | vakuumgelöteter Belag

Durchmesser mm	Arbeitshöhe mm	Artikel Nr.
16	35	F85.102010
16	45	F85.102015



Ø 16 mm | **M**
 400-600 mm/min
 5.500 U/min

ADI CNC Absenkfräser

für Granit und Quarzkomposit

— stabiles, gesintertes Werkzeug zum Ausputzen der engen Radien beim Herstellen von Cerankochfeld-Vertiefungen, Absenkfräsungen oder beim Fräsen von geschwungenen Vertiefungen/Rillen
 — ideale Alternative zum sonst zweckentfremdeten Vollbohrer

Anschluss R 1/2" a | gesintertes Belag

Durchmesser mm	Arbeitshöhe mm	Artikel Nr.
6	15	F85.102033
8	15	F85.102035
10	25	F85.102040
12	25	F85.102045



Ø 6-12 mm | **GrK**
 150-200 mm/min
 7.000-10.000 U/min
 0,5-1,0 mm

ADI CNC Absenkfräser

für Keramik und Glas

— stabiles, gesintertes Werkzeug zum Ausputzen der engen Radien beim Herstellen von Cerankochfeld-Vertiefungen, Absenkfräsungen oder beim Fräsen von geschwungenen Vertiefungen/Rillen
 — ideale Alternative zum sonst zweckentfremdeten Vollbohrer

Anschluss R 1/2" a | gesintertes Belag

Durchmesser mm	Arbeitshöhe mm	Artikel Nr.
8	15	F85.103010
10	20	F85.103015
12	20	F85.103020



Ø 6-12 mm | **GrK**
 300-600 mm/min
 4.500-5.000 U/min
 0,5-1,0 mm

DIAREX Konturen-Fräskopf schwarz

für Granit

— zum Falzfräsen für den flächenbündigen Einbau von Ceranfeldern
Anschluss M12a | gesinterter Belag

Durchmesser mm	Arbeitshöhe mm	Artikel Nr.
20	14	F28.25027
Zubehör		
Dorn R1/2" a		E02.900



Ø 20 mm | **Gr**
 ▶ max. 1200 mm/min
 ⌚ 9.500 U/min
 ▼ 0,8-max. 1,0 mm

DIAREX CNC Falzfräser-Fräskopf

für Granit und Quarzkomposit

— formstabiles Werkzeug zum Nachfräsen der Kanten bei Ceran-Kochfeldern

Durchmesser mm	Aufnahme	Belag	Artikel Nr.
20	M12a	vakuumgelötet	F28.20000



Ø 20 mm | **Gr QR**
 ▶ 400 mm/min
 ⌚ 7.500 U/min
 ▼ 0,4 mm

ADI Konturen-Fräskopf weiß

für Glas und Keramik

— zum Falzfräsen für den flächenbündigen Einbau von Ceranfeldern
Anschluss M12a | segmentiert

Durchmesser mm	Arbeitshöhe mm	Artikel Nr.
20	14	F28.235010
Zubehör		
Dorn R1/2" a		E02.900



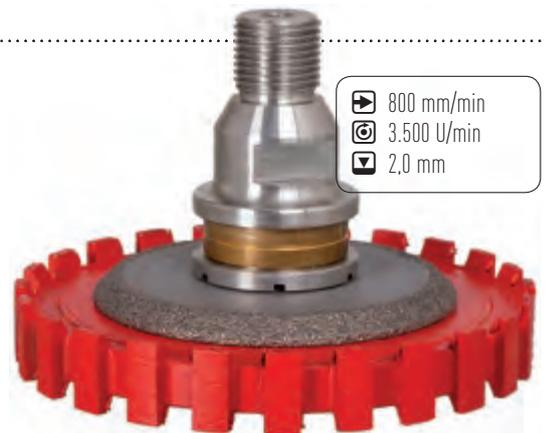
Ø 20 mm | **Gr K**
 ▶ 2.500-3.000 mm/min
 ⌚ 9.000-12.000 U/min
 ▼ 0,3-0,5 mm

DIAREX Falz- und Fasenfräser

für Granit

— Kombiwerkzeug zum Abstärken der Unterkante des Beckenausschnitts
— für eine ideale Auflagefläche des Spülbeckens
— gefalzte Beckenunterseite und Fase in nur einem Arbeitsgang möglich

Werkzeug	Durchmesser mm	Belag	Artikel Nr.
Falzfräser	120	segmentiert	F25.30010
Fasenschleifer	87	vakuumgelötet	F25.31010
Zubehör			
Dorn R1/2" a	für CNC-Maschinen		E03.625



▶ 800 mm/min
 ⌚ 3.500 U/min
 ▼ 2,0 mm

ADI CNC UHS Fräs-, UHS Schleif- und Polierwalzen ø 80 mm für Granit, Quarzkomposit

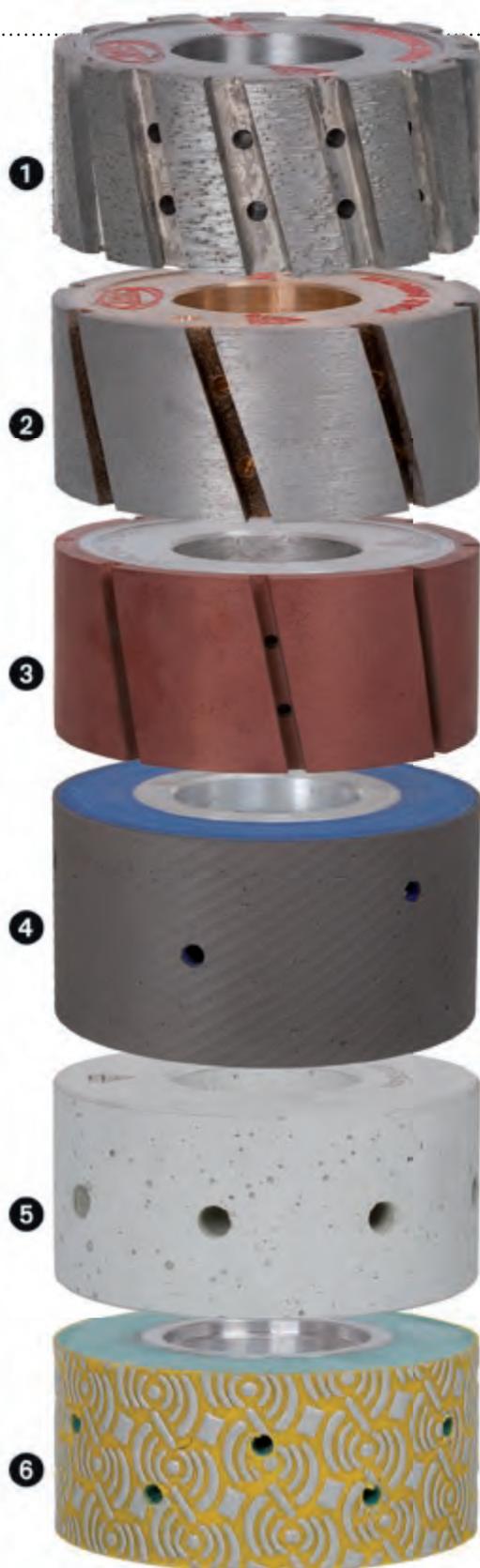
- Hochglanzpolitur für höchste Ansprüche
- UHS - Ultra High Speed: Hochgeschwindigkeits-Fräs, Schleif- und Polierwalzen. Durch neue Technologie und spezielle Diamanten sind bisher unerreichte Vorschübe möglich
- geringe Linearmeterkosten durch die exakte Abstimmung der Werkzeuge, diese wird durch eine äußerst präzise Bearbeitung im Erodierverfahren erreicht
- alle Werkzeuge werden speziell ausgewuchtet um einen exakten Rundlauf zu gewährleisten

Eraser:

- kunstharz-/metallmix gebundene Walze alternativ zur herkömmlichen Position Nr. 5
- minimiert die bei der CNC-Bearbeitung üblicherweise entstehenden Längsrillen
- auch hervorragend geeignet für die Bearbeitung von Quarzkomposit

Bohrung 35 mm | ø 80 mm | für Plattenstärke 30 oder 40 mm | auf Wunsch auch für 20 mm Materialstärke erhältlich

Profil/ Materialstärke mm	Position	Typ	Material	Artikel Nr.
Z30	Pos 1 UHS	segmentiert	Granit und Quarzkomposit	F85.200050 ①
Z30	Pos 2 UHS	metallisch geschlossen	Granit und Quarzkomposit	F85.200055 ②
Z30	Pos 3 UHS	metallisch geschlossen	Granit und Quarzkomposit	F85.200060
Z30	Pos 4 UHS	metallisch geschlossen	Granit und Quarzkomposit	F85.200065
Z30	Pos 5 Eraser	Metall-Kunstharz	Granit und Quarzkomposit	F85.200045 ③
Z30	Pos 6 Express	gummielastisch	Granit und Quarzkomposit	F85.200075 ④
Z30	Pos 7 Express	gummielastisch	Granit und Quarzkomposit	F85.200080
Z30	Pos 5b, hellgrau	mineralisch	Granit	F85.200041 ⑤
Z30	Pos 6b, grün	mineralisch	Granit	F85.200042
Z30	Pos 5, gelb	gummielastisch	Quarzkomposit	F85.200030 ⑥
Z30	Pos 6, blau	gummielastisch	Quarzkomposit	F85.200035
Z30	Pos 7, orange	gummielastisch	Quarzkomposit	F85.200040
Z40	Pos 1 UHS	segmentiert	Granit und Quarzkomposit	F85.201046
Z40	Pos 2 UHS	metallisch	Granit und Quarzkomposit	F85.201047
Z40	Pos 3 UHS	metallisch	Granit und Quarzkomposit	F85.201048
Z40	Pos 4 UHS	metallisch	Granit und Quarzkomposit	F85.201049
Z40	Pos 6 Express	gummielastisch	Granit und Quarzkomposit	F85.201060 ⑤
Z40	Pos 7 Express	gummielastisch	Granit und Quarzkomposit	F85.201070
Z40	Pos 5 Eraser	Metall-Kunstharz	Granit und Quarzkomposit	F85.201045
Z40	Pos 5b, hellgrau	mineralisch	Granit	F85.201041
Z40	Pos 6b, grün	mineralisch	Granit	F85.201042
Z40	Pos 5, gelb	gummielastisch	Quarzkomposit	F85.201030
Z40	Pos 6, blau	gummielastisch	Quarzkomposit	F85.201035
Z40	Pos 7, orange	gummielastisch	Quarzkomposit	F85.201040 ⑥



Einsatzabfolge und -bedingungen – ADI CNC UHS Fräs-, UHS Schleif- und Polierwalzen ø 80 mm |

Pos 1



-  1.500-3.000 mm/min
-  4.500-5.500 U/min
-  formgebend
-  segmentiert

Pos 2



-  1.500-4.000 mm/min
-  4.500-5.500 U/min
-  0,3-0,4 mm
-  metallisch geschlossen

Pos 3



-  1.500-4.000 mm/min
-  4.500-5.500 U/min
-  0,2-0,3 mm
-  metallisch geschlossen

Pos 4



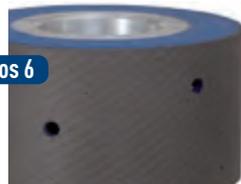
-  1.000-1.500 mm/min
-  4.500-5.500 U/min
-  0,05-0,1 mm
-  metallisch geschlossen

Pos 5



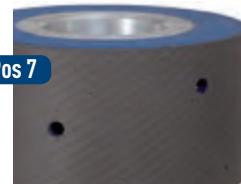
-  800 mm/min
-  3.800-4.200 U/min
-  0,05 mm
-  kunstharzgebunden

Pos 6



-  1.200-1.500 mm/min
-  2.500-3.000 U/min
-  0,03-0,05 mm
-  gummielastisch

Pos 7



-  1.200-1.500 mm/min
-  2.500-3.000 U/min
-  0,03-0,05 mm
-  gummielastisch

Pos 5



-  800-1.000 mm/min
-  1.200-1.500 U/min
-  0,01-0,015 mm*
-  mineralisch

Pos 6



-  800-1.000 mm/min
-  1.200-1.500 U/min
-  0,01-0,015 mm*
-  mineralisch

Pos 5



-  1.200-1.500 mm/min
-  2.700-3.000 U/min
-  0,05-0,1 mm
-  kunststoffgebunden

Pos 6



-  1.200-1.500 mm/min
-  2.700-3.000 U/min
-  0,05-0,1 mm
-  kunststoffgebunden

Pos 7



-  1.200-1.500 mm/min
-  2.700-3.000 U/min
-  0,05-0,1 mm
-  kunststoffgebunden

* Maschinenanforderung: lineare Kompensation

ADI / DIAREX CNC Schleifwalzen

für Glas und Keramik

- Schleifwalzensystem, speziell abgestimmt für Glas, Glasstone und Keramik
- weiße Kunststoffbindung verhindert Abfärben beim Polieren

Bohrung 35 mm | ϕ 78 mm | Positionen 4-8 zum Einsatz mit Oszillation

Profil/Materialstärke mm	ϕ Bohrung mm	Position	Typ	Artikel Nr.
Z30	80 35	Pos 1	metallisch geschlossen	F85.200085 ①
Z30	80 35	Pos 2	metallisch geschlossen	F85.200090
Z30	80 35	Pos 3	metallisch geschlossen	F85.200095
Z30	78 25	Pos 4 K500	gummielastisch	F60.04150 ②
Z30	78 25	Pos 5 K1.000	gummielastisch	F60.04160
Z30	78 25	Pos 6 K2.000	gummielastisch	F60.04170
Z30	78 25	Pos 7 K3.000	gummielastisch	F60.04180
Z30	78 25	Pos 8 Polierer	gummielastisch	F60.04190

Zubehör

Adapter R1/2" für gummielastische Walzen mit Bohrung ϕ 25 mm E03.525



Einsatzabfolge und -bedingungen – ADI / DIAREX Schleifwalzen |

 <p>Pos 1</p> <ul style="list-style-type: none"> 1.500-3.000 mm/min 4.500-5.500 U/min 0,4 mm metallisch geschlossen 	 <p>Pos 2</p> <ul style="list-style-type: none"> 1.500-4.000 mm/min 4.500-5.500 U/min 0,2-0,3 mm metallisch geschlossen 	 <p>Pos 3</p> <ul style="list-style-type: none"> 1.000-1.500 mm/min 4.500-5.500 U/min 0,05-0,1 mm metallisch geschlossen 		
 <p>Pos 4</p> <ul style="list-style-type: none"> 1.800-2.000 mm/min 1.600-1.800 U/min max. 0,05-0,1 mm mit Oszillation gummielastisch 	 <p>Pos 5</p> <ul style="list-style-type: none"> 1.800-2.000 mm/min 1.600-1.800 U/min max. 0,05-0,1 mm mit Oszillation gummielastisch 	 <p>Pos 6</p> <ul style="list-style-type: none"> 1.800-2.000 mm/min 1.600-1.800 U/min max. 0,05-0,1 mm mit Oszillation gummielastisch 	 <p>Pos 7</p> <ul style="list-style-type: none"> 1.800-2.000 mm/min 1.600-1.800 U/min max. 0,05-0,1 mm mit Oszillation gummielastisch 	 <p>Pos 8</p> <ul style="list-style-type: none"> 1.800-2.000 mm/min 1.600-1.800 U/min max. 0,05-0,1 mm mit Oszillation gummielastisch

ADI CNC UHS Profilfräs-, UHS Profilschleif- und Profilpolierwerkzeuge \varnothing 40 mm

für Granit und Quarzkomposit

- Hochglanzpolitur für höchste Ansprüche
- UHS - Ultra High Speed: Hochgeschwindigkeits-Fräs- und Schleifwalzen. Durch neue Technologie und spezielle Diamanten sind bisher unerreichte Vorschübe möglich
- geringe Linearmeterkosten durch die exakte Abstimmung der Werkzeuge, diese wird durch eine äußerst präzise Bearbeitung im Erodierverfahren erreicht
- alle Werkzeuge werden speziell ausgewuchtet um einen exakten Rundlauf zu gewährleisten

MFP5:

- neuartiges, metallisch gebundenes Werkzeug für höchste Ansprüche
- minimiert die Längsrillen erheblich
- Kornstufe 800 sorgt für ein sehr feines Schleifbild
- alternativ zur herkömmlichen Position Nr. 5, nicht zusätzlich

Bohrung 20 mm | \varnothing 40 mm | für Plattenstärke 30 oder 40 mm | auf Wunsch auch für 20 mm Materialstärke erhältlich

Profilformen



Profil/Materialstärke	Position	Typ	Artikel Nr.
ZR30	Pos 1 UHS	segmentiert	F85.618061 ①
ZR30	Pos 2 UHS	metallisch geschlossen	F85.618062 ②
ZR30	Pos 3 UHS	metallisch geschlossen	F85.618063 ③
ZR30	Pos 4 UHS	metallisch geschlossen	F85.618064 ④
ZR30	Pos 5 MFP	metallisch geschlossen	F85.618070 ⑤
ZR30	Pos 6 Express	gummielastisch	F85.618066 ⑥
ZR30	Pos 7 Express	gummielastisch	F85.618067 ⑦
ZR30	Pos 5B	mineralisch	F85.618068 ⑧
ZR30	Pos 6B	mineralisch	F85.618069 ⑨
Z30	Pos 1 UHS	segmentiert	F85.619171 ⑩
Z30	Pos 2 UHS	metallisch geschlossen	F85.619172 ⑪
Z30	Pos 3 UHS	metallisch geschlossen	F85.619173 ⑫
Z30	Pos 4 UHS	metallisch geschlossen	F85.619174 ⑬
Z30	Pos 5 MFP	metallisch geschlossen	F85.619175 ⑭
Z30	Pos 6 Express	gummielastisch	F85.619176 ⑮
Z30	Pos 7 Express	gummielastisch	F85.619177 ⑯
Z30	Pos 5B	mineralisch	F85.619178 ⑰
Z30	Pos 6B	mineralisch	F85.619179 ⑱

Zubehör

Adapter R1/2"

E85.400010

Einsatzabfolge und -bedingungen nächste Seite



Einsatzabfolge und -bedingungen – ADI CNC UHS Profilfräs-, UHS Profilschleif- und Profilpolierwerkzeuge \varnothing 40 mm |

 <p>Pos 1</p>	 <p>Pos 2</p>	 <p>Pos 3</p>	 <p>Pos 4</p>	
<ul style="list-style-type: none">  1.500-3.000 mm/min  6.000 U/min  formgebend  metallisch geschlossen 	<ul style="list-style-type: none">  1.500-4.000 mm/min  6.000 U/min  0,3-0,4 mm  metallisch geschlossen 	<ul style="list-style-type: none">  1.500-4.000 mm/min  6.000 U/min  0,2-0,3 mm  metallisch geschlossen 	<ul style="list-style-type: none">  1.000-1.500 mm/min  4.800-5.300 U/min  0,05 mm  metallisch geschlossen 	
<p>1</p>  <p>Pos 5</p> <ul style="list-style-type: none">  1.000 mm/min  4.000-4.500 U/min  0,03-0,05 mm  metallisch geschlossen 	 <p>Pos 6</p> <ul style="list-style-type: none">  1.200-1.500 mm/min  2.800-3.500 U/min  0,03-0,05 mm  gummielastisch 	 <p>Pos 7</p> <ul style="list-style-type: none">  1.200-1.500 mm/min  2.800-3.500 U/min  0,03-0,05 mm  gummielastisch 	<p>2</p>  <p>Pos 5</p> <ul style="list-style-type: none">  600-800 mm/min  1.200-1.500 U/min  0,01-0,015 mm*  mineralisch 	 <p>Pos 6</p> <ul style="list-style-type: none">  600-800 mm/min  1.200-1.500 U/min  0,01-0,015 mm*  mineralisch

* Maschinenanforderung: lineare Kompensation

ADI CNC UHS Profilfräser, UHS Profilschleifer und Profilpolierer Ø 20 mm

Profil Z / für Granit und Quarzkomposit

- CNC Profilwerkzeuge für Innenkanten mit kleinen Radien z.B. Restebecken – **bewährter Problemlöser bei engen Radien**
- Hochglanzpolitur für höchste Ansprüche
- UHS - Ultra High Speed: Hochgeschwindigkeits-Fräs- und Schleifwalzen. Durch neue Technologie und spezielle Diamanten sind bisher unerreichte Vorschübe möglich
- geringe Linearmeterkosten durch die exakte Abstimmung der Werkzeuge, diese wird durch eine äußerst präzise Bearbeitung im Erodierverfahren erreicht

Anschluss R1/2" a | Ø 20 mm | für Plattenstärke 30 oder 40 mm | auf Wunsch auch für 20 mm Materialstärke erhältlich

Profilformen

Z

ZR-U

ZS-U

ZR-D

ZS-D

T

AR

Profil/Materialstärke mm	Position	Typ	Artikel Nr.
Z30	Pos 1 UHS	metallisch geschlossen	F85.627005 ①
Z30	Pos 2 UHS	metallisch geschlossen	F85.627006
Z30	Pos 3 UHS	metallisch geschlossen	F85.627007
Z20-40	Pos 4 Eraser	Kunsthartz-Metallmix	F85.627009 ②
Z30	Pos 5 Eraser	Kunsthartz-Metallmix	F85.627050
Z20-40	Pos.6 Express	gummielastisch	F85.627070 ③
Z20-40	Pos.7 Express	gummielastisch	F85.627080
Z40	Pos 1 UHS	metallisch geschlossen	F85.628005
Z40	Pos 2 UHS	metallisch geschlossen	F85.628006
Z40	Pos 3 UHS	metallisch geschlossen	F85.628007
Z40	Pos 5 Eraser	Kunsthartz-Metallmix	F85.628050



Einsatzabfolge und -bedingungen – ADI CNC UHS Profilfräs-, UHS Profilschleif- und Profilpolierwerkzeuge Ø 20 mm |

 <p>Pos 1</p> <ul style="list-style-type: none"> 800-1.000 mm/min 6.500-7.000 U/min formgebend metallisch geschlossen 	 <p>Pos 2</p> <ul style="list-style-type: none"> 800-1.000 mm/min 6.500-7.000 U/min 0,2-0,3 mm metallisch geschlossen 	 <p>Pos 3</p> <ul style="list-style-type: none"> 800-1.000 mm/min 6.500-7.000 U/min 0,15-0,2 mm metallisch geschlossen 	 <p>Pos 4</p> <ul style="list-style-type: none"> 800-1.000 mm/min 3.000-3.500 U/min 0,05 mm Kunsthartz-Metallmix 	 <p>Pos 5</p> <ul style="list-style-type: none"> 800 mm/min 3.800-4.200 U/min 0,05 mm Kunsthartz-Metallmix
 <p>Pos 6</p> <ul style="list-style-type: none"> 800-1.000 mm/min 3.300-3.800 U/min 0,03 mm gummielastisch 	 <p>Pos 7</p> <ul style="list-style-type: none"> 800-1.000 mm/min 3.300-3.800 U/min 0,03 mm gummielastisch 			

ADI CNC Tropfflächenfräser

für Granit, Quarzkomposit, Marmor, Glas und Keramik

- wendbarer, gesinterter Tropfflächenfräser
- Typ SD (ø 54 mm): ideal für enge Radien oder Falzfräsungen
- Typ Standard (ø 87 mm): ideal für den Einsatz auf leichten Maschinen oder auf handgeführten Maschinen wie Thibaut T108 V4 für Parabolschliff; Empfehlung: Pos. 2 zum Egalisieren der mit Pos. 1 gefrästen Fläche - dadurch wird das Endergebnis optimiert
- Typ SD (ø 91 mm): der Topseller mit sehr guter Standzeit und einem hervorragenden Preis-Leistungsverhältnis
- Typ UHS (ø 150 mm): zur Bearbeitung größerer Flächen auf Thibaut CNC-Bearbeitungszentren

Typ SD (ø 54 mm): Segmenthöhe 25 mm | Bohrung 14 mm | 3 Nebenlöcher
 Standard (ø 87 mm): Segmenthöhe 20 mm | Bohrung 50 mm | 3 Nebenlöcher
 Typ SD (ø 91 mm): Segmenthöhe 30 mm | Bohrung 50 mm | 3 Nebenlöcher
 Typ UHS (ø 150 mm): Segmenthöhe 25 mm | Bohrung 50 mm | 3 Nebenlöcher

Typ	Position	Durchmesser mm	Material	Artikel Nr.
SD	Pos 1	54	Granit, Quarzkomposit	F85.300006 1
SD	Pos 1	54	Marmor	F85.300008 2
Standard	Pos 1	87	Granit, Quarzkomposit	F85.300010 3
Standard	Pos 2	87	Granit, Quarzkomposit	F85.300015 4
Standard	Pos 1	87	Glas, Keramik	F85.302010 5
SD	Pos 1	91	Granit, Quarzkomposit	F85.301030 6
UHS	Pos 1	150	Granit, Quarzkomposit	F85.301045 7

Zubehör

Adapter für Tropfflächenfräser ø 54 mm	Anschluss R1/2" a	E85.200006
Adapter für Tropfflächenfräser ø 87 und 91 mm	Anschluss R1/2" a	E85.100010
Adapter für Tropfflächenfräser ø 150 mm	Anschluss M30a, nur zum Einsatz auf Thibaut CNC-Bearbeitungszentren	E85.100025



Einsatzabfolge und -bedingungen – ADI CNC Tropfflächenfräser

Pos 1	Pos 1	Pos 1	Pos 2	Pos 1	Pos 1	Pos 1	Pos 1
ø 54 mm Gr Qk	ø 54 mm M	ø 87 mm Gr Qk	ø 91 mm Gr Qk	ø 150 mm Gr Qk			
▶ 400 mm/min	▶ 500 mm/min	▶ 400-700 mm/min	▶ 1.000-1.500 mm/min	▶ 400-700 mm/min	▶ 400-700 mm/min	▶ 400-800 mm/min	▶ 200-400 mm/min
⊙ 5.000 U/min	⊙ 5.000 U/min	⊙ 4.500-4.800 U/min	⊙ 4.500-4.800 U/min	⊙ 4.500-4.800 U/min	⊙ 4.500-4.800 U/min	⊙ 4.500 U/min	⊙ 4.000 U/min
▶ 1-max. 5 mm	▶ 1-max. 5 mm	▶ 1-max. 4 mm	▶ 0,2-0,5 mm	▶ 1-max. 5 mm	▶ 1-max. 5 mm	▶ 1-max. 5 mm	▶ 1-max. 3-4 mm
☑ segmentiert	☑ segmentiert	☑ segmentiert	☑ segmentiert	☑ segmentiert	☑ segmentiert	☑ segmentiert	☑ segmentiert

ADI CNC Tropfflächenschleif-, Tropfflächenpolierwerkzeuge 45°/60°

für Granit und Quarzkomposit

- zeitsparende Herstellung einer kompletten Tropffläche in Granit und Quarzkomposit mit 45 oder 60 Grad Kante
- Werkzeuge für Kanten und Flächenbearbeitung – Kante und Fläche müssen nicht mehr separat bearbeitet werden
- in 8 Stufen zur polierten Tropffläche mit 45 / 60 Grad Kante:
 - Pos 1 - 2 Tropfflächenschleifwerkzeuge 45 / 60 Grad metallisch, geschlossener Belag
 - Pos 3 - 4 Tropfflächenpolierwerkzeuge 45 / 60 Grad metall-/kunstharzgebunden
 - Pos 5 - 7 Tropfflächenpolierwerkzeuge 45 / 60 Grad kunstharzgebunden
 - Pos 8 KMB-SBE Polierer 90 Grad (nur für das Finish der Fläche)
- Bohrung 35 mm sorgt für zusätzliche Präzision
- bei Quarzkomposit ist der Einsatz bis einschließlich Korn 1.500 ausreichend, bzw. optionell der Einsatz von Ergänzungswerkzeugen möglich

Bohrung 35 mm

Position	Korn	Typ	Durchmesser 45 60 Grad mm	Artikel Nr.	
				Kante 45 Grad	Kante 60 Grad
Pos 1	Vorschleiff	metallisch geschlossen	107 104	F85.401110 ①	F85.401510
Pos 2	Mittelschleiff	metallisch geschlossen	107 104	F85.401120	F85.401520
Pos 3	325	kunstharz/metallmix	123 114	F85.401130 ②	F85.401530
Pos 4	600	kunstharz/metallmix	123 114	F85.401135	F85.401540
Pos 5	800	kunstharzgebunden	123 114	F85.401140 ③	F85.401550
Pos 6	1.500	kunstharzgebunden	123 114	F85.401145	F85.401560
Pos 7	3.000	kunstharzgebunden	123 114	F85.401150	F85.401570



Einsatzabfolge und -bedingungen – ADI CNC Tropfflächenschleif-, Tropfflächenpolierwerkzeuge 45 / 60 Grad |

Pos 1



- ▶ 900-1.000 mm/min
- ⊙ 4.000-4.500 U/min
- ▶ 0,15 mm
- ✔ metallisch geschlossen

Pos 2



- ▶ 1.000 mm/min
- ⊙ 4.000-4.500 U/min
- ▶ 0,1 mm
- ✔ metallisch geschlossen

Pos 3



- ▶ 2.000 mm/min
- ⊙ 1.800 U/min
- ▶ 0,05 mm
- ✔ Kunstharz-Metallmix

Pos 4



- ▶ 2.500 mm/min
- ⊙ 1.500 U/min
- ▶ 0,05 mm
- ✔ Kunstharz-Metallmix

Pos 5



- ▶ 2.500 mm/min
- ⊙ 1.300 U/min
- ▶ 0,05 mm
- ✔ kunstharzgebunden

Pos 6



- ▶ 2.000 mm/min
- ⊙ 1.100 U/min
- ▶ 0,05 mm
- ✔ kunstharzgebunden

Pos 7



- ▶ 2.000 mm/min
- ⊙ 1.000 U/min
- ▶ 0,05 mm
- ✔ kunstharzgebunden

CNC Tropfflächenschleifbeläge

für Quarzkomposit ergänzend zu ADI Standard Tropfflächenwerkzeugen
nur zum Einsatz auf Thibaut CNC Bearbeitungszentren

— optionale Werkzeuge zur perfekten Tropfflächenfertigung in Quarzkomposit
Anschluss Tornado | Einsatzempfehlungen und Erfahrungswerte in Bezug auf die unterschiedlichen Quarzkomposit-Materialien werden im Bestellfall mitgeteilt

Position	Typ	Durchmesser mm	Artikel Nr.
Pos 0	kunstharzgebunden	100	F85.404019
Pos 1	kunstharzgebunden	100	F85.404020
Pos 3	kunstharzgebunden	100	F85.404030
Pos 4	kunstharzgebunden	100	F85.404035
Pos 3 / 45°	kunstharzgebunden	110	F85.404045
Pos 4 / 45°	kunstharzgebunden	110	F85.404050

DIAREX KMB-Schleifbelag 90°

— für die perfekte Politur bei Tropfflächen mit 90 Grad Rand
— exakt aufeinander abgestimmtes Werkzeugsystem zur Weiterbearbeitung der vorgefrästen Tropffläche
— der schwarze Polierer garantiert optimale Farbtiefe bei dunklen Materialien

Anschluss Tornado

Korn	Durchmesser mm	Artikel Nr.
Polierer	105	F56.35060

Zubehör

Adapter R1/2" a E 12.230



Abbildung inkl. Adapter R1/2" a

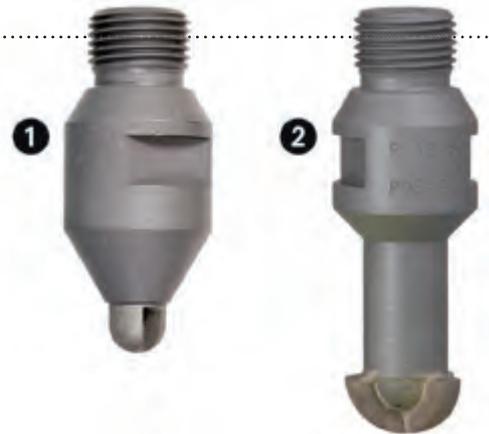
DIAREX Wasserrillen-Fräser

für Granit, Marmor und Quarzkomposit

- zum effektiven Fräsen und Schleifen von Wasserrillen
- gesinterter, metallisch gebundener Fräser
- pro Wasserrille werden die einzelnen Körnungen gewechselt: eine Wasserrille wird von K1 – K4 gefräst bis feingeschliffen, anschließend ist der Feinschliff bis zur Politur mit dem Wasserrillenschleifgerät WRS 100 möglich

Anschluss R1/2"

Position	Typ	Durchmesser mm	Radius mm	Artikel Nr.
1	metallisch geschlossen	12	6	F28.23010 ①
2	metallisch geschlossen	12	6	F28.23020
3	metallisch geschlossen	12	6	F28.23030
4	metallisch geschlossen	12	6	F28.23040
1	metallisch geschlossen	25	12,5	F28.23050 ②
2	metallisch geschlossen	25	12,5	F28.23060
3	metallisch geschlossen	25	12,5	F28.23070
4	metallisch geschlossen	25	12,5	F28.23080



Einsatzabfolge und -bedingungen – DIAREX Wasserrillenfräser |

<p>Pos 1</p> 	<p>Pos 2</p> 	<p>Pos 3</p> 	<p>Pos 4</p> 
<ul style="list-style-type: none"> 150-250 mm/min 7.000-8.000 U/min formgebend metallisch geschlossen 	<ul style="list-style-type: none"> 600-800 mm/min 7.000-8.000 U/min 0,15-0,2 mm metallisch geschlossen 	<ul style="list-style-type: none"> 600-800 mm/min 7.000-8.000 U/min 0,1-0,15 mm metallisch geschlossen 	<ul style="list-style-type: none"> 600-800 mm/min 7.000-8.000 U/min 0,1 mm metallisch geschlossen
<p>Pos 1</p> 	<p>Pos 2</p> 	<p>Pos 3</p> 	<p>Pos 4</p> 
<ul style="list-style-type: none"> 200-400 mm/min 5.500-6.000 U/min formgebend metallisch geschlossen 	<ul style="list-style-type: none"> 600-800 mm/min 5.500-6.000 U/min 0,2-0,3 mm metallisch geschlossen 	<ul style="list-style-type: none"> 600-800 mm/min 5.500-6.000 U/min 0,1-0,2 mm metallisch geschlossen 	<ul style="list-style-type: none"> 600-800 mm/min 5.500-6.000 U/min 0,1 mm metallisch geschlossen

ADI Profil-Rillenfräser V-Nut

für Naturstein und Quarzkomposit

— Rillen in V-Profil-Optik
 — insbesondere passend für rechtwinklige Werkstücke und Spülen
 Bohrung 50 mm | zum Einsatz auf z.B. Thibaut CNC Winkelgetriebe

Position	Typ	Durchmesser mm	Artikel Nr.
1 UHS	metallisch geschlossen	150	F28.23260 ①
2 Eraser	Metall-Kunstharz	150	F28.23270 ②

benötigte Nebenbohrungen im Bestellfall bitte angeben



Einsatzabfolge und -bedingungen – ADI Profil-Rillenfräser V-Nut |



- 1.000 mm/min
- 4.000 U/min
- max. 3 mm
- metallisch geschlossen



- 800 mm/min
- 3.500 U/min
- 0,05-0,1 mm
- Metall-Kunstharz

ADI Profil-Rillenfräser R 8 mm

für Naturstein und Quarzkomposit

Bohrung 30 mm | zum Einsatz auf z.B. Breton CNC Winkelgetriebe

Position	Typ	Durchmesser mm	Radius mm	Artikel Nr.
1 UHS	metallisch geschlossen	140	8	F28.23210
2 Eraser	Metall-Kunstharz	140	8	F28.23220

benötigte Nebenbohrungen im Bestellfall bitte angeben



Einsatzbedingung – ADI Profil-Rillenfräser R 8 mm |



- 1.000 mm/min
- 4.000 U/min
- max. 3 mm
- metallisch geschlossen



- 800 mm/min
- 3.500 U/min
- 0,05-0,1 mm
- Metall-Kunstharz

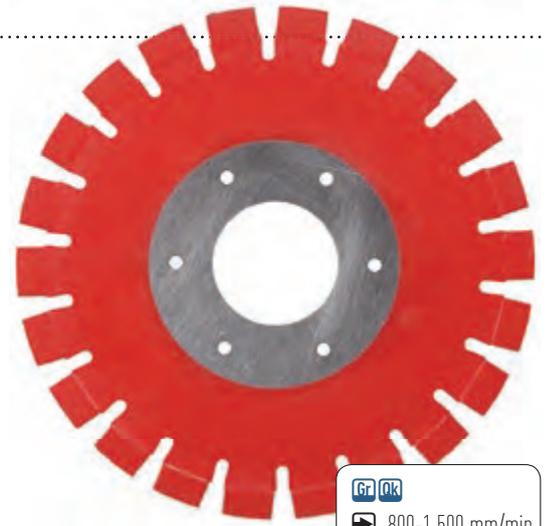
DIAREX CNC Trennscheibe/Rillenfräsblatt

für Naturstein und Quarzkomposit

Bohrung 50 mm | zum Einsatz auf z.B. Thibaut CNC Winkelgetriebe

Durchmesser mm	Schnittbreite mm	Artikel Nr.
208	3,5	F23.11105

benötigte Nebenbohrungen im Bestellfall bitte angeben



▶ 800-1.500 mm/min
materialabhängig

📏 2.500 U/min

▼ max. 10 mm
(kein Vollschnitt)

ADI CNC Vorfräser Ninja Blades

für Granit, Marmor und Quarzkomposit

- zum Brechen der Kante: der Einsatz des Werkzeugs erhöht deutlich die Standzeiten der nachfolgenden Profilfräser
- schnelles, aggressives Vorfräsen - schont die folgenden Werkzeuge
- hohe Standzeit durch UHS-Technologie
- Ninja-Blades: einzelne Frässcheiben, die individuell auf die jeweilige Profilform eingerichtet werden können

Bohrung 35 mm

Typ mm	Durchmesser mm	Artikel Nr.
Nr. 1	70	F85.500035
Nr. 2	80	F85.500040
Nr. 3	90	F85.500045
Nr. 4	100	F85.500050
Nr. 5	110	F85.500055
Nr. 6	120	F85.500060
Nr. 7	130	F85.500065
Nr. 8	140	F85.500070

Zubehör

Aufnahmekonus SK40 mit Haltezapfen ø 15 mm	für Thibaut CNC Bearbeitungszentren	E04.260
Zusatz-Haltebolzen ø 19 mm	für Thibaut Maschinen ab Baujahr Mitte 2008	E04.547

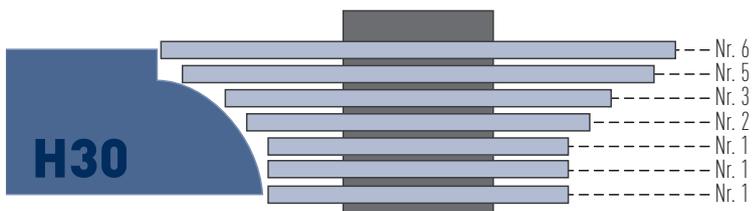
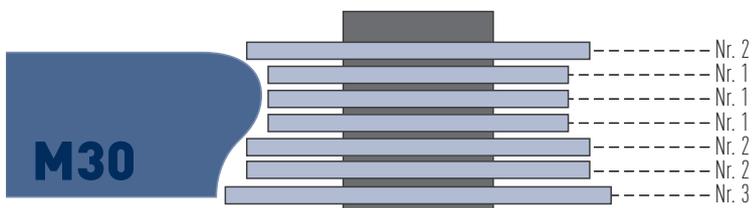


Einsatzbedingung – Vorfräser Ninja Blades |



- 1.000-2.000 mm/min
- 5.000-6.000 U/min
- formgebend
- segmentiert

Einsatzbeispiele



ADI CNC UHS Profilfräs-, UHS Profilschleif- und Profilpolierwerkzeuge

für Granit und Quarzkomposit

- Präzisions-Profilwerkzeuge – die einzelnen Positionen sind exakt aufeinander abgestimmt
- hervorragende Politurergebnisse
- geringe Linearmeterkosten durch die exakte Abstimmung der Werkzeuge und hohe Standzeit
- der Diamantbelag wird auf der gesamten Fläche in einem speziellen Verfahren, dem Erodierprozess, äußerst präzise bearbeitet, um eine exakte Abstufung der verschiedenen Positionen zu erreichen
- alle Werkzeuge werden speziell ausgewuchtet, um einen exakten Rundlauf zu gewährleisten

MFP5:

- neuartiges, metallisch gebundenes Werkzeug für höchste Ansprüche
- minimiert die Längsrillen erheblich
- Kornstufe 800 sorgt für ein sehr feines Schleifbild
- alternativ zur herkömmlichen Position Nr. 5, nicht zusätzlich

ø 120-140 mm | für Plattenstärke 20, 30 oder 40 mm

Profilformen



D20 R = 5 mm / 45 Grad
D30 R = 5 mm / 45 Grad

Profil/Materialstärke mm	Position	Typ	Durchmesser mm	Artikel Nr.
D20	Pos 1 UHS	segmentiert	120	F85.518051 ①
D20	Pos 2 UHS	metallisch geschlossen	120	F85.518052 ②
D20	Pos 3 UHS	metallisch geschlossen	120	F85.518053
D20	Pos 4 UHS	metallisch geschlossen	120	F85.518054
D20	Pos 5 MFP	metallisch	120	F85.518055 ③
D20	Pos 5B	mineralisch	120	F85.518037 ④
D20	Pos 6B	mineralisch	120	F85.518038
D20	Pos 6 Express	gummielastisch	100	F85.518056 ⑤
D20	Pos 7 Express	gummielastisch	100	F85.518057
D30	Pos 1 UHS	segmentiert	120	F85.519051
D30	Pos 2 UHS	metallisch geschlossen	120	F85.519052
D30	Pos 3 UHS	metallisch geschlossen	120	F85.519053
D30	Pos 4 UHS	metallisch geschlossen	120	F85.519054
D30	Pos 5 MFP	metallisch	120	F85.519058
D30	Pos 5B	mineralisch	120	F85.519037
D30	Pos 6B	mineralisch	120	F85.519038
D30	Pos 6 Express	gummielastisch	120	F85.519056
D30	Pos 7 Express	gummielastisch	120	F85.519057

Bei Einsatz des Profils D empfehlen wir aufgrund der Geometrie mineralische Polierwerkzeuge



Einsatzabfolge und -bedingungen – ADI CNC UHS Profilfräs-, UHS Profilschleif- und Profilpolierwerkzeuge |



Pos 1

-  1.500-3.000 mm/min
-  4.500-5.500 U/min
-  formgebend
-  segmentiert



Pos 2

-  1.500-4.000 mm/min
-  4.500-5.500 U/min
-  0,3-0,4 mm
-  metallisch geschlossen



Pos 3

-  1.500-4.000 mm/min
-  4.500-5.500 U/min
-  0,2-0,3 mm
-  metallisch geschlossen



Pos 4

-  1.000-1.500 mm/min
-  4.500-4.800 U/min
-  0,05-0,1 mm
-  metallisch geschlossen



Pos 5

-  1.000 mm/min
-  4.000-4.500 U/min
-  0,03-0,05 mm
-  metallisch geschlossen



Pos 6

-  800-1.000 mm/min
-  1.200-1.500 U/min
-  0,01-0,015 mm*
-  mineralisch



Pos 5

-  800-1.000 mm/min
-  1.200-1.500 U/min
-  0,01-0,015 mm*
-  mineralisch



Pos 6

-  800-1.000 mm/min
-  1.200-1.500 U/min
-  0,01-0,015 mm*
-  mineralisch



Pos 6

-  1.200-1.500 mm/min
-  2.500-3.000 U/min
-  0,03-0,05 mm
-  gummielastisch



Pos 7

-  1.200-1.500 mm/min
-  2.500-3.000 U/min
-  0,03-0,05 mm
-  gummielastisch

* Maschinenanforderung: lineare Kompensation

Profil/Materialstärke mm	Position	Typ	Durchmesser mm	Artikel Nr.
A20	Pos 1 UHS	segmentiert	120	F85.500526
A20	Pos 2 UHS	metallisch geschlossen	120	F85.500527
A20	Pos 3 UHS	metallisch geschlossen	120	F85.500528
A20	Pos 4 UHS	metallisch geschlossen	120	F85.500529
A20	Pos 5 MFP	metallisch geschlossen	83	F85.500575
A20	Pos 5 B	mineralisch	100	F85.500537
A20	Pos 6 B	mineralisch	100	F85.500538
A20	Pos 6 Express	gummielastisch	94	F85.500565
A20	Pos 7 Express	gummielastisch	94	F85.500570
A30	Pos 1 UHS	segmentiert	120	F85.501026
A30	Pos 2 UHS	metallisch geschlossen	120	F85.501027
A30	Pos 3 UHS	metallisch geschlossen	120	F85.501028
A30	Pos 4 UHS	metallisch geschlossen	120	F85.501029
A30	Pos 5 MFP	metallisch geschlossen	90	F85.501055
A30	Pos 5 B	mineralisch	100	F85.501037
A30	Pos 6 B	mineralisch	100	F85.501038
A30	Pos 6 Express	gummielastisch	95	F85.501065
A30	Pos 7 Express	gummielastisch	95	F85.501070
A40	Pos 1 UHS	segmentiert	120	F85.502026
A40	Pos 2 UHS	metallisch geschlossen	120	F85.502027
A40	Pos 3 UHS	metallisch geschlossen	120	F85.502028
A40	Pos 4 UHS	metallisch geschlossen	120	F85.502029
A40	Pos 5 MFP	metallisch geschlossen	97	F85.502075
A40	Pos 5 B	mineralisch	110	F85.502037
A40	Pos 6 B	mineralisch	110	F85.502038
A40	Pos 6 Express	gummielastisch	113	F85.502065
A40	Pos 7 Express	gummielastisch	113	F85.502070



A20 R = 10 mm
A30 R = 15 mm
A40 R = 20 mm

Profil/Materialstärke mm	Position	Typ	Durchmesser mm	Artikel Nr.
T20	Pos 1 UHS	segmentiert	120	F85.504551
T20	Pos 2 UHS	metallisch geschlossen	120	F85.504552
T20	Pos 3 UHS	metallisch geschlossen	120	F85.504553
T20	Pos 4 UHS	metallisch geschlossen	120	F85.504554
T20	Pos 5 MFP	metallisch geschlossen	77	F85.504555
T20	Pos 5 B	mineralisch	80	F85.504537
T20	Pos 6 B	mineralisch	80	F85.504538
T20	Pos 6 Express	gummielastisch	80	F85.504556
T20	Pos 7 Express	gummielastisch	80	F85.504557
T30	Pos 1 UHS	segmentiert	120	F85.505026
T30	Pos 2 UHS	metallisch geschlossen	120	F85.505027
T30	Pos 3 UHS	metallisch geschlossen	120	F85.505028
T30	Pos 4 UHS	metallisch geschlossen	120	F85.505029
T30	Pos 5 MFP	metallisch geschlossen	77	F85.505055
T30	Pos 5 B	mineralisch	80	F85.505037
T30	Pos 6 B	mineralisch	80	F85.505038
T30	Pos 6 Express	gummielastisch	85	F85.505065
T30	Pos 7 Express	gummielastisch	85	F85.505070
T40	Pos 1 UHS	segmentiert	120	F85.506051
T40	Pos 2 UHS	metallisch geschlossen	120	F85.506052
T40	Pos 3 UHS	metallisch geschlossen	120	F85.506053
T40	Pos 4 UHS	metallisch geschlossen	120	F85.506054
T40	Pos 5 MFP	metallisch geschlossen	120	F85.506058
T40	Pos 5 B	mineralisch	80	F85.506037
T40	Pos 6 B	mineralisch	80	F85.506038
T40	Pos 6 Express	gummielastisch	90	F85.506056
T40	Pos 7 Express	gummielastisch	90	F85.506057



T20 R = 5 mm
T30 R = 6 mm
T40 R = 8 mm

Profil/Materialstärke mm	Position	Typ	Durchmesser mm	Artikel Nr.
V20	Pos 1 UHS	segmentiert	120	F85.506551
V20	Pos 2 UHS	metallisch geschlossen	120	F85.506552
V20	Pos 3 UHS	metallisch geschlossen	120	F85.506553
V20	Pos 4 UHS	metallisch geschlossen	120	F85.506554
V20	Pos 5 MFP	metallisch geschlossen	86	F85.506558
V20	Pos 5 B	mineralisch	100	F85.506537
V20	Pos 6 B	mineralisch	100	F85.506538
V20	Pos 6 Express	gummielastisch	100	F85.506556
V20	Pos 7 Express	gummielastisch	100	F85.506557
V30	Pos 1 UHS	segmentiert	120	F85.507026
V30	Pos 2 UHS	metallisch geschlossen	120	F85.507027
V30	Pos 3 UHS	metallisch geschlossen	120	F85.507028
V30	Pos 4 UHS	metallisch geschlossen	120	F85.507029
V30	Pos 5 MFP	metallisch geschlossen	96	F85.507055
V30	Pos 5 B	mineralisch	100	F85.507037
V30	Pos 6 B	mineralisch	100	F85.507038
V30	Pos 6 Express	gummielastisch	105	F85.507065
V30	Pos 7 Express	gummielastisch	105	F85.507070
V40	Pos 1 UHS	segmentiert	120	F85.508051
V40	Pos 2 UHS	metallisch geschlossen	120	F85.508052
V40	Pos 3 UHS	metallisch geschlossen	120	F85.508053
V40	Pos 4 UHS	metallisch geschlossen	120	F85.508054
V40	Pos 5 MFP	metallisch geschlossen	120	F85.508055
V40	Pos 5 B	mineralisch	120	F85.508037
V40	Pos 6 B	mineralisch	120	F85.508038
V40	Pos 6 Express	gummielastisch	108	F85.508056
V40	Pos 7 Express	gummielastisch	108	F85.508057



V20 R = 10 mm
V30 R = 15 mm
V40 R = 20 mm

Profil/Materialstärke mm	Position	Typ	Durchmesser mm	Artikel Nr.
AR20	Pos 1 UHS	metallisch geschlossen	78	F85.516051
AR20	Pos 2 UHS	metallisch geschlossen	78	F85.516052
AR20	Pos 3 UHS	metallisch geschlossen	78	F85.516053
AR20	Pos 4 UHS	metallisch geschlossen	78	F85.516054
AR20	Pos 5 MFP	metallisch geschlossen	78	F85.516055
AR20	Pos 5B	mineralisch	78	F85.516037
AR20	Pos 6B	mineralisch	78	F85.516038
AR20	Pos 6 Express	gummielastisch	70	F85.516056
AR20	Pos 7 Express	gummielastisch	70	F85.516057
AR30	Pos 1 UHS	metallisch geschlossen	80	F85.517051
AR30	Pos 2 UHS	metallisch geschlossen	80	F85.517052
AR30	Pos 3 UHS	metallisch geschlossen	80	F85.517053
AR30	Pos 4 UHS	metallisch geschlossen	80	F85.517054
AR30	Pos 5 MFP	metallisch geschlossen	80	F85.517058
AR30	Pos 5B	mineralisch	80	F85.517037
AR30	Pos 6B	mineralisch	80	F85.517038
AR30	Pos 6 Express	gummielastisch	70	F85.517056
AR30	Pos 7 Express	gummielastisch	70	F85.517057
AR40	Pos 1 UHS	metallisch geschlossen	84	F85.517551
AR40	Pos 2 UHS	metallisch geschlossen	84	F85.517552
AR40	Pos 3 UHS	metallisch geschlossen	84	F85.517553
AR40	Pos 4 UHS	metallisch geschlossen	84	F85.517554
AR40	Pos 5 MFP	metallisch geschlossen	84	F85.517558
AR40	Pos 5B	mineralisch	80	F85.517537
AR40	Pos 6B	mineralisch	80	F85.517538
AR40	Pos 6 Express	gummielastisch	70	F85.517556
AR40	Pos 7 Express	gummielastisch	70	F85.517557



AR20 F = 2 mm
AR30 F = 3 mm
AR40 F = 5 mm

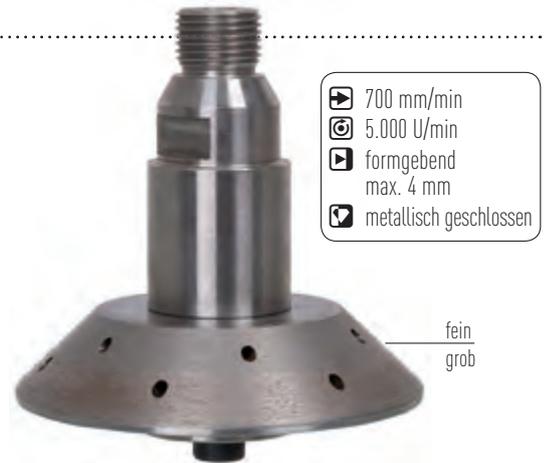
ADI CNC Fasenfräser

für Granit und Quarzkomposit

- zum Herstellen von schmalen Fasen auf CNC-Maschinen
- mit 2 unterschiedlichen Körnungen

inkl. Anschluss R 1/2" a

Korn	Durchmesser mm	Artikel Nr.
Kombiwerkzeug grob / fein	100	F85.500020



- 700 mm/min
- 5.000 U/min
- formgebend
max. 4 mm
- metallisch geschlossen

ADI CNC Profilwerkzeug 45 Grad

für Granit und Quarzkomposit

- zum Herstellen von exakten 45 Grad Kanten
- ermöglicht die Herstellung von Werkstücken in Massivkanten-Optik
- UHS-Technologie

Bohrung 35 mm

TIPP: ab Materialstärken von 30 mm empfehlen wir den Einsatz eines Ninja-Blade Vorfräserpaketes. Der segmentierte Fräser an Position 1 wird dadurch erheblich geschont.

Position	Typ	Materialstärke mm	Durchmesser mm	Artikel Nr.
1	segmentiert	20-30	130	F85.500003 ①
1	segmentiert	40	146	F85.500004
2	vakuumgelötet	20-40	146	F85.500005 ②



Einsatzabfolge und -bedingungen – ADI CNC Profilwerkzeug 45° |

Pos 1

- 700-1.000 mm/min
- 4.400-5.000 U/min
- formgebend
- segmentiert

Pos 2

- 800 mm/min
- 4.000-4.200 U/min
- 0,1-0,2 mm
- vakuumgelötet

ADI CNC Hohlbohrer 1 mm Wandstärke

für Granit

- speziell für den Einsatz auf CNC-Maschinen entwickelt
- bewährte Qualität
- schneller Arbeitsfortschritt durch schnittfreundigen Belag mit gleichzeitig sehr guter Standzeit
- sehr geringer Bohrwiderstand
- der 1 mm dünnwandige Diamantring ermöglicht eine zügige, saubere Bohrung und minimiert mögliche Ausplatzungen auf der Austrittsseite erheblich

Anschluss R1/2" a | Bohrtiefe 55 mm

Durchmesser mm	Wandstärke mm	Drehzahl U/min	Vorschub mm/min	Artikel Nr.
25	1	2.600	30-40	F85.991025
30	1	2.400	40	F85.991030
32	1	2.400	40	F85.991032
35	1	2.200	50	F85.991035
38	1	2.200	50	F85.991038
40	1	2.200	50	F85.991040



ADI CNC Hohlbohrer 2 mm Wandstärke

für Granit

- speziell für den Einsatz auf CNC-Maschinen entwickelt
- bewährte Qualität
- schneller Arbeitsfortschritt durch schnittfreundigen Belag mit gleichzeitig sehr guter Standzeit
- sehr geringer Bohrwiderstand
- große Auswahl an verschiedenen Durchmessern

Anschluss R1/2" a | Bohrtiefe 55 mm

Durchmesser mm	Wandstärke mm	Drehzahl U/min	Vorschub mm/min	Artikel Nr.
8	2	2.850-6.000	40-80	F85.992008
10	2	2.850-5.800	40-80	F85.992010
12	2	2850-4.000	40-80	F85.992012
13	2	2.850-3.500	40-80	F85.992013
14	2	2.850-3.400	40-80	F85.992014
15	2	2850-3.300	40-80	F85.992015
16	2	2.850-3.200	40-80	F85.992016
20	2	2.600-3.100	30-50	F85.992020
22	2	2.600-3.100	30-50	F85.992022
25	2	2.600-3.100	30-50	F85.992025
27	2	2.600-3.100	30-50	F85.992027
30	2	2.000-2.200	30-50	F85.992030
32	2	2.000-2.200	30-50	F85.992032
35	2	2.000-2.200	30-50	F85.992035
40	2	2.000-2.200	30-50	F85.992040
45	2	1.500-1.900	30-40	F85.992045
50	2	1.500-1.900	30-40	F85.992050
55	2	1.500-1.900	30-40	F85.992055
60	2	1.500-1.900	30-40	F85.992060
65	2	1.500-1.900	30-40	F85.992065
68	2	1.500-1.900	30-40	F85.992068



ADI CNC Vollbohrer

für Granit

Anschluss R1/2" a | Bohrtiefe 40 mm

Durchmesser mm	Drehzahl U/min	Vorschub mm/min	Artikel Nr.
6	7.000-10.000	20-50	F85.03060
7,5	7.000-10.000	20-50	F85.03075
8	7.000-10.000	20-50	F85.03080
10	7.000-10.000	20-50	F85.03100
12	7.000-10.000	20-50	F85.03120



ADI CNC Hohlbohrer

für Glas und Keramik

Anschluss R1/2" a | Bohrtiefe 70 mm

Durchmesser mm	Drehzahl U/min	Vorschub mm/min	Artikel Nr.
22	3.000	30-50	F85.995022
30	2.500	30-50	F85.995030
35	2.200	30-50	F85.995035
68	1.800	30-50	F85.995068



ADI CNC Beckenfräser

für Granit, Marmor und Quarzkomposit

— segmentierte bzw. vakuumgelötete Fräser zum Erstellen massiver Becken oder Duschtassen
Bohrung 35 mm | Arbeitshöhe 60 mm | Radius 25 mm

Anwendung Korn	Typ	Material	Durchmesser mm	Artikel Nr.
grob	segmentiert	Granit, Quarzkomposit	85	F85.701010 ①
fein	segmentiert	Granit, Quarzkomposit	85	F85.701020 ②
grob	vakuumgelötet	Marmor	85	F85.702010
fein	vakuumgelötet	Marmor	85	F85.702015

Zubehör

CNC Adapter ø 35/ M30a	Arbeitslänge 140 mm	E04.350
CNC Adapter ø 35/ M30a für Thibaut	Arbeitslänge 140 mm	E04.351



Einsatzabfolge und -bedingungen – ADI CNC Beckenfräser |



Pos 1



- 600-800 mm/min
- 4.000-4.500 U/min
- 1-5 mm
- segmentiert



- 800-1.500 mm/min
- 4.000-5.000 U/min
- formgebend
- vakuumgelötet



Pos 2



- 1.000-2.000 mm/min
- 4.000-4.500 U/min
- 0,2-0,5 mm
- segmentiert



- 1000-2000 mm/min
- 4.000-5.000 U/min
- 0,2-0,5 mm
- vakuumgelötet



ADI CNC Gravierfräser

für Granit und Marmor

— zum Erstellen von Schriftgravuren auf CNC-Maschinen in 2 Arbeitsschritten
60° | \varnothing 10 mm | Anschluss \varnothing 10 mm Spannschaft

Position	Artikel Nr.
1 Vorfräser gesintert	F85.105601 ①
2 Nachfräser Hartmetall	F85.105602 ②

Zubehör

Dorn R1/2" außen für Schaft \varnothing 10 mm

E85.500000

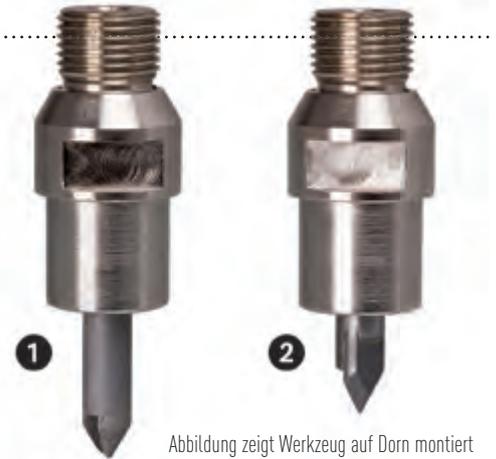


Abbildung zeigt Werkzeug auf Dorn montiert

Einsatzabfolge und -bedingungen – ADI CNC Gravierfräser | **Gr Ok M**

Pos 1	Pos 2		
	150-250 mm/min		150-250 mm/min
	7.000-8.000 U/min		8.000-10.000 U/min
	0-3 mm		0-3 mm
	gesintert		Hartmetall

DIAREX Grabmal-Konturenfräskopf

— zum Fräsen von Grabmal-Konturen und Grab-Abdeckplatten
— zum Einsatz auf CNC-Maschinen im Absenkverfahren
— ideal für enge Radien

Anschluss M18a | Belaghöhe 15 mm

Qualität	Farbkennung	Durchmesser mm	Artikel Nr.
Granit	schwarz schnittfreudig	30	F28.15130
Granit	gold standzeitbetont	30	F28.15135
Marmor	grün	30	F28.15140

Zubehör

Dorn R1/2" a

Arbeitslänge 175 mm

E02.920

Dorn SK 40 für Thibaut

Arbeitslänge 175 mm

E04.205



Einsatzbedingungen – DIAREX Grabmal-Konturenfräskopf

	Gr		2.200-2.400 mm/min		Gr		2.400-2.700 mm/min		M		2.000-2.200 mm/min
	7.900-8.300 U/min		7.900-8.300 U/min		8.100-8.600 U/min						
	0,5 mm		0,7 mm		0,5 mm						
	gesintert		gesintert		gesintert						

Konturenfräser

für Granit

— spezieller Konturenfräser zum Heraufräsen der letzten 5-7 mm, welche die Absenkfräsköpfchen haben stehen lassen

— Ausplatzungen werden verhindert

Anschluss R1/2" a

Arbeitslänge mm	Durchmesser mm	Segmentlänge mm	Artikel Nr.
185	29,6	35	F28.15080



80-120 mm/min
 5.600-5.800 U/min

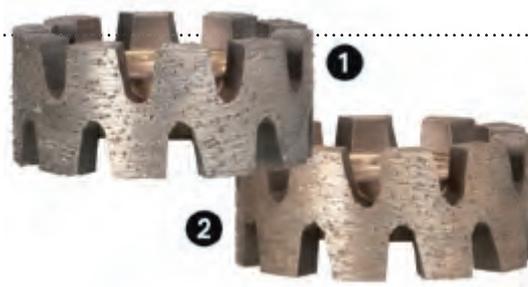
ADI CNC SD-Fräser

für Granit und Marmor

— zum Einsatz für Massivbearbeitung / Massivbecken

Segmenthöhe 25 mm | Bohrung 14 mm | 3 Nebenlöcher

Qualität	Durchmesser mm	Artikel Nr.
Granit	54	F85.300006 ①
Marmor	54	F85.300008 ②



Zubehör

Adapter M18a	E85.100005
Dorn SK 40 / M18i für Thibaut	E04.205
Dorn R1/2" / M18i	E02.920

Einsatzbedingungen – ADI CNC SD Fräser bei Massivarbeiten



Gt Ok

320 mm/min
 5.000 U/min
 1-max. 4 mm
 segmentiert



M

320 mm/min
 5.000 U/min
 1-max. 4 mm
 segmentiert



DIAREX Fräswalze stapelbar

für Granit

— zum Vorfäsen der Grabmalkontur

konfektioniertes Werkzeug besteht aus 4 Fräswalzen | Gesamtarbeitslänge 170 mm

Durchmesser mm	Bohrung mm	Höhe mm	Belag	Artikel Nr.
78	60	43	segmentiert	F20.42010

Zubehör

Adapter-Welle für CNC Aufnahmekonus	zur Aufnahme von 4 Fräswalzen	E03.068.03
Dorn SK40 mit Spannzapfen \varnothing 19 mm für Thibaut		E04.485
Dorn SK40 mit Spannzapfen \varnothing 15 mm für Thibaut		E04.294

Aufnahmekonus für andere Maschinen auf Anfrage



DIAREX Schleifwalzen

für Granit, Marmor

- Schleifwalzen für perfekt polierte Grabmalkonturen: ohne „Orangenhaut“, ohne Längsstreifen
- für Werkstücke bis 18 cm Stärke
- sehr hoher Materialabtrag mit vakuumgelöteter Fräswalze K0, Nachschliff mit K1 galvanisch belegt
- zum Einsatz auf handgeführten oder CNC-gesteuerten Maschinen
- die kunstharzgebundenen Schleifwalzen sind äußerst laufruhig: die Kombination aus starrem Körper und elastischer „Bindung“ dämpft Vibrationen
- hohe Standzeit durch vollflächigen Belag

Bohrung 28/35 mm | Belaghöhe (Kunstharz) 3 mm | 8-stufiges Schleifsystem: K0-K1, K300-K3000, Polierer | mit Innenwasser-Zufuhr | auch in der Abmessung \varnothing 78 x 175 mm Arbeitslänge lieferbar

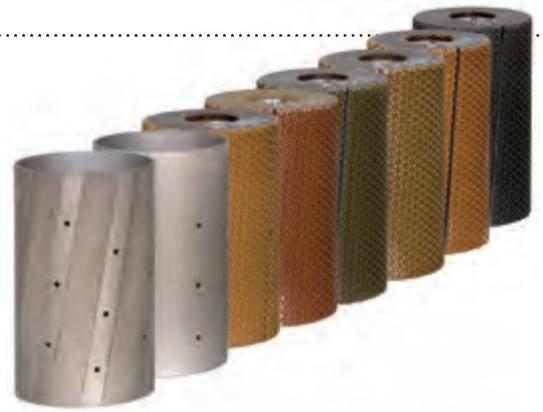
Korn	Durchmesser mm	Höhe mm	Belag	Artikel Nr.
0	110	190	vakuumgelötet	F60.03910
1	110	190	galvanisch	F60.03920
300	110	190	Kunstharz	F60.03930
500	110	190	Kunstharz	F60.03940
1.000	110	190	Kunstharz	F60.03950
2.000	110	190	Kunstharz	F60.03960
3.000	110	190	Kunstharz	F60.03970
Polierer	110	190	Kunstharz	F60.03980

Zubehör

Konus SK 40 mit Spannzapfen \varnothing 15 mm für Thibaut CNC	für Grabmalschleifwalzen	E04.294
Konus SK 40 mit Spannzapfen \varnothing 19 mm für Thibaut CNC	für Grabmalschleifwalzen	E04.485

Aufnahmekonus für andere Maschinen auf Anfrage

Einsatzparameter werden beim Kauf der Werkzeuge zur Verfügung gestellt. Bitte geben Sie bei der Bestellung oder Anfrage Ihre Maschinentype und den Hersteller an.



Alle angegebenen Einsatzparameter sind Richt- und Erfahrungswerte, die je nach Material, unterschiedlich sein können und der Einsatzsituation angepasst werden müssen. Wir übernehmen keine Gewähr.

Dieser Katalog zeigt einen Großteil unseres CNC-Verkaufsprogrammes. Für Sonderwünsche sind wir jederzeit offen.

KÖNIG TOOLS Werkzeugwagen

— fahrbarer Werkzeugwagen zur Aufbewahrung von SK 40 - Dornen und verschiedenen Werkzeugen
 — die Werkzeuge können übersichtlich und immer griffbereit am Arbeitsplatz aufbewahrt werden
 30 Plätze für SK 40 - Aufnahmeconen

Maße (L/B/H) mm	Gewicht kg	Artikel Nr.
1.250 x 520 x 900	62	R09.800



Aufnahmekonus SK40

Haltebolzen \varnothing 15 mm

Anschluss maschinenseitig	Aufnahme werkzeugseitig	Zusatzinformation	Artikel Nr.
SK40	R1/2"i	aus INOX, mit Haltebolzen, zum Einsatz auf Thibaut CNC Maschinen Typ T818 und T108A (Baujahr bis ca. Mitte 2008)	E04.296



Aufnahmekonus SK40

Haltebolzen \varnothing 15 mm

Anschluss maschinenseitig	Aufnahme werkzeugseitig	Zusatzinformation	Artikel Nr.
SK40	Welle \varnothing 35x62 mm	aus INOX, mit Haltebolzen, zum Einsatz auf Thibaut CNC T818 (Baujahr bis ca. Mitte 2008), für Profilwerkzeuge mit Bohrung \varnothing 35 mm	E04.297



Aufnahmekonus SK40

für Thibaut 108A

Haltebolzen \varnothing 15 mm

Anschluss maschinenseitig	Aufnahme werkzeugseitig	Zusatzinformation	Artikel Nr.
SK40	Welle \varnothing 35x92 mm	aus INOX, mit Haltebolzen, zum Einsatz auf allen Thibaut Maschinen mit SK40 Konusaufnahme (Baujahr bis ca. Mitte 2008), für Profilwerkzeuge mit Bohrung \varnothing 35 mm	E04.298



Aufnahmekonus SK40

Haltebolzen \varnothing 15 mm

Anschluss maschinenseitig	Aufnahme werkzeugseitig	Zusatzinformation	Artikel Nr.
SK40	M30i	aus INOX, mit Haltebolzen \varnothing 15 mm, zum Einsatz auf allen Thibaut Maschinen mit SK40 Konusaufnahme (Baujahr bis ca. Mitte 2008)	E04.292



Aufnahmekonus SK40

— zur Aufnahme von Grabmal-Walzen \varnothing 78 und 110 mm

Haltebolzen \varnothing 15 mm

Anschluss maschinenseitig	Aufnahme werkzeugseitig	Zusatzinformation	Artikel Nr.
SK40	Welle \varnothing 28/35x185 mm	aus INOX, mit Haltezapfen, zum Einsatz auf Thibaut CNC Maschinen Typ T818 und T108A (Baujahr bis ca. Mitte 2008), für Grabmalwalzen	E04.294



Aufnahmekonus SK40

Haltebolzen \varnothing 19 mm

Anschluss maschinenseitig	Aufnahme werkzeugseitig	Zusatzinformationen	Artikel Nr.
SK40	R1/2" innen	aus INOX, mit Haltezapfen, zum Einsatz auf Thibaut CNC T812, T818, T918 (Baujahr ab ca. 2008)	E04.450



Aufnahmekonus SK40

Haltebolzen \varnothing 19 mm

Anschluss maschinenseitig	Aufnahme werkzeugseitig	Zusatzinformationen	Artikel Nr.
SK40	Welle \varnothing 35x62 mm	aus INOX, mit Haltezapfen, zum Einsatz auf Thibaut CNC T812, T818, T912 (Baujahr ab ca. 2008), für Profilwerkzeuge mit Bohrung \varnothing 35 mm	E04.480



Aufnahmekonus SK40

Haltebolzen \varnothing 19 mm

Anschluss maschinenseitig	Aufnahme werkzeugseitig	Zusatzinformationen	Artikel Nr.
SK40	M30x3,5 innen	aus INOX, mit Haltezapfen, zum Einsatz auf Thibaut CNC T812, T818, T912 (Baujahr ab ca. 2008)	E04.460



Aufnahmekonus SK40

— zur Aufnahme von Grabmal-Walzen \varnothing 78 und 110 mm

Haltebolzen \varnothing 19 mm

Anschluss maschinenseitig	Aufnahme werkzeugseitig	Zusatzinformationen	Artikel Nr.
SK40	Welle \varnothing 28/35x185 mm	aus INOX, mit Haltezapfen, zum Einsatz auf Thibaut CNC T812, T818, T918 (Baujahr ab ca. 2008)	E04.485



Aufnahmekonus SK40 für Thibaut

für Absenkfräskopf Grabmal und SD-Fräser \varnothing 54 mm

— zum Einsatz von Absenkfräsköpfen mit \varnothing 30 mm und SD-Fräser \varnothing 54 mm für die Grabmal-Bearbeitung

Anschluss maschinenseitig	Aufnahme werkzeugseitig	Zusatzinformationen	Arbeitslänge mm	Artikel Nr.
SK40	M18 innen	ohne Haltezapfen	170	E04.205
		Haltezapfen \varnothing 15 mm		E04.546
		Haltezapfen \varnothing 19 mm		E04.547



Dorn R1/2" für CNC-Maschinen

für Absenkfräskopf Grabmal und SD-Fräser \varnothing 54 mm

— zum Einsatz von Absenkfräsköpfen mit \varnothing 30 mm und SD-Fräser \varnothing 54 mm für die Grabmal-Bearbeitung

Anschluss maschinenseitig	Aufnahme werkzeugseitig	Arbeitslänge mm	Artikel Nr.
R1/2" außen	M18 innen	175	E02.920



Konen SK40

für Bearbeitungszentren wie z.B. Brembana und Intermac

andere Konen für z.B. Omag, Baveloni usw. auf Anfrage lieferbar

Ausführung	Anschluss	Typ	Artikel Nr.
Intermac	∅ 35 x 39 mm		E04.500
Intermac	R1/2"		E04.520
Brembana	R1/2"	neue Ausführung, Werkzeuggreiferrille ∅ 63,55 mm	E04.550
Brembana	∅ 35 x 39 mm	neue Ausführung, Werkzeuggreiferrille ∅ 63,55 mm	E04.560
Brembana	R1/2"	alte Ausführung, Werkzeuggreiferrille ∅ 77 mm	E04.570
Brembana	∅ 35 x 39 mm	alte Ausführung, Werkzeuggreiferrille ∅ 77 mm	E04.580

Adapter M18 für CNC-Maschinen

— zur Aufnahme von Tropfflächenfräser ∅ 54 mm

Anschluss maschinenseitig	Aufnahme werkzeugseitig	Artikel Nr.
M18 außen	Zentrierung ∅ 14 mm + 3 Schrauben	E85.100005

Adapter R1/2" für CNC-Maschinen

— zur Aufnahme von Tropfflächenfräser ∅ 54 mm

Anschluss maschinenseitig	Aufnahme werkzeugseitig	Artikel Nr.
R1/2" außen	Zentrierung ∅ 14 mm + 3 Schrauben	E85.200006

Adapter R1/2" für CNC-Maschinen

— zur Aufnahme von Tropfflächenfräser ∅ 87 und 91 mm

Anschluss maschinenseitig	Aufnahme werkzeugseitig	Artikel Nr.
R1/2" außen	Zentrierung ∅ 50 mm + 3 Schrauben	E85.100010



Adapter M30 für Thibaut CNC-Maschinen

— zur Aufnahme von Tropfflächenfräser \varnothing 150 mm

Anschluss maschinenseitig	Aufnahme werkzeugseitig	Artikel Nr.
M30 außen	Zentrierung \varnothing 50 mm + 3 Schrauben	E85.100025



Adapter R1/2" für CNC-Maschinen

— zur Aufnahme von Profilwerkzeugen mit Bohrung \varnothing 20 mm

Anschluss maschinenseitig	Aufnahme werkzeugseitig	Artikel Nr.
R1/2" außen	Welle \varnothing 20 mm	E85.400010



Tornado Magnetkupplung

Anschluss maschinenseitig	Aufnahme werkzeugseitig	Ausführung	Artikel Nr.
R1/2" außen	Tornado Kupplung	starr	E12.230
R1/2" außen	Tornado Kupplung	elastisch	E12.120 + E10.100.20



Adapter R1/2“ für CNC-Maschinen

— zur Aufnahme von Gravierfräsern

Anschluss maschinenseitig	Aufnahme werkzeugseitig	Artikel Nr.
R1/2“ außen	Bohrung für Schaft \varnothing 10 mm	E85.500000



CNC Reduzierring

— für Profilwerkzeuge

\varnothing außen mm	\varnothing innen mm	Maschine	Artikel Nr.
35	22	Bavelloni	E85.300020
35	22	Intermac	E85.300025



Distanzscheibe

— Distanzscheibe zum Höhenausgleich von Dorn und Profilwerkzeug, um einen festen Sitz der Werkzeuge zu gewährleisten

\varnothing außen mm	\varnothing innen mm	Höhe mm	Artikel Nr.
49	35	5	E85.301010



Konenhalter

— zum einfachen, schnellen Werkzeugwechsel bei allen gängigen Maschinen mit SK40-Konus und einem Flanschdurchmesser von 63 mm

— durch 30 Grad Neigung geeignet für Tisch- und Wandmontage

Artikel Nr.

E04.900



Konenreiniger

— Reinigungswerkzeug zum leichten Entfernen von Schmutz- und Ölrückständen in der maschinenseitigen Konusaufnahme

Artikel Nr.

E04.910



ADI Zinkweiss Fett

- besonders widerstandsfähiges Fett
- zum Einfetten von Gewinden und Aufnahmen \varnothing 35 mm von CNC Werkzeugen

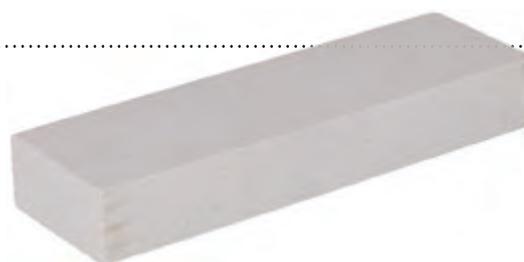
Gebinde ml	Artikel Nr.
250	G14.4038



ADI Abrichtstein für CNC-Profil-Werkzeuge

- zum Schärfen und Reinigen von metallischen CNC-Profil-Werkzeugen

Korn	Einsatz	Artikel Nr.
mittelhart	für CNC-Profil-Werkzeuge Pos 1-3	F85.900010
fein	für CNC-Profil-Werkzeuge Pos 4 und 5 MFP	F85.900020



ADI Messstation

— zum genauen Vermessen der Länge und des Durchmessers von ADI CNC Profilwerkzeugen mit Hilfe von ADI Profillehren

		Artikel Nr.
		E85.600000
Zubehör		
Aufnahmekit	für SK40 Konen	E85.600005
Aufnahmekit	für SK50 Konen	E85.600010
Aufnahmekit	für HSK B80 Adapter	E85.600015
ADI Profillehre	für Profilform A30 - ZS30	E85.600020
bei Bestellung bitte das genaue ADI Profil angeben		

ADI Vakuum-Sauger

für CNC-Bearbeitungszentren

- hohe Verarbeitungsqualität
- unempfindlich gegen aggressives Schleifwasser durch eloxierte Bauteile
- hohe Saugkraft: Werkzeug- und Materialschäden an Fingerfräsern, die durch Vibrationen, Verschieben der Platte oder durch Kippen der Zylinder entstehen, werden minimiert
- optimales Preis / Leistungsverhältnis
- stabiles Prinzip
- Problemlösungen wie z.B.
 - Steg-Sauger – verhindert das Brechen der Stege an Becken- oder Ceranfeldauschnitten
 - Bohrprofi – minimiert Ausplatzungen bei Bohrungen in Küchenarbeitsplatten und Waschtischen
- auch für andere Maschinen auf Anfrage lieferbar

Typ	Saugfläche mm	Höhe mm	Einsatz auf	Artikel Nr.
Quadrat-Sauger	200 x 200	105	Intermac	097.100.105
Quadrat-Sauger	200 x 200	150	Thibaut	097.100.150
Quadrat-Sauger	200 x 200	200	Brembana	097.100.200 ①
Rechteck-Sauger	400 x 200	105	Intermac	097.120.105
Rechteck-Sauger	400 x 200	150	Thibaut	097.120.150
Rechteck-Sauger	400 x 200	200	Brembana	097.120.200 ②
Steg-Sauger	45 x 400	105	Intermac	097.140.105
Steg-Sauger	45 x 400	150	Thibaut	097.140.150
Steg-Sauger	45 x 400	200	Brembana	097.140.200 ③
Rund-Sauger	∅ 150	105	Intermac	097.200.105
Rund-Sauger	∅ 150	150	Thibaut	097.200.150
Rund-Sauger	∅ 150	200	Brembana	097.200.200 ④
Vakuumklammer	Spannweite 10 - 40 mm	105	Intermac	097.300.105
Vakuumklammer	Spannweite 10 - 40 mm	150	Thibaut	097.300.150 ⑤
Vakuumklammer	Spannweite 10 - 40 mm	200	Brembana	097.300.200
Bohrprofi	∅ 75	105	Intermac	097.400.105
Bohrprofi	∅ 75	150	Thibaut	097.400.150
Bohrprofi	∅ 75	200	Brembana	097.400.200 ⑥
Pin-Stop / Anschlag	∅ 149	140 Bolzen ∅ 26	Intermac	097.700.105
Pin-Stop / Anschlag	∅ 149	180 Bolzen ∅ 39	Thibaut	097.700.150
Pin-Stop / Anschlag	∅ 149	230 Bolzen ∅ 35	Brembana	097.700.200 ⑦

Bei Bestellungen von Saugern für Brembana und InterMac bitte den genauen Schlauchanschluss angeben.

